

# D - Lime - Seghe - Abrasivi



D 0 - Lime, raspe, lime diamantate

**D 0**

316 ÷ 324



D 1 - Seghette, archetti

**D 1**

325 ÷ 328



D 2 - Seghe a tazza, foralamiere, seghetti alternativi

**D 2**

329 ÷ 343



D 3 - Spazzole a mano, spazzole rotative

**D 3**

344 ÷ 355



D 4 - Frese rotative

**D 4**

356 ÷ 365



D 5 - Mole abrasive con gambo, abrasivi

**D 5**

366 ÷ 384



D 6 - Lime abrasive, pietre per affilare utensili

**D 6**

385 ÷ 386



D 7 - Mole abrasive, dischi diamantati

**D 7**

387 ÷ 390

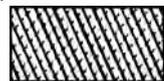


D 8 - Apparecchi ravnivamole, ravnivatori a diamante

**D 8**

391 ÷ 392

Tipo professionale senza manico -  12 pz.



**B = BASTARDO / ①**  
25 / 20



**½ D = MEZZODOLCE / ②**  
31 / 25



**D = DOLCE / ③**  
38 / 31



**DD = DOLCISSIMO / ④**  
46 / 38

Intagli per cm: da 4÷8 pollici / 10÷16 pollici:

### Piatte parallele

Lunghezza	pollici	4	5	6	8	10	12	14	16
<b>Codice</b>	<b>D 2560 ....</b>	<b>1004</b>	<b>1005</b>	<b>1006</b>	<b>1008</b>	<b>1010</b>	<b>1012</b>	<b>1014</b>	<b>1016</b>
<b>D 2560/1</b> - B	Cad. €								
<b>Codice</b>	<b>D 2560 ....</b>	<b>2004</b>	<b>2005</b>	<b>2006</b>	<b>2008</b>	<b>2010</b>	<b>2012</b>	<b>2014</b>	<b>2016</b>
<b>D 2560/2</b> - ½D	Cad. €								
<b>Codice</b>	<b>D 2560 ....</b>	<b>3004</b>	<b>3005</b>	<b>3006</b>	<b>3008</b>	<b>3010</b>	<b>3012</b>	<b>3014</b>	—
<b>D 2560/3</b> - D	Cad. €								
<b>Codice</b>	<b>D 2560 ....</b>	—	—	<b>4006</b>	<b>4008</b>	<b>4010</b>	<b>4012</b>	—	—
<b>D 2560/4</b> - DD	Cad. €								

### Mezzotonde

Lunghezza	pollici	4	5	6	8	10	12	14
<b>Codice</b>	<b>D 2561 ....</b>	<b>1004</b>	<b>1005</b>	<b>1006</b>	<b>1008</b>	<b>1010</b>	<b>1012</b>	<b>1014</b>
<b>D 2561/1</b> - B	Cad. €							
<b>Codice</b>	<b>D 2561 ....</b>	<b>2004</b>	<b>2005</b>	<b>2006</b>	<b>2008</b>	<b>2010</b>	<b>2012</b>	<b>2014</b>
<b>D 2561/2</b> - ½D	Cad. €							
<b>Codice</b>	<b>D 2561 ....</b>	<b>3004</b>	<b>3005</b>	<b>3006</b>	<b>3008</b>	<b>3010</b>	<b>3012</b>	—
<b>D 2561/3</b> - D	Cad. €							

### Tonde

Lunghezza	pollici	4	5	6	8	10	12	14
<b>Codice</b>	<b>D 2562 ....</b>	<b>1004</b>	<b>1005</b>	<b>1006</b>	<b>1008</b>	<b>1010</b>	<b>1012</b>	<b>1014</b>
<b>D 2562/1</b> - B	Cad. €							
<b>Codice</b>	<b>D 2562 ....</b>	<b>2004</b>	<b>2005</b>	<b>2006</b>	<b>2008</b>	<b>2010</b>	<b>2012</b>	—
<b>D 2562/2</b> - ½D	Cad. €							
<b>Codice</b>	<b>D 2562 ....</b>	<b>3004</b>	<b>3005</b>	<b>3006</b>	<b>3008</b>	<b>3010</b>	<b>3012</b>	—
<b>D 2562/3</b> - D	Cad. €							

### Piatte a punte

Lunghezza	pollici	6	8	10	12
<b>Codice</b>	<b>D 2563 ....</b>	<b>1006</b>	<b>1008</b>	<b>1010</b>	<b>1012</b>
<b>D 2563/1</b> - B	Cad. €				
<b>Codice</b>	<b>D 2563 ....</b>	<b>2006</b>	<b>2008</b>	<b>2010</b>	—
<b>D 2563/2</b> - ½D	Cad. €				
<b>Codice</b>	<b>D 2563 ....</b>	—	<b>3008</b>	<b>3010</b>	<b>3012</b>
<b>D 2563/3</b> - D	Cad. €				

### Triangolari

Lunghezza	pollici	4	5	6	8	10	12
<b>Codice</b>	<b>D 2564 ....</b>	<b>1004</b>	<b>1005</b>	<b>1006</b>	<b>1008</b>	<b>1010</b>	<b>1012</b>
<b>D 2564/1</b> - B	Cad. €						
<b>Codice</b>	<b>D 2564 ....</b>	<b>2004</b>	<b>2005</b>	<b>2006</b>	<b>2008</b>	<b>2010</b>	<b>2012</b>
<b>D 2564/2</b> - ½D	Cad. €						
<b>Codice</b>	<b>D 2564 ....</b>	<b>3004</b>	<b>3005</b>	<b>3006</b>	<b>3008</b>	<b>3010</b>	<b>3012</b>
<b>D 2564/3</b> - D	Cad. €						

### Quadre

Lunghezza	pollici	4	5	6	8	10	12
<b>Codice</b>	<b>D 2565 ....</b>	<b>1004</b>	<b>1005</b>	<b>1006</b>	<b>1008</b>	<b>1010</b>	<b>1012</b>
<b>D 2565/1</b> - B	Cad. €						
<b>Codice</b>	<b>D 2565 ....</b>	<b>2004</b>	—	<b>2006</b>	<b>2008</b>	<b>2010</b>	<b>2012</b>
<b>D 2565/2</b> - ½D	Cad. €						
<b>Codice</b>	<b>D 2565 ....</b>	<b>3004</b>	—	<b>3006</b>	<b>3008</b>	<b>3010</b>	—
<b>D 2565/3</b> - D	Cad. €						

### A coltello

Lunghezza	pollici	4	6	8	10
<b>Codice</b>	<b>D 2566 ....</b>	—	<b>1006</b>	<b>1008</b>	<b>1010</b>
<b>D 2566/1</b> - B	Cad. €				
<b>Codice</b>	<b>D 2566 ....</b>	<b>2004</b>	<b>2006</b>	<b>2008</b>	<b>2010</b>
<b>D 2566/2</b> - ½D	Cad. €				
<b>Codice</b>	<b>D 2566 ....</b>	—	<b>3006</b>	<b>3008</b>	<b>3010</b>
<b>D 2566/3</b> - D	Cad. €				

Manico in legno D 2625 mm	Adatto per lime pollici
80	4 ÷ 6
100	8 ÷ 10
120	12
140	14
160	16



**Tipo composto da 5 lime** con manico di legno - Tutte a taglio mezzodolce - ②

- 1 lima piatta 
- 1 lima mezzotonda 
- 1 lima triangolare 
- 1 lima quadra 
- 1 lima tonda 

In busta di plastica

Lunghezza	pollici	6	8
<b>Codice</b>		<b>D 2568 5006</b>	<b>D 2568 5008</b>
<b>D 2568/5</b>	Cad. €		


**Tipo composto da 6 lime** con manico di legno

- 1 lima piatta bastarda - ① 
- 1 lima piatta mezzodolce - ② 
- 1 lima mezzotonda mezzodolce - ② 
- 1 lima triangolare mezzodolce - ② 
- 1 lima quadra mezzodolce - ② 
- 1 lima tonda mezzodolce - ② 

In busta di plastica

Lunghezza	pollici	8
<b>Codice</b>		<b>D 2568 6008</b>
<b>D 2568/6</b>	Cad. €	


**Tipo composto da 5 lime con rivestimento al cromo-inox** - Tutte a taglio mezzodolce - ②

- 1 lima piatta 
- 1 lima mezzotonda 
- 1 lima triangolare 
- 1 lima quadra 
- 1 lima tonda 

 Lime ad alto rendimento **resistenti alla ruggine** e adatte per lavorazioni su diversi tipi di materiali come acciaio inossidabile, leghe di titanio, molibdeno, nickel, rame, wolframio ed anche materiali plastici senza nessun impastamento

Manico in resina sintetica

In busta di plastica

Lunghezza	pollici	6	8
<b>Codice</b>		<b>D 2568 8006</b>	<b>D 2568 8008</b>
<b>D 2568/8</b>	Cad. €		



Con rivestimento al cromo-inox

**BLU DAN Lime per usi vari**
**Per chiavi**
**Piatte a punta, sottili** - Taglio mezzodolce - ② -  12 pz.

Lunghezza	pollici	5	6
<b>Codice</b>		<b>D 2569 0005</b>	<b>D 2569 0006</b>
<b>D 2569 - 1/2D</b>	Cad. €		


**Per affilare coltelli, accette, seghe ed attrezzi agricoli in genere**
**Piatte parallele** con un bordo tagliente, manico di legno

Con due diversi tipi di taglio: uno mezzodolce incrociato ② - uno dolce ③ - Lunghezza 8"

<b>Codice D 2570 0000</b>	<b>D 2570</b>	- 1/2D + D	Cad. €		12
---------------------------	---------------	------------	--------	---	----


**Per acciai teneri, leghe leggere, plastica, ecc.**
**Piatte parallele** con un bordo tagliente, manico di legno

 Con taglio speciale grosso con rompitrucciolo - ① -  1 pz.

Lunghezza	pollici	8	10
<b>Codice</b>		<b>D 2571 0008</b>	<b>D 2571 0010</b>
<b>D 2571 - B</b>	Cad. €		


**Per stagno**
**Piatte parallele** - Taglio bastardo - ① -  12 pz.

Lunghezza	pollici	8	10
<b>Codice</b>		<b>D 2574 0008</b>	<b>D 2574 0010</b>
<b>D 2574 - B</b>	Cad. €		


**Mezzotonde** - Taglio bastardo - ① -  12 pz.

Lunghezza	pollici	8
<b>Codice</b>		<b>D 2575 0008</b>
<b>D 2575 - B</b>	Cad. €	



## ABC Lime a mazzo

Taglio bastardo - ①

### Piatte a punta

Lime per mazzo	n°	1	2	3
<b>Codice</b>		D 2580 0001	D 2580 0002	D 2580 0003
<b>D 2580</b>	Al mazzo €			
Lunghezza	mm	350	300	250



### Mezzotonde

Lime per mazzo	n°	2	3
<b>Codice</b>		D 2581 0002	D 2581 0003
<b>D 2581</b>	Al mazzo €		
Lunghezza	mm	300	250



## BLU-DAN Lime per seghe

A triangolo con bordi vivi - Per seghe a nastro - Taglio mezzodolce - ② - 12 pz.

Lunghezza	pollici	5	6	8
<b>Codice</b>		D 2585 0005	D 2585 0006	—
<b>D 2585</b>	Cad. €			



### A triangolo rettangolo - Per seghe circolari

Con 1 angolo a 90° a bordo vivo - Con 2 angoli a 45° a bordi tondi

D 2588/1 - Taglio mezzodolce - ② - 12 pz.

D 2588/2 - Taglio dolce - ③ - 12 pz.

Lunghezza	pollici	8
<b>Codice</b>		D 2588 1008
<b>D 2588/1</b>	Cad. €	
<b>Codice</b>		D 2588 2008
<b>D 2588/2</b>	Cad. €	



### A triangolo - Per uso a macchina

Taglio mezzodolce - ② - Lunghezza 215 mm - Larghezza circa 14 mm

D 2589/1 - Con bordi vivi - 12 pz.

D 2589/2 - Con bordi tondi - 12 pz.

<b>Codice D 2589 1000</b>	<b>D 2589/1</b>	Cad. €	12
<b>Codice D 2589 2000</b>	<b>D 2589/2</b>	Cad. €	12



### Piatte parallele

Taglio mezzodolce - ②

Con un bordo piatto e uno tondo - 12 pz.

Lunghezza	pollici	8	10
<b>Codice</b>		D 2590 2008	D 2590 2010
<b>D 2590/2</b>	Cad. €		



## BLU-DAN Lime per seghe a catena

Forma tonda, taglio dolce - ③ - Spiraloide

Adatte per l'affilatura dei denti delle seghe a catena - 12 pz.

Diametro	mm	3,2	3,5	4	4,5	4,8	5,2	5,5	6,3
<b>Codice</b>	D 2592 ...	0032	0035	0004	0045	0048	0052	0055	0063
<b>D 2592</b>	Cad. €								
Diametro	pollici	1/8	9/64	5/32	11/64	3/16	13/64	7/32	1/4
Lunghezza	mm	150	200	200	200	200	200	200	200



## BLU-DAN Lime per tornitori

### Piatte parallele

Taglio speciale dolcissimo - ④ - 12 pz.

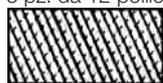
Lunghezza	pollici	10	12	14	16*
<b>Codice</b>		D 2594 0010	D 2594 0012	D 2594 0014	D 2594 0016
<b>D 2594</b>	Cad. €				



\* Taglio dolce

## ABC Lime per meccanica

Senza manico -  12 pz. da 4÷10 pollici,  6 pz. da 12 pollici



**B = BASTARDO / ①**  
25 / 20



**½ D = MEZZODOLCE / ②**  
31 / 25



**D = DOLCE / ③**  
38 / 31

Intagli per cm: da 4÷8 pollici / 10÷12 pollici:

### Piatte parallele

Lunghezza pollici	4	6	8	10	12
<b>Codice</b>	D 2600 1004	D 2600 1006	D 2600 1008	D 2600 1010	D 2600 1012
<b>D 2600/1 - B</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 2600 2004	D 2600 2006	D 2600 2008	D 2600 2010	D 2600 2012
<b>D 2600/2 - ½D</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 2600 3004	D 2600 3006	D 2600 3008	D 2600 3010	D 2600 3012
<b>D 2600/3 - D</b> Cad. €					

Manico in legno D 2625 mm	Adatto per lime pollici
80	4 ÷ 6
100	8 ÷ 10
120	12

### Mezzotonde

Lunghezza pollici	4	6	8	10	12
<b>Codice</b>	D 2601 1004	D 2601 1006	D 2601 1008	D 2601 1010	D 2601 1012
<b>D 2601/1 - B</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 2601 2004	D 2601 2006	D 2601 2008	D 2601 2010	D 2601 2012
<b>D 2601/2 - ½D</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 2601 3004	D 2601 3006	D 2601 3008	D 2601 3010	—
<b>D 2601/3 - D</b> Cad. €					

### Tonde

Lunghezza pollici	4	6	8	10	12
<b>Codice</b>	D 2602 1004	D 2602 1006	D 2602 1008	D 2602 1010	D 2602 1012
<b>D 2602/1 - B</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 2602 2004	D 2602 2006	D 2602 2008	D 2602 2010	D 2602 2012
<b>D 2602/2 - ½D</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 2602 3004	D 2602 3006	D 2602 3008	D 2602 3010	—
<b>D 2602/3 - D</b> Cad. €					

### Triangolari

Lunghezza pollici	4	6	8	10	12
<b>Codice</b>	D 2603 1004	D 2603 1006	D 2603 1008	D 2603 1010	D 2603 1012
<b>D 2603/1 - B</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 2603 2004	D 2603 2006	D 2603 2008	D 2603 2010	D 2603 2012
<b>D 2603/2 - ½D</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 2603 3004	D 2603 3006	D 2603 3008	D 2603 3010	—
<b>D 2603/3 - D</b> Cad. €					

### Quadre

Lunghezza pollici	4	6	8	10	12
<b>Codice</b>	—	D 2604 1006	D 2604 1008	D 2604 1010	D 2604 1012
<b>D 2604/1 - B</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 2604 2004	D 2604 2006	D 2604 2008	D 2604 2010	D 2604 2012
<b>D 2604/2 - ½D</b> Cad. €					

### A coltello

Lunghezza pollici	6	8	10
<b>Codice</b>	D 2605 2006	D 2605 2008	D 2605 2010
<b>D 2605/2 - ½D</b> Cad. €			

## ABC Assortimenti di lime per meccanica

Con manico di legno, in busta di plastica

**Tipo composto da 5 lime** - Tutte a taglio mezzodolce - ②

1 lima piatta  1 lima quadra   
 1 lima mezzotonda  1 lima tonda   
 1 lima triangolare 

Lunghezza pollici	6	8
<b>Codice</b>	D 2608 5006	D 2608 5008
<b>D 2608/5</b> Cad. €		

**Tipo composto da 6 lime**

1 lima piatta bastarda - ①  1 lima triangolare mezzodolce - ②   
 1 lima piatta mezzodolce - ②  1 lima quadra mezzodolce - ②   
 1 lima mezzotonda mezzodolce - ②  1 lima tonda mezzodolce - ② 

Lunghezza pollici	8
<b>Codice</b>	D 2608 6008
<b>D 2608/6</b> Cad. €	



CON CODOLO

Taglio: B = BASTARDO ① 1/2 D = MEZZODOLCE ② D = DOLCE ③  
Numero:

Piatte parallele con tagli dritti e con un bordo laterale tagliente

Lunghezza pollici	10	12	14
Codice	D 2610 1010	D 2610 1012	D 2610 1014
D 2610/1 - B Cad. €			
Codice	D 2610 2010	D 2610 2012	D 2610 2014
D 2610/2 - 1/2D Cad. €			
pz.	10	5	5



Piatte parallele con tagli semicircolari

Lunghezza pollici	10	12	14
Codice	D 2611 1010	D 2611 1012	D 2611 1014
D 2611/1 - B Cad. €			
Codice	D 2611 2010	D 2611 2012	—
D 2611/2 - 1/2D Cad. €			
pz.	10	5	5



Mezzotonde con tagli dritti

Lunghezza pollici	10	12
Codice	D 2612 1010	D 2612 1012
D 2612/1 - B Cad. €		
Codice	D 2612 2010	D 2612 2012
D 2612/2 - 1/2D Cad. €		
pz.	10	5



SENZA CODOLO - Per impiego con portallime

Piatte parallele con tagli dritti

Lunghezza pollici	10	12	14
Codice	D 2618 1010	D 2618 1012	D 2618 1014
D 2618/1 - B Cad. €			
Codice	—	D 2618 2012	D 2618 2014
D 2618/2 - 1/2D Cad. €			
pz.	10	5	5



**ABC** Portallime per lime fresate

Esecuzione rigida

Tipo con manico in resina sintetica per lime piatte D 2618 e D 2624 - Senza lime

Per lime lunghezza pollici	10	14
Codice	D 2622 1010	D 2622 1014
D 2622/1 Cad. €		



Tipo con codolo per lime piatte D 2618 - Per manici vedere D 2625 e D 2626

Per lime lunghezza 10 pollici - Senza lime

Codice D 2623 1010	D 2623/1	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---



**ABC** Lime per carrozzeria

Piatte parallele con tagli semicircolari - Flessibili e utilizzabili su entrambi i lati

D 2624/1 - Taglio grosso - 5 pz.

D 2624/2 - Taglio medio - 5 pz.

D 2624/3 - Taglio fine - 5 pz.

Lunghezza pollici	12	14
Codice	D 2624 1012	D 2624 1014
D 2624/1 Cad. €		
Codice	D 2624 2012	D 2624 2014
D 2624/2 Cad. €		
Codice	—	D 2624 3014
D 2624/3 Cad. €		
Lunghezza mm	300	350



FLESSIBILI

Portallime per lime per carrozzeria D 2624/1 e D 2624/2

Tramite la vite di tensione è possibile utilizzare la lima fresata in modo piatto, piegato verso l'interno o verso l'esterno, adattandola alle varie forme delle superfici da lavorare

Lunghezza pollici	12	14
Codice	D 2624 9012	D 2624 9014
D 2624/9 Cad. €		
Lunghezza mm	300	350



## Manici per lime e raspe

### Tipo di legno con ghiera

In confezione da 100 pezzi

Lunghezza mm	80	100	120	140	160
Codice	D 2625 0080	D 2625 0100	D 2625 0120	D 2625 0140	D 2625 0160
<b>D 2625</b> La cf. €					
Per lime lunghezza pollici	4÷6	8÷10	12	14	16



### ABC - Tipo di resina sintetica

In confezione da 50 pezzi

Lunghezza mm	80	110	130
Codice	D 2626 0080	D 2626 0110	D 2626 0130
<b>D 2626</b> La cf. €			
Per lime lunghezza pollici	4÷6	6÷10	10÷16



## ABC Lime per materie plastiche

### Con taglienti perforati

Particolarmente adatte per laminati plastici (formica) e metalli non ferrosi (piombo, zinco, alluminio, rame, ecc.) - Si possono usare anche per il legno

Piatte parallele - Rigide

Con faccia tagliente e rinforzi laterali - Taglio bastardo - ① - 10 pz.

Lunghezza mm	260	400
Codice	D 2628 2260	D 2628 2400
<b>D 2628/2</b> Cad. €		



Con faccia tagliente, rompitrucciolo e rinforzi laterali - Taglio mezzodolce - ② - 10 pz.

Lunghezza mm	260	400
Codice	D 2628 3260	D 2628 3400
<b>D 2628/3</b> Cad. €		



## ABC Portalime per lime per materie plastiche

Adatti per lime D 2628 - Con manico di resina sintetica

D 2627/1 - Tipo diritto

D 2627/2 - Tipo piegato

Per lime lunghezza mm	260	400
Codice	D 2627 1260	D 2627 1400
<b>D 2627/1</b> Cad. €		
Codice	D 2627 2260	—
<b>D 2627/2</b> Cad. €		



## ABC Assortimenti di lime per chiavi

Taglio mezzodolce - ②

Lunghezza del taglio 100 mm (4 pollici) - Lunghezza totale 165 mm

Con manico di legno

Composti da 6 lime:

lima piatta a bordi piani



lima quadra



lima mezzotonda



lima tonda



lima triangolare



lima piatta a punta



Di precisione - In scatola di lamiera

Codice D 2632 0000	<b>D 2632</b>	Cad. €	1
--------------------	---------------	--------	---

In busta di plastica

Codice D 2633 2000	<b>D 2633/2</b>	Cad. €	10
--------------------	-----------------	--------	----



## ABC Assortimento di lime per contatti

Con lime sottili a taglio dolcissimo - ④

Lunghezza del taglio 90 mm

Lunghezza totale 150 mm

Composto da:

6 lime ad impugnatura piatta

In busta di plastica

Codice D 2640 2000	<b>D 2640/2</b>	Cad. €	10
--------------------	-----------------	--------	----



## ABC Lime ad ago per metalli - Made in Switzerland

Diametro gambo 3 mm

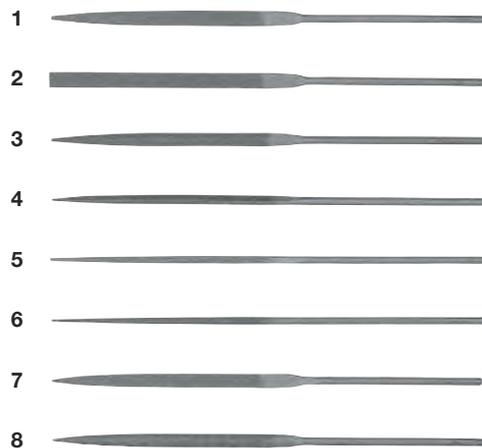
**D 2642 - Taglio svizzero 0** (Bastardo - 25 intagli per cm)

**D 2643 - Taglio svizzero 2** (Mezzodolce - 38 intagli per cm)

Grandezza	1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Codice</b> D 2642 ....	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408
<b>D 2642/140 - 140 mm</b> La dz. €								
<b>Codice</b> D 2642 ....	1601	1602	1603	1604	1605	1606	1607	1608
<b>D 2642/160 - 160 mm</b> La dz. €								
<b>Codice</b> D 2642 ....	1801	1802	1803	1804	1805	1806	1807	1808
<b>D 2642/180 - 180 mm</b> La dz. €								
<b>Codice</b> D 2643 ....	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408
<b>D 2643/140 - 140 mm</b> La dz. €								
<b>Codice</b> D 2643 ....	1601	1602	1603	1604	1605	1606	1607	1608
<b>D 2643/160 - 160 mm</b> La dz. €								
<b>Codice</b> D 2643 ....	1801	1802	1803	1804	1805	1806	1807	1808
<b>D 2643/180 - 180 mm</b> La dz. €								
Forma	■	■	●	▲	■	●	◐	◑

Si vendono solamente a dozzina

Nelle ordinazioni indicare sempre lunghezza e grandezza (p.es. D 2642/160 gr. 5)



D 2645/2

### Serie di lime ad ago

In busta di plastica

**D 2645/0** - Con 6 lime taglio svizzero 0 - Forma 1 - 2 - 4 - 5 - 6 - 8

**D 2645/1** - Con 6 lime taglio svizzero 2 - Forma 1 - 2 - 4 - 5 - 6 - 8

**D 2645/2** - Con 12 lime taglio svizzero 2 - Forma 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 + 4 forme diverse

Lunghezza	mm	140	160
<b>Codice</b>		—	D 2645 0160
<b>D 2645/0</b>	Cad. €		
<b>Codice</b>		D 2645 1140	D 2645 1160
<b>D 2645/1</b>	Cad. €		
<b>Codice</b>		D 2645 2140	D 2645 2160
<b>D 2645/2</b>	Cad. €		

### Impugnature per lime D 2642 e D 2643

#### Tipo con levetta di bloccaggio

In resina sintetica con foro per appendere - Lunghezza totale 55 mm - Foro Ø 3 mm

<b>Codice</b> D 2698 0000	<b>D 2698/0</b>	Cad. €	 9
---------------------------	-----------------	--------	---

**Tipo di legno** - Con mandrino rotante, in ottone - Lunghezza totale 95 mm - Foro Ø 3 mm

<b>Codice</b> D 2698 1000	<b>D 2698/1</b>	Cad. €	 50
---------------------------	-----------------	--------	--

**Tipo interamente di resina sintetica** - Con pinza a scatto con foro quadro -  10 pz.

Lunghezza	mm	95	120
<b>Codice</b>		D 2698 3095	D 2698 3120
<b>D 2698/3</b>	Cad. €		
Espansione	mm	2,8÷4	6,6÷7,4

## ABC Lime rifloirs per metalli

Particolarmente adatte per meccanici ed anche per argentieri, stampisti, incisori, ecc.

**D 2647 - Taglio 0** (Bastardo - 16 intagli per cm)

**D 2648 - Taglio 2** (Mezzodolce - 25 intagli per cm)

Grandezza	1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Codice</b> D 2647 ....	1901	1902	—	1904	1905	1906	1907	1908
<b>D 2647/190 - 190 mm</b> Cad. €								
<b>Codice</b> D 2648 ....	1901	1902	1903	1904	1905	1906	1907	1908
<b>D 2648/190 - 190 mm</b> Cad. €								
Forma	■	■	●	▲	■	●	◐	◑

Nelle ordinazioni indicare sempre lunghezza e grandezza (p.es. D 2648/190 gr. 5)

Serie di 8 lime Rifloirs forma 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - In busta di plastica

**D 2649/0 - Taglio 0**

**D 2649/2 - Taglio 2**

Lunghezza	mm	190
<b>Codice</b>		D 2649 0190
<b>D 2649/0</b>	Cad. €	
<b>Codice</b>		D 2649 2190
<b>D 2649/2</b>	Cad. €	



## ABC Lime-raspe rifloirs

Per intagliatori, scultori, modellisti, ecc.

Taglio 0 - Bastardo  
Lunghezza 210 mm

Grandezza	1	2	3	4	5	6
Codice D 2652 ....	0001	0002	0003	0004	0005	0006
D 2652 - B Cad. €						
Forma	■	■	▲	■	●	◐

Serie di 6 lime-raspe taglio 0 forma 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6

In busta di plastica

Codice D 2652 6000	D 2652/6	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---

Lima  Raspa



## BLU-DAN Lime - Raspe

Con una faccia a lima taglio mezzodolce ② e l'altra a raspa taglio bastardo ①

Piatte parallele

Con manico di resina sintetica - Lunghezza 8 pollici

In busta di plastica da appendere da 1 pezzo

Codice D 2656 1000	D 2656/1	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---



## ABC Raspe con manico di legno

Piatte parallele - 10 pz.

Lunghezza pollici	8	10	12
Codice	D 2657 1008	D 2657 1010	D 2657 1012
D 2657/1 - B Cad. €			
Codice	D 2657 2008	D 2657 2010	D 2657 2012
D 2657/2 - 1/2D Cad. €			



Mezzotonde - 10 pz.

Lunghezza pollici	6	8	10	12
Codice	D 2658 1006	D 2658 1008	D 2658 1010	D 2658 1012
D 2658/1 - B Cad. €				
Codice	D 2658 2006	D 2658 2008	D 2658 2010	D 2658 2012
D 2658/2 - 1/2D Cad. €				



Mezzotonde sottili (gabinetto) - 10 pz.

Lunghezza pollici	8	10	12
Codice	D 2658 3008	D 2658 3010	D 2658 3012
D 2658/3 - B Cad. €			
Codice	D 2658 4008	D 2658 4010	D 2658 4012
D 2658/4 - 1/2D Cad. €			



Tonde - 10 pz.

Lunghezza pollici	6	8	10	12
Codice	D 2659 1006	D 2659 1008	D 2659 1010	D 2659 1012
D 2659/1 - B Cad. €				
Codice	D 2659 2006	D 2659 2008	D 2659 2010	D 2659 2012
D 2659/2 - 1/2D Cad. €				



## ABC Forette

Adatte per serrature

Lunghezza 10 pollici (250 mm) - Taglio mezzodolce

Tipo combinato con un'estremità tonda e l'altra a coltello

Codice D 2666 0000	D 2666	Cad. €	12
--------------------	--------	--------	----



## ABC Spazzole per lime e raspe

In filo di acciaio

Dorso in legno

Dimensioni parte metallica 90x40 mm - Lunghezza totale 235 mm

Codice D 2690 0000	D 2690	Cad. €	24
--------------------	--------	--------	----



## ABC Lime diamantate

**Per uso a mano** - Adatte per la finitura di precisione di utensili da taglio, come per esempio lame o punzoni per presse e trance in acciaio temperato o metallo duro, con durezza oltre 50 HRC ed anche per lavorazione di vetri, quarzo, pietre dure e preziose, grafite e marmo, plastiche dure, vetroresina

Per una superficie con grado di finitura migliore, si consiglia di usare la lima con leggera pressione altrimenti si danneggerebbe la superficie diamantata

**GRANA D 125** (media) - Per uso universale

**Tipo con gambo quadro** ■ 6x6 mm

Lunghezza totale **215 mm** - Lunghezza parte diamantata 110 mm

Grandezza	1	2	3	4	5
Codice	D 2692 0001	D 2692 0002	D 2692 0003	D 2692 0004	D 2692 0005
<b>D 2692</b> Cad. €					
Forma	 Tonda	 Mezzotonda	 Quadra	 Triangolare a punta	 Piatta



**Assortimento di 5 lime diamantate** D 2692 gr. 1 - 2 - 3 - 4 - 5

In astuccio di plastica

Codice D 2693 5000	<b>D 2693/5</b>	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---



**Tipo ad ago** - Lunghezza totale **140 mm**

**D 2694 - Con gambo rivestito in PVC** per impiego senza impugnatura

Lunghezza parte diamantata 60 mm

**D 2696 - Con gambo cilindrico Ø 3 mm** per impiego con impugnatura

Lunghezza parte diamantata 70 mm

Grandezza	05	10	20	30	35	50	55
Codice	D 2694 0005	—	D 2694 0020	D 2694 0030	D 2694 0035	—	D 2694 0055
<b>D 2694</b> Cad. €							
Codice	D 2696 0005	D 2696 0010	D 2696 0020	D 2696 0030	D 2696 0035	D 2696 0050	D 2696 0055
<b>D 2696</b> Cad. €							
Forma	 Piatta	 A triangolo piatto	 Mezzotonda	 Triangolare a punta	 Tonda	 A coltello	 Quadra



**Assortimenti di lime diamantate ad ago** gr. 05 - 20 - 30 - 35 - 55

In astuccio di plastica

**D 2694/5 - Con gambo rivestito in PVC**

**D 2697/5 - Con gambo cilindrico Ø 3 mm**

Codice D 2694 5000	<b>D 2694/5</b>	Cad. €	 1
Codice D 2697 5000	<b>D 2697/5</b>	Cad. €	 1



D 2697/5

**Impugnature** per lime D 2696

**Tipo con levetta di bloccaggio** - In resina sintetica con foro per appendere

Lunghezza totale 55 mm - Foro Ø 3 mm

Codice D 2698 0000	<b>D 2698/0</b>	Cad. €	 9
--------------------	-----------------	--------	---



**Tipo di legno** - Con mandrino rotante, in ottone - Lunghezza totale 95 mm - Foro Ø 3 mm

Codice D 2698 1000	<b>D 2698/1</b>	Cad. €	 50
--------------------	-----------------	--------	--



**Tipo interamente di resina sintetica** - Con pinza a scatto con foro quadro

Impugnatura anatomica con regolazione dell'apertura e del bloccaggio tramite pomello rotante

Tenuta sicura - Adatta per diversi impieghi: lime ad ago, lime diamantate, alesatori, ecc. -  10 pz.

Lunghezza	mm	95	120
Codice		D 2698 3095	D 2698 3120
<b>D 2698/3</b> Cad. €			
Espansione	mm	2,8÷4	6,6÷7,4



## ABC Lime diamantate - Rifloirs

Lunghezza totale **155 mm** - Lunghezza diamantata **2 x 25 mm**

**GRANA D 126** (media) - Per uso universale

Grandezza	1	2	3	5	6
Codice	D 2699 0001	D 2699 0002	D 2699 0003	D 2699 0005	D 2699 0006
<b>D 2699</b> Cad. €					
Forma	 Piatta	 Triangolare	 Tonda	 Ovale a punta curva	 Quadra



**Assortimento di 5 lime diamantate** - Rifloirs D 2699 gr. 1 - 2 - 3 - 5 - 6

In astuccio di plastica

Codice D 2699 1000	<b>D 2699/1</b>	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---



## Seghette per metalli - Per uso a mano

Lunghezza universale 300 mm (12 pollici)

Tipo ad un taglio

In acciaio SS - «ELASTA FLECTA SS» - Lama dorata

Con dentatura temperata - Lama flessibile

In confezione  indivisibile da 10 pezzi



Denti per pollice	Codice	D 2726/0 Cad. €	Lungh. pollici	Lungh. mm	Largh. x spess. mm	 pz.
24	D 2726 0024		12	300	13 x 0,63	10
32	D 2726 0032		12	300	13 x 0,63	10

In acciaio super rapido - HSS - Integralmente temperata

Per acciai con resistenza oltre 125 kg/mm<sup>2</sup>

«ELASTA SUPER RAPID HSS» - Lama bicolore bianco-blu

In confezione  indivisibile da 10 pezzi



Denti per pollice	Codice	D 2726/3 Cad. €	Lungh. pollici	Lungh. mm	Largh. x spess. mm	 pz.
24	D 2726 3024		12	300	13 x 0,63	10
32	D 2726 3032		12	300	13 x 0,63	10

In acciaio super rapido - HSS - BIMETALLICHE - Extra flessibili

Con denti temperati in HSS e dorso extra flessibile in acciaio speciale elastico

Tagliente in acciaio rapido M 2 - Durezza minima dei denti HRc 63

Altamente resistente alle vibrazioni, torsioni, flessioni - Elevata resistenza termica

Prestazioni superiori, fino a 10 volte di quelle in acciaio al carbonio

Impiego sicuro senza pericolo di rottura - Durata molto prolungata

 - Lama bianca

In confezione  indivisibile da 10 pezzi



Denti per pollice	Codice	D 2728/5 Cad. €	Lungh. pollici	Lungh. mm	Largh. x spess. mm	 pz.
18	D 2728 5018		12	300	13 x 0,63	10
24	D 2728 5024		12	300	13 x 0,63	10
32	D 2728 5032		12	300	13 x 0,63	10



**LENOX**  - Made in U.S.A. - Lama bianca



Denti per pollice	Codice	D 2728/6 Cad. €	Lungh. pollici	Lungh. mm	Largh. x spess. mm	 pz.
18	D 2728 6018		12	300	13 x 0,63	100
24	D 2728 6024		12	300	13 x 0,63	100
32	D 2728 6032		12	300	13 x 0,63	100

Tipo a doppio taglio

In acciaio al 2% di Wolframio - Per acciai duri

«ORIGINAL GRISETTA» - Lama naturale



Denti per pollice	Codice	D 2733 Cad. €	Lungh. pollici	Lungh. mm	Largh. x spess. mm	 pz.
24	D 2733 0024		12	300	24 x 0,8	50
32	D 2733 0032		12	300	24 x 0,8	50

Tipo in filo tondo rivestito con grani di metallo duro

Con sezione tonda per eseguire tagli in qualsiasi direzione su

vetro, piastrelle, ceramiche, resine, legno, ecc.

Lunghezza totale 300 mm (12 pollici)

Codice D 2741 1000	D 2741/1	Cad. €	 1
--------------------	----------	--------	---



Seghette per legno

In acciaio al carbonio

Lunghezza totale 300 mm (12 pollici)

Codice B 5550 1000	B 5550/1	Cad. €	 10
--------------------	----------	--------	--



Gruppo B 9 → vedere pag. 237

## Archetti per seghette da metallo

Completi di lama bimetallica a 24 denti per pollice, lunghezza 12"

### Tipo fisso con impugnatura diritta

Per lame da 12 pollici (300 mm) - Verniciati al forno



#### Esecuzione rinforzata - Tendilama mediante impugnatura

In acciaio laminato piatto 18x8 mm

Attacchi quadri da 14 mm - Tagli a croce - Lunghezza totale 520 mm

Codice D 2750 1000	D 2750/1	Cad. €	6
--------------------	----------	--------	---



#### Esecuzione normale - Tendilama a galletto

In laminato piatto 20x6 mm

Attacchi quadri da 14 mm - Tagli a croce - Lunghezza totale 520 mm

Codice D 2750 2000	D 2750/2	Cad. €	6
--------------------	----------	--------	---



#### Esecuzione leggera - Tendilama a galletto

In laminato piatto 18x6 mm

Attacchi quadri sfilabili da 8 mm - Un solo taglio - Lunghezza totale 510 mm

Codice D 2750 3000	D 2750/3	Cad. €	6
--------------------	----------	--------	---



### Tipo regolabile con impugnatura chiusa

Per lame da 8 e 12 pollici (200 e 300 mm) - Verniciati al forno



Impugnatura in alluminio con rivestimento in gomma antiscivolo

In tubo piatto di acciaio 18x10x1,5 mm - Tendilama a galletto

Attacchi quadri sfilabili da 8 mm - Tagli a croce - Lunghezza totale 450 mm

Codice D 2763 0000	D 2763	Cad. €	24
--------------------	--------	--------	----



### Tipo fisso in tubo di acciaio rettangolare con impugnatura chiusa

Per lame da 12 pollici (300 mm)

Impugnatura con meccanismo speciale **che consente di effettuare una forte e corretta**

**tensione della lama** con forza 2 volte superiore rispetto ai migliori archetti

Evita anche il pericolo di dannose flessioni delle lame e permette di effettuare tagli rapidi e precisi

La lama può essere montata in due posizioni per tagli a **45° e 90°**

Con serbatoio portalamo



#### Esecuzione in tubo rettangolare di alluminio verniciato 10x20 mm

Impugnatura in alluminio

Per la giusta tensione delle lame è necessario ruotare il terminale dell'impugnatura per circa 8 giri

Lunghezza totale 430 mm

Codice D 2763 1000	D 2763/1	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---



#### Esecuzione in tubo rettangolare di acciaio cromato 12,5x25 mm

Impugnatura in lega leggera

Possibilità di montare lame a gattuccio frontalmente

Per la giusta tensione delle lame è necessario ruotare la levetta tendilama per circa 8 giri

Lunghezza totale 400 mm

D 2763/2 - Con lama bimetallica D 2728/5

D 2763/4 - Con lama bimetallica **LENOX** D 2728/6

Codice D 2763 2000	D 2763/2	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---

Codice D 2763 4000	D 2763/4	Cad. €	6
--------------------	----------	--------	---



D 2763/2

### **LENOX**

#### Esecuzione ad alto tensionamento in tubo rettangolare di acciaio cromato 12,5x25 mm

Impugnatura anatomica rivestita in morbida gomma, adatta anche indossando guanti da lavoro

Possibilità di montare lame a gattuccio frontalmente

Per la giusta tensione delle lame è necessario ruotare la levetta tendilama per max. 12 giri

Completo di lama bimetallica D 2728/6 a 24 denti per pollice

Lunghezza totale 410 mm

Codice D 2764 0000	D 2764	Cad. €	1
--------------------	--------	--------	---



Mini sega ad arco multiuso → Gruppo B 9 pag. 237

**Tipo in tondino di acciaio verniciato** - Made in Germany  
**Impugnatura maggiorata** per una migliore maneggevolezza  
 Inserimento agevolato della lama nell'intaglio dell'impugnatura sprovvista di sporgenze pericolose per l'utilizzatore - Lunghezza totale 260 mm  
 Completo di lama per metallo D 2796/2 a 32 denti per pollice, lunghezza 150 mm

**Codice D 2795 1000** **D 2795/1** Cad. €  10



**Tipo in acciaio trafilato** - Made in Germany - Esecuzione nichelata - Manico di legno  
 Completo di lama per metallo D 2796/2 a 25 denti per pollice, lunghezza 150 mm

**Con manico fisso a 25° - Arco a sezione tonda** - Lunghezza totale 285 mm

**Codice D 2795 2200** **D 2795/22** Cad. €  6



**Con manico scorrevole - Arco a sezione**

Il manico è scorrevole sull'intero arco e viene a vite per eseguire tagli in qualsiasi posizione, anche di difficile accesso  
 Lunghezza totale 300 mm



**Codice D 2795 3000** **D 2795/3** Cad. €  1



**Tipo con impugnatura a pistola**

**Con arco in acciaio tubolare finemente verniciato**

Impugnatura in resina sintetica - Con dispositivo tendilama a vite  
 Completo di lama per metallo D 2796/2 a 25 denti per pollice, lunghezza 150 mm  
 Lunghezza totale 250 mm

**Codice D 2795 4000** **D 2795/4** Cad. €  12



**Interamente in acciaio a sezione tonda, verniciato** - Made in Germany

Impugnatura ergonomica con inserto in resina sintetica per una presa sicura  
 Completo di lama per metallo D 2796/2 a 32 denti per pollice, lunghezza 150 mm  
 Lunghezza totale 240 mm

**Codice D 2795 6000** **D 2795/6** Cad. €  10



**Lame di ricambio** di alta qualità - Made in Germany  
 Lunghezza totale 150 mm - Distanza tra i perni 146 mm

**Tipo per metalli** -  12 dz.

Denti per pollice	25	32
<b>Codice</b>	<b>D 2796 2025</b>	<b>D 2796 2032</b>
<b>D 2796/2</b>	La dz. €	
Per taglio:	Universale di precisione su acciai, alluminio, metalli non ferrosi, legno, fibre di vetro, materiali isolanti, cartongesso, ecc.	Acciai bonificati, inox, acciai ad alta resistenza, leghe speciali, fibre di vetro, plexiglas, resine, ceramica, piastrelle, ecc.



**Tipo per legno**, pannelli di legno dolce e duro, truciolari, cartoni, fibre dure, resine morbide, ecc.  
**A 14 denti per pollice**

**Codice D 2796 3014** **D 2796/3** La dz. €  12



**Tipo in filo tondo rivestito con grani di metallo duro**

Con sezione tonda per eseguire tagli in qualsiasi direzione su vetro, piastrelle, ceramiche, resine, legno, lamiera di acciaio, gomma, ecc.

**Codice D 2796 4000** **D 2796/4** Cad. €  1



## ABC Impugnature portalame

Adatte per segare in posti di difficile accesso - Con vite di bloccaggio

**Tipo in resina sintetica**

Completa di lama «ELASTA FLECTA SS» D 2726/0 a 24 denti per pollice, lunghezza 300 mm

**Codice D 2797 1000** **D 2797/1** Cad. €  1



**Tipo in lega leggera**

Supporto semi-rigido per effettuare tagli più precisi - Impugnatura confortevole  
 Adatta per tagliare metallo, plastica e legno  
 Completa di lama bimetallica D 2728/5 a 24 denti per pollice, lunghezza 300 mm

**Codice D 2797 2000** **D 2797/2** Cad. €  1



**LENOX** - Mod. TRI-FOLD™

**Completo di 2 lame a gattuccio**, adatte per tagliare cartongesso, mattoni, legno, metalli, plastica (è possibile montare qualsiasi tipo di lama a gattuccio) e possibilità di montare una lama per archetto nella parte inferiore dell'impugnatura - Lunghezza totale chiuso 175 mm

**Codice B 5455 0000** **B 5455** Cad. €  5



## ABC Archetto per seghette da traforo

In tubo di acciaio verniciato  
Lunghezza totale 350 mm

Codice D 2801 0000	D 2801	Cad. €	 1
--------------------	--------	--------	---

Viti di ricambio complete di dado ad alette  
Adatte per tutti gli archetti da traforo

Codice D 2803 9000	D 2803/9	Cad. €	 10
--------------------	----------	--------	--



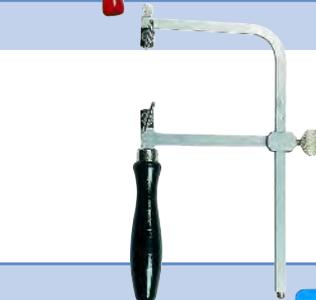
## ABC Archetti regolabili per orologiai

In acciaio speciale - Esecuzione pulita

Impugnatura di legno verniciato

Con galletti per la regolazione dell'apertura e fissaggio delle lame -  6 pz.

Profondità	mm	60	100
Codice		D 2804 0001	D 2804 0002
D 2804	Cad. €		
Apertura massima	mm	160	160



## ABC Seghette da traforo - Made in Germany

In confezione blister a serbatoio da 12 pezzi (1 dozzina) riutilizzabile

Si vendono esclusivamente a grossa (12 dozzine = 144 pezzi)

Lunghezza totale 130 mm

### Tipo per metalli a media resistenza

Dentatura normale, dorso tondo

Grandezza	0	1	2	3	4	5
Codice	D 2805 ... 0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 2805	La grossa €					



### Tipo per legno

Con dorso tondo

### Con dentatura normale

Grandezza	1	2	3	4	5	6
Codice	D 2806 ... 0001	0002	0003	0004	0005	0006
D 2806	La grossa €					



### Con doppio dente spaziato - Qualità extra

Grandezza	0	1	2	3	4
Codice	D 2810 0000	D 2810 0001	D 2810 0002	D 2810 0003	D 2810 0004
D 2810	La grossa €				
Grandezza	5	6	7	9	
Codice	D 2810 0005	D 2810 0006	D 2810 0007	D 2810 0009	
D 2810	La grossa €				



### Con dentatura continua elicoidale, per segare in tutte le direzioni

Particolarmente adatte per odontotecnici, tagli di stampi, controstampi, forme di gesso, ecc.

Grandezza	1	2	3	4
Codice	D 2813 0001	D 2813 0002	D 2813 0003	D 2813 0004
D 2813	La grossa €			



## ABC Trapanetto per trafori

Lunghezza totale 240 mm - Completo di 1 punta

Codice B 6807 0000	B 6807	Cad. €	 10
--------------------	--------	--------	--

Puntine per trapanetti da traforo - In bustina di 25 pezzi assortiti (varie grandezze)

Codice B 6807 7000	B 6807/7	La conf. €	 1
--------------------	----------	------------	---



## ABC Tavolette per traforo

In legno - Dimensioni 170x60x10h mm

Codice B 6810 0000	B 6810	Cad. €	 10
--------------------	--------	--------	--



## ABC Morsetti per traforo

In acciaio - Esecuzione nichelata lucida

Apertura	mm	50	70	100
Codice		B 6820 0050	B 6820 0070	B 6820 0100
B 6820	Cad. €			



Gruppo B 9 → vedere pag. 248



**Con dentatura variabile** a 4-6 denti per pollice saldata elettronicamente sul dorso  
 Adatte per elettricisti, idraulici, carrozzieri, fabbri, ecc.  
 Per il taglio di acciaio, anche inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi, legno, materie plastiche, fibre di vetro, ecc.

Fornite senza attacco e senza punta per centrare (vedere pag. seguenti)

**Profondità di taglio:**

- **38 mm** da Ø 14÷152 mm

- **28 mm** da Ø 160÷250 mm



Diametro nominale mm	14	16	17	19	20	21	22	24	25	27	29	30	32
<b>Codice</b> D 3844 ....	<b>1014</b>	<b>1016</b>	<b>1017</b>	<b>1019</b>	<b>1020</b>	<b>1021</b>	<b>1022</b>	<b>1024</b>	<b>1025</b>	<b>1027</b>	<b>1029</b>	<b>1030</b>	<b>1032</b>
<b>D 3844/1</b> Cad. €													
Diametro pollici	9/16	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4
Adatte per attacchi gr.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
<b>Diametro nominale mm</b>	<b>33</b>	<b>35</b>	<b>37</b>	<b>38</b>	<b>40</b>	<b>41</b>	<b>42</b>	<b>43</b>	<b>44</b>	<b>45</b>	<b>46</b>	<b>48</b>	<b>50</b>
<b>Codice</b> D 3844 ....	<b>1033</b>	<b>1035</b>	<b>1037</b>	<b>1038</b>	<b>1040</b>	<b>1041</b>	<b>1042</b>	<b>1043</b>	<b>1044</b>	<b>1045</b>	<b>1046</b>	<b>1048</b>	<b>1050</b>
<b>D 3844/1</b> Cad. €													
Diametro pollici	1 5/16	1 3/8	1 7/16	1 1/2	1 9/16	1 5/8	1 21/32	1 11/16	1 3/4	1 25/32	1 13/16	1 7/8	1 31/32
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Diametro nominale mm</b>	<b>51</b>	<b>52</b>	<b>54</b>	<b>57</b>	<b>59</b>	<b>60</b>	<b>64</b>	<b>65</b>	<b>67</b>	<b>68</b>	<b>70</b>	<b>73</b>	<b>75</b>
<b>Codice</b> D 3844 ....	<b>1051</b>	<b>1052</b>	<b>1054</b>	<b>1057</b>	<b>1059</b>	<b>1060</b>	<b>1064</b>	<b>1065</b>	<b>1067</b>	<b>1068</b>	<b>1070</b>	<b>1073</b>	<b>1075</b>
<b>D 3844/1</b> Cad. €													
Diametro pollici	2	2 1/16	2 1/8	2 1/4	2 5/16	2 3/8	2 1/2	2 9/16	2 5/8	2 11/16	2 3/4	2 7/8	2 61/64
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Diametro nominale mm</b>	<b>76</b>	<b>79</b>	<b>83</b>	<b>86</b>	<b>89</b>	<b>92</b>	<b>95</b>	<b>100</b>	<b>102</b>	<b>105</b>	<b>108</b>	<b>111</b>	<b>114</b>
<b>Codice</b> D 3844 ....	<b>1076</b>	<b>1079</b>	<b>1083</b>	<b>1086</b>	<b>1089</b>	<b>1092</b>	<b>1095</b>	<b>1100</b>	<b>1102</b>	<b>1105</b>	<b>1108</b>	<b>1111</b>	<b>1114</b>
<b>D 3844/1</b> Cad. €													
Diametro pollici	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2	3 5/8	3 3/4	3 15/16	4	4 1/8	4 1/4	4 3/8	4 1/2
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Diametro nominale mm</b>	<b>121</b>	<b>127</b>	<b>140</b>	<b>152</b>	<b>160</b>	<b>168</b>	<b>177</b>	<b>210</b>	<b>250</b>				
<b>Codice</b> D 3844 ....	<b>1121</b>	<b>1127</b>	<b>1140</b>	<b>1152</b>	<b>1160</b>	<b>1168</b>	<b>1177</b>	<b>1210</b>	<b>1250</b>				
<b>D 3844/1</b> Cad. €													
Diametro pollici	4 3/4	5	5 1/2	6	6 5/16	6 5/8	6 31/32	8 9/32	10				
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2				

**Con denti rivestiti di grani in Carburo di Tungsteno - Tipo Grit**

Particolarmente adatte per il taglio di materiali abrasivi, marmo, granito, ardesia, gres, ceramica, piastrelle, fibre di vetro, ghisa, faesite, laminati vari, pannelli accoppiati, ecc.

Tagliano in modo più uniforme e prevengono la sbavatura dei materiali più sottili

Fondello maggiorato per lavori pesanti

Fornite senza attacco e senza punta per centrare (vedere pag. seguenti)

**Profondità di taglio 38 mm**

Diametro nominale mm	14	16	17	19	20	21	22	24	25	27	29
<b>Codice</b> D 3844 ....	<b>2014</b>	<b>2016</b>	<b>2017</b>	<b>2019</b>	<b>2020</b>	<b>2021</b>	<b>2022</b>	<b>2024</b>	<b>2025</b>	<b>2027</b>	<b>2029</b>
<b>D 3844/2</b> Cad. €											
Diametro pollici	9/16	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1	1 1/16	1 1/8
Adatte per attacchi gr.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
<b>Diametro nominale mm</b>	<b>30</b>	<b>32</b>	<b>33</b>	<b>35</b>	<b>38</b>	<b>40</b>	<b>43</b>	<b>44</b>	<b>48</b>	<b>51</b>	<b>54</b>
<b>Codice</b> D 3844 ....	<b>2030</b>	<b>2032</b>	<b>2033</b>	<b>2035</b>	<b>2038</b>	<b>2040</b>	<b>2043</b>	<b>2044</b>	<b>2048</b>	<b>2051</b>	<b>2054</b>
<b>D 3844/2</b> Cad. €											
Diametro pollici	1 3/16	1 1/4	1 5/16	1 3/8	1 1/2	1 9/16	1 11/16	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8
Adatte per attacchi gr.	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Diametro nominale mm</b>	<b>57</b>	<b>60</b>	<b>64</b>	<b>65</b>	<b>70</b>	<b>73</b>	<b>76</b>	<b>79</b>	<b>83</b>	<b>86</b>	<b>89</b>
<b>Codice</b> D 3844 ....	<b>2057</b>	<b>2060</b>	<b>2064</b>	<b>2065</b>	<b>2070</b>	<b>2073</b>	<b>2076</b>	<b>2079</b>	<b>2083</b>	<b>2086</b>	<b>2089</b>
<b>D 3844/2</b> Cad. €											
Diametro pollici	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 9/16	2 3/4	2 7/8	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Diametro nominale mm</b>	<b>92</b>	<b>95</b>	<b>102</b>	<b>105</b>	<b>111</b>	<b>114</b>	<b>121</b>	<b>140</b>			
<b>Codice</b> D 3844 ....	<b>2092</b>	<b>2095</b>	<b>2102</b>	<b>2105</b>	<b>2111</b>	<b>2114</b>	<b>2121</b>	<b>2140</b>			
<b>D 3844/2</b> Cad. €											
Diametro pollici	3 5/8	3 3/4	4	4 1/8	4 3/8	4 1/2	4 3/4	5 1/2			
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2			



## ABC Accessori per seghe a tazza

Per seghe a tazza D 3844/1 e D 3844/2 - (Idonei anche per altre marche)

### Attacchi per seghe a tazza

Completati di punta elicoidale per centrare, in acciaio HSS Ø 6,35 mm (1/4")

Grandezza		1	2
<b>Codice</b>	<b>D 3847 ....</b>	<b>1001</b>	<b>—</b>
<b>D 3847/1</b> - Attacco cilindrico Ø 6,35 mm (1/4")	Cad. €		
<b>Codice</b>	<b>D 3847 ....</b>	<b>2001</b>	<b>—</b>
<b>D 3847/2</b> - Attacco esagonale 10 mm (3/8")	Cad. €		
<b>Codice</b>	<b>D 3847 ....</b>	<b>—</b>	<b>3002</b>
<b>D 3847/3</b> - Attacco esagonale 10 mm (3/8")	Cad. €		
<b>Codice</b>	<b>D 3847 ....</b>	<b>—</b>	<b>3402</b>
<b>D 3847/34</b> - Attacco esagonale 13 mm (1/2")	Cad. €		
Adatti per seghe a tazza	Ø mm	14÷30	32÷250

Adattatore per l'impiego delle seghe a tazza con Ø superiore a 30 mm sugli attacchi gr. 1

<b>Codice D 3847 6000</b>	<b>D 3847/6</b>	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---

Punte per centrare Ø 6,35 mm (1/4")

In acciaio super-rapido - HSS

In confezione indivisibile da 10 pezzi

Lunghezza	mm	80	105
<b>Codice</b>		<b>D 3847 7080</b>	<b>D 3847 7105</b>
<b>D 3847/7</b>	Cad. €		
Per attacchi		D 3847/2 - D 3847/3 - D 3847/34	D 3847/1

In metallo duro - Adatta per D 3847/2 - D 3847/3 - D 3847/34

<b>Codice D 3853 3100</b>	<b>D 3853/3</b>	•	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	---	--------	---

• Con placchette di metallo duro riportato



D 3847/1

D 3847/2

D 3847/3

D 3847/34



D 3847/7 mm 80



D 3847/7 mm 105



## ABC Assortimenti di seghe a tazza ed accessori

Tipo completo di seghe a tazza a dentatura variabile a 4-6 denti per pollice saldata elettronicamente sul dorso

Adatte per elettricisti, idraulici, carrozzieri, fabbri, ecc.

Per il taglio di acciaio, anche inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi, legno, materie plastiche, fibre di vetro, ecc.



Composto da 6 utensili - Per porte blindate

5 seghe a tazza D 3844/1 Ø 42 - 43 - 51 - 52 - 54 mm

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

<b>Codice D 3848 5000</b>	<b>D 3848/5</b>	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---



D 3848/5

Composto da 9 utensili - Per elettricisti

6 seghe a tazza D 3844/1 Ø 22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 64 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

<b>Codice D 3848 6000</b>	<b>D 3848/6</b>	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---



D 3848/6

Composto da 9 utensili - Per elettricisti

6 seghe a tazza D 3844/1 Ø 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

<b>Codice D 3848 6100</b>	<b>D 3848/61</b>	Cad. €	1
---------------------------	------------------	--------	---

Composto da 10 utensili - Per idraulici

7 seghe a tazza D 3844/1 Ø 19 - 22 - 25 - 29 - 38 - 44 - 57 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

<b>Codice D 3848 6600</b>	<b>D 3848/66</b>	Cad. €	1
---------------------------	------------------	--------	---



D 3848/66

Composto da 9 utensili - Per elettricisti

7 seghe a tazza D 3844/1 Ø 19 - 22 - 27 - 33 - 42 - 48 - 60 mm

1 attacco esagonale D 3847/2 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

<b>Codice D 3848 7000</b>	<b>D 3848/7</b>	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---

**Tipo completo di seghe a tazza a dentatura variabile** a 4-6 denti per pollice saldata elettronicamente sul dorso  
 Adatte per elettricisti, idraulici, carrozzieri, fabbri, ecc.  
 Per il taglio di acciaio, anche inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi, legno, materie plastiche, fibre di vetro, ecc.



**Composto da 9 utensili - Per idraulici**

7 seghe a tazza D 3844/1 Ø 17 - 22 - 27 - 33 - 42 - 48 - 60 mm

1 attacco esagonale D 3847/2 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

<b>Codice D 3848 7100</b>	<b>D 3848/71</b>	Cad. €		1
---------------------------	------------------	--------	---	---



D 3848/71

**Composto da 11 utensili - Per uso universale**

9 seghe a tazza D 3844/1 Ø 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 - 60 - 65 - 70 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

<b>Codice D 3848 8500</b>	<b>D 3848/85</b>	Cad. €		1
---------------------------	------------------	--------	---	---



D 3848/85

**Composto da 14 utensili - Per uso universale**

10 seghe a tazza D 3844/1 Ø 19 - 22 - 25 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 64 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

1 punta per centrare D 3847/7 da 80 mm

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

<b>Codice D 3848 9000</b>	<b>D 3848/9</b>	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	---	---



D 3848/15

**Composto da 20 utensili - Per manutenzione generale**

16 seghe a tazza D 3844/1 Ø 19 - 22 - 25 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 64 - 76 - 83 - 92 - 95 - 105 - 114 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

1 punta per centrare D 3847/7 da 80 mm

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 440x310x110 mm

<b>Codice D 3848 1500</b>	<b>D 3848/15</b>	Cad. €		1
---------------------------	------------------	--------	---	---



D 3849/61

**Tipo completo di seghe a tazza con denti rivestiti di grani in Carburo di Tungsteno - Tipo Grit**

Particolarmente adatte per il taglio di materiali abrasivi, marmo, granito, ardesia, gres, ceramica, piastrelle, fibre di vetro, ghisa, faesite, laminati vari, pannelli accoppiati, ecc. Tagliano in modo più uniforme e prevengono la sbavatura dei materiali più sottili. Fondello maggiorato per lavori pesanti



**Composto da 10 utensili - Per elettricisti**

6 seghe a tazza D 3844/2 Ø 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 51 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

1 punta per centrare in metallo duro D 3853/3 da 100 mm

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

<b>Codice D 3849 6100</b>	<b>D 3849/61</b>	Cad. €		1
---------------------------	------------------	--------	---	---



D 3849/71

**Composto da 10 utensili - Per idraulici**

7 seghe a tazza D 3844/2 Ø 17 - 22 - 27 - 33 - 43 - 48 - 60 mm

1 attacco esagonale D 3847/2 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 punta per centrare in metallo duro D 3853/3 da 100 mm

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

<b>Codice D 3849 7100</b>	<b>D 3849/71</b>	Cad. €		1
---------------------------	------------------	--------	---	---



D 3849/9

**Composto da 15 utensili - Per uso universale**

10 seghe a tazza D 3844/2 Ø 19 - 22 - 25 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 64 mm

1 attacco cilindrico D 3847/1 Ø 6,35 mm (1/4")

1 attacco esagonale D 3847/3 da 10 mm (3/8")

1 adattatore D 3847/6

1 punta per centrare D 3847/7 da 80 mm

1 punta per centrare in metallo duro D 3853/3 da 100 mm

In cassetta di polipropilene, dimensioni LxPxh 330x250x60 mm

<b>Codice D 3849 9000</b>	<b>D 3849/9</b>	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	---	---



**In acciaio super rapido HSS - BIMETALLICHE - 7% Cobalto**

Con fondello rigido e rinforzato con foro filettato estruso 30% più resistente alla torsione e fori per fissaggio dell'attacco

**Mod. T2 Technology**

Nuova esecuzione con geometria del dente, della scanalatura e rivestimento migliorato, che favoriscono una migliore penetrazione nel materiale, una maggiore velocità di avanzamento e di foratura, aumentando di conseguenza la durata dell'utensile (vita utile 50% superiore)  
Aperture laterali maggiorate "SPEED SLOT™" a forma di scala, adatte per favorire la rimozione veloce degli scarti di foratura



**Dentatura variabile** a 4-6 denti per pollice, saldata elettronicamente sul dorso

Per il taglio di acciaio, anche inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi, legno, materie plastiche, fibre di vetro, ecc.

**Profondità di taglio 45 mm**

Fornite senza attacco e senza punta per centrare (vedere pag. seguenti)

Diametro nominale mm	14	16	17	19	20	21	22	24	25	27	29	30	32
<b>Codice</b> D 3850 ....	<b>0014</b>	<b>0016</b>	<b>0017</b>	<b>0019</b>	<b>0020</b>	<b>0021</b>	<b>0022</b>	<b>0024</b>	<b>0025</b>	<b>0027</b>	<b>0029</b>	<b>0030</b>	<b>0032</b>
<b>D 3850</b> Cad. €													
Diametro pollici	9/16	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1	1 1/16	1 1/8	1 3/16	1 1/4
Per attacchi gr.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Diametro nominale mm	33	35	37	38	40	41	43	44	46	48	51	52	54
<b>Codice</b> D 3850 ....	<b>0033</b>	<b>0035</b>	<b>0037</b>	<b>0038</b>	<b>0040</b>	<b>0041</b>	<b>0043</b>	<b>0044</b>	<b>0046</b>	<b>0048</b>	<b>0051</b>	<b>0052</b>	<b>0054</b>
<b>D 3850</b> Cad. €													
Diametro pollici	1 5/16	1 3/8	1 7/16	1 1/2	1 9/16	1 5/8	1 11/16	1 3/4	1 13/16	1 7/8	2	2 1/16	2 1/8
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	57	60	64	65	67	68	70	73	76	79	83	86	89
<b>Codice</b> D 3850 ....	<b>0057</b>	<b>0060</b>	<b>0064</b>	<b>0065</b>	<b>0067</b>	<b>0068</b>	<b>0070</b>	<b>0073</b>	<b>0076</b>	<b>0079</b>	<b>0083</b>	<b>0086</b>	<b>0089</b>
<b>D 3850</b> Cad. €													
Diametro pollici	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 9/16	2 5/8	2 11/16	2 3/4	2 7/8	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	92	95	98	102	105	108	111	114	118	121	127	140	152
<b>Codice</b> D 3850 ....	<b>0092</b>	<b>0095</b>	<b>0098</b>	<b>0102</b>	<b>0105</b>	<b>0108</b>	<b>0111</b>	<b>0114</b>	<b>0118</b>	<b>0121</b>	<b>0127</b>	<b>0140</b>	<b>0152</b>
<b>D 3850</b> Cad. €													
Diametro pollici	3 5/8	3 3/4	3 7/8	4	4 1/8	4 1/4	4 3/8	4 1/2	4 5/8	4 3/4	5	5 1/2	6
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

**Con denti riportati in metallo duro**

A 3 denti per pollice, angolo di spoglia 6°-7°

Asportazione del materiale mediante denti alternati a 3 diverse angolazioni

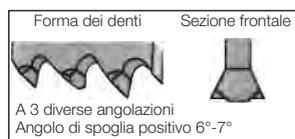
**Vantaggi:**

- tagli più dolci di alta precisione e finitura, senza vibrazioni;
- non perdono la stradatura e resistono più a lungo al calore;
- durata fino a 10 volte maggiore rispetto alle seghe bimetalliche per tagli su materiali abrasivi

Per il taglio di fibre di vetro, grafite, acciaio al Cromo, leghe di Titanio, ceramica, ghisa

**Profondità di taglio 38 mm**

Fornite senza attacco e senza punta per centrare (vedere pag. seguenti)



Diametro nominale mm	17	19	22	25	29	32	35	38	41	44
<b>Codice</b> D 3851 ....	<b>1017</b>	<b>1019</b>	<b>1022</b>	<b>1025</b>	<b>1029</b>	<b>1032</b>	<b>1035</b>	<b>1038</b>	<b>1041</b>	<b>1044</b>
<b>D 3851/1</b> Cad. €										
Diametro pollici	11/16	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4
Adatte per attacchi gr.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	51	54	57	60	64	65	68	76	83	86
<b>Codice</b> D 3851 ....	<b>1051</b>	<b>1054</b>	<b>1057</b>	<b>1060</b>	<b>1064</b>	<b>1065</b>	<b>1068</b>	<b>1076</b>	<b>1083</b>	<b>1086</b>
<b>D 3851/1</b> Cad. €										
Diametro pollici	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 9/16	2 11/16	3	3 1/4	3 3/8
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro nominale mm	89	92	95	102	105	108	114	121	140	152
<b>Codice</b> D 3851 ....	<b>1089</b>	<b>1092</b>	<b>1095</b>	<b>1102</b>	<b>1105</b>	<b>1108</b>	<b>1114</b>	<b>1121</b>	<b>1140</b>	<b>1152</b>
<b>D 3851/1</b> Cad. €										
Diametro pollici	3 1/2	3 5/8	3 3/4	4	4 1/8	4 1/4	4 1/2	4 3/4	5 1/2	6
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Tablelle con velocità di impiego consigliate per l'utilizzo delle seghe a tazza → vedere pag. 836-837

## LENOX Seghe a tazza - Made in U.S.A.

### Mod. **DIAMOND™**

#### In acciaio super rapido HSS con rivestimento in polvere di diamante

Scanalatura sottile per tagli semplici e veloci

Di costruzione robusta, che garantisce una maggiore durata e le rende particolarmente adatte per effettuare fori su materiali ceramici e in pietra più duri

Ideale per forare gres porcellanato, ceramica, granito, marmo, vetro, ardesia, fibra di vetro, travertino e ghisa

#### Profondità di taglio 38 mm

Fornite con punta per centrare in carburo di tungsteno e chiave esagonale - Senza attacco



Diametro nominale mm	19	20	22	25	29	32	35	38	44	48
Codice D 3851 ....	3019	3020	3022	3025	3029	3032	3035	3038	3044	3048
<b>D 3851/3</b> Cad. €										
Diametro pollici	3/4	25/32	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 3/4	1 7/8
Adatte per attacchi gr.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
<b>Diametro nominale mm</b>	<b>51</b>	<b>54</b>	<b>57</b>	<b>60</b>	<b>64</b>	<b>68</b>	<b>76</b>	<b>83</b>	<b>102</b>	<b>114</b>
Codice D 3851 ....	3051	3054	3057	3060	3064	3068	3076	3083	3102	3114
<b>D 3851/3</b> Cad. €										
Diametro pollici	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 11/16	3	3 1/4	4	4 1/2
Adatte per attacchi gr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

## LENOX Accessori per seghe a tazza - Made in U.S.A.

### Attacchi per seghe a tazza

Completi di punta elicoidale per centrare, in acciaio HSS Ø 6,35 mm (1/4")

Grandezza	1	2
Codice D 3852 ....	1001	—
<b>D 3852/1</b> - Attacco triangolare ▲ 6,35 mm (1/4") Cad. €		
Codice D 3852 ....	2001	—
<b>D 3852/2</b> - Attacco esagonale 10 mm (3/8") Cad. €		
Codice D 3852 ....	3001	—
<b>D 3852/3</b> - Attacco esagonale 13 mm (1/2") Cad. €		
Codice D 3852 ....	—	3302
<b>D 3852/33</b> - Attacco esagonale 10 mm (3/8") Cad. €		
Codice D 3852 ....	—	3402
<b>D 3852/34</b> - Attacco esagonale 13 mm (1/2") Cad. €		
Adatti per seghe a tazza D 3850 - D 3851/1 - D 3851/3* Ø mm	14÷30	32÷152

\* Per l'impiego delle seghe D 3851/1 utilizzare la punta in metallo duro D 3853/3 da 100 mm



### Attacchi per seghe a tazza con sistema SNAP-BACK™ a sgancio rapido

Completi di punta elicoidale per centrare, in acciaio HSS Ø 6,35 mm (1/4")

Adatti per seghe a tazza	Ø mm	14÷30	32÷152
Codice D 3852 ....		—	4001
<b>D 3852/4</b> - Attacco esagonale 13 mm (1/2") Cad. €			
Codice D 3852 ....		4102	—
<b>D 3852/41</b> - Attacco esagonale 10 mm (3/8") Cad. €			
Codice D 3852 ....		—	5102
<b>D 3852/51</b> - Attacco esagonale 10 mm (3/8") Cad. €			



### Prolunghe per attacchi D 3852/2 ÷ D 3852/34

In acciaio speciale - Fissaggio mediante vite a brugola - Attacco maschio e femmina esagonale

Lunghezza totale mm	250	300	450
Codice D 3852 6250	—	—	—
<b>D 3852/6</b> - 10 mm Cad. €			
Codice	—	D 3852 7300	D 3852 7450
<b>D 3852/7</b> - 13 mm Cad. €			



Adattatori per l'impiego delle seghe a tazza con Ø superiore a 30 mm sugli attacchi gr. 1

Codice D 3852 8000	<b>D 3852/8</b>	Cad. €	 1
--------------------	-----------------	--------	---

Punte per centrare Ø 6,35 mm (1/4")

**D 3853/1** - In acciaio super-rapido - HSS

**D 3853/3** - In metallo duro

Lunghezza totale mm	78	100
Codice D 3853 1078	—	D 3853 1100
<b>D 3853/1</b> Cad. €		
Codice	—	D 3853 3100
<b>D 3853/3</b> • Cad. €		
Per attacchi	D 3852/2 - D 3852/33	D 3847/2 - D 3847/3 - D 3847/34
 pz.	1	1



• Con placchette di metallo duro riportato

## In acciaio super rapido HSS - BIMETALLICHE - 7% cobalto

Con fondello rigido e rinforzato con foro filettato e fori per il fissaggio dell'attacco

### Tipo completo di seghe a tazza Mod. T2 Technology

Per il taglio di acciaio, anche inossidabile, ghisa, metalli non ferrosi, legno, materie plastiche, fibre di vetro, ecc.

### Dentatura variabile a 4-6 denti per pollice, saldata elettronicamente sul dorso

La forma ridisegnata dei denti e delle gole riduce le sollecitazioni impresse sui denti della sega, la **nuova geometria** favorisce una penetrazione omogenea e silenziosa sul pezzo da forare

Aperture laterali maggiorate "SPEED SLOT™" per favorire la rimozione veloce degli scarti di foratura



D 3854

### Composto da 10 utensili - Per elettricisti

6 seghe a tazza D 3850 Ø 22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 64 mm

1 attacco esagonale D 3852/4 da 13 mm (1/2")

1 attacco esagonale D 3852/41 da 10 mm (3/8")

1 punta per centrare D 3853/1 da 100 mm

1 adattatore D 3852/8

In cassetta di resina sintetica

Codice D 3854 0000	<b>D 3854</b>	Cad. €	1
--------------------	---------------	--------	---

### Composto da 10 utensili - Per idraulici

6 seghe a tazza D 3850 Ø 19 - 22 - 29 - 38 - 44 - 57 mm

1 attacco esagonale D 3852/4 da 13 mm (1/2")

1 attacco esagonale D 3852/41 da 10 mm (3/8")

1 punta per centrare D 3853/1 da 100 mm

1 adattatore D 3852/8

In cassetta di resina sintetica

Codice D 3856 0000	<b>D 3856</b>	Cad. €	1
--------------------	---------------	--------	---



D 3856

### Composto da 9 utensili - Per elettricisti

7 seghe a tazza D 3850 Ø 16 - 20 - 25 - 32 - 41 - 51 - 64 mm

1 attacco esagonale D 3852/41 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale D 3852/51 da 10 mm (3/8")

In cassetta di resina sintetica

Codice D 3856 7000	<b>D 3856/7</b>	Cad. €	1
--------------------	-----------------	--------	---



D 3857

### Composto da 17 utensili - Per uso universale

12 seghe a tazza D 3850 Ø 16 - 19 - 22 - 25 - 29 - 32 - 35 - 38 - 44 - 51 - 64 - 76 mm

1 attacco esagonale D 3852/41 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale D 3852/51 da 10 mm (3/8")

3 punta per centrare D 3853/1 da 100 mm

In cassetta di resina sintetica

Codice D 3857 0000	<b>D 3857</b>	Cad. €	1
--------------------	---------------	--------	---

### Composto da 21 utensili - Per elettricisti

16 seghe a tazza D 3850 Ø 19 - 22 - 25 - 29 - 35 - 38 - 44 - 51 - 57 - 68 - 76 - 83 - 92 - 95 - 105 - 121 mm

1 attacco esagonale D 3852/41 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale D 3852/51 da 10 mm (3/8")

2 punta per centrare D 3853/1 da 78 mm

1 punta per centrare D 3853/1 da 100 mm

In cassetta di resina sintetica

Codice D 3858 0000	<b>D 3858</b>	Cad. €	1
--------------------	---------------	--------	---

### Tipo completo di seghe a tazza con denti riportati in metallo duro

Per il taglio di fibre di vetro, grafite, acciaio al Cromo, leghe di Titanio, ceramica, ghisa

A 3 denti per pollice, angolo di spoglia 6°-7°

Tagli più dolci di alta precisione e finitura, senza vibrazioni

Durata fino a 10 volte maggiore rispetto alle seghe bimetalliche per tagli su materiali abrasivi



### Composto da 8 utensili - Per elettricisti

6 seghe a tazza D 3851/1 Ø 22 - 29 - 32 - 35 - 51 - 65 mm

1 attacco esagonale D 3852/41 da 10 mm (3/8")

1 attacco esagonale D 3852/51 da 10 mm (3/8")

In cassetta di resina sintetica

Codice D 3859 0000	<b>D 3859</b>	Cad. €	1
--------------------	---------------	--------	---

Per impiego con trapani elettrici portatili (senza percussione) o a colonna



Con rompitruciolo e molla di espulsione

**Tipo in acciaio super rapido HSS**

Per la foratura di lamiere in acciaio inox, alluminio, ferro, ghisa ecc. fino allo spessore di 7 mm  
**Ad alte prestazioni dotata di rompitruciolo**, per un migliore scarico laterale e con **molla di espulsione rapida** della parte centrale tagliata

Complete di punta per centrare in acciaio super rapido HSS e attacco cilindrico

Diametro	mm	10*	11*	12*	13*	14*	15*	16*	17	18	19	20	21	22	23	24
<b>D 3860/2</b>	Cad. €															
Attacco	Ø mm	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Punta per centrare	Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Diametro	mm	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
<b>D 3860/2</b>	Cad. €															
Attacco	Ø mm	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Punta per centrare	Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Diametro	mm	40	41	42	43	44	45	46	48	50	55	60	70	75	80	
<b>D 3860/2</b>	Cad. €															
Attacco	Ø mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	
Punta per centrare	Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8	

\* Esecuzione integrale e senza molla

**Serie di frese**

Composte da 30 frese D 3860/2 Ø mm:

14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 - 31 - 32 - 33 - 34 - 35 - 36 - 37 - 38 - 39 - 40 - 42 - 45 - 50

Su supporto espositore da banco con coperchio in plexiglas trasparente

Dimensioni del supporto LxPxH 300x230x110 mm

Codice D 3861 2000	<b>D 3861/2</b>	Cad. €	1
--------------------	-----------------	--------	---



**Punte per centrare**

In acciaio super rapido HSS

Diametro punta	mm	6	8
<b>D 3862</b>	Cad. €		
Per frese a tazza	Ø mm	14÷48	50÷80
Lunghezza	mm	50	60



**Tipo con denti riportati in metallo duro**

Per la foratura di lamiere in **acciaio inossidabile con spessore max. 2 mm, acciai non legati, materie plastiche, alluminio, zinco, gesso e cartongesso con spessore max. 4 mm**

**Profondità massima di foratura 12 mm**

**Complete di attacco esagonale** per maggiore tenuta del mandrino, **punta per centrare**

in acciaio super rapido HSS Ø 6 mm e **molla di espulsione**

Impiego: segnare il centro con un bulino, forare esercitando una pressione costante ed omogenea ma non eccessiva e senza effettuare movimenti laterali

Utilizzo con trapani manuali (max. fino al Ø 40 mm) e trapani a colonna con avanzamento manuale

Diametro	mm	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
<b>D 3863</b>	Cad. €											
Attacco ●	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Diametro	mm	27	28	30	32	33	34	35	38	40	42	44
<b>D 3863</b>	Cad. €											
Attacco ●	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Diametro	mm	45	48	50	54	58	60	65	70	80	90	
<b>D 3863</b>	Cad. €											
Attacco ●	mm	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13	



Diametro 20 mm



Diametro 40 mm

**Punte per centrare**

In acciaio super rapido HSS

Lunghezza 50 mm - Ø 6 mm

Codice D 3865 1000	<b>D 3865/1</b>	Cad. €	1
--------------------	-----------------	--------	---



Tablelle con velocità di impiego consigliate per l'utilizzo delle frese a tazza a pag. 836-837

## Frese per apparecchi elettromagnetici

### In acciaio super-rapido HSS-E

#### Gambo cilindrico Ø 19x22 mm di lunghezza, con cava di trascinamento

Adatte per l'impiego su trapani E 1084/1 descritti a pag. 382

La particolare geometria delle frese consente una velocità di perforazione più elevata con minore sforzo in confronto ad una punta elicoidale e permette una finitura del foro più accurata ed una durata superiore dell'utensile

**D 3866/1 - Profondità di taglio 30 mm** - Senza punta di guida

**D 3866/3 - Profondità di taglio 50 mm** - Senza punta di guida

Profondità di taglio 30 mm

Profondità di taglio 50 mm



Diametro	mm	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	33	34
<b>Codice</b>	<b>D 3866 ...</b>	<b>1012</b>	<b>1014</b>	<b>1016</b>	<b>1018</b>	<b>1020</b>	<b>1022</b>	<b>1024</b>	<b>1026</b>	<b>1028</b>	<b>1030</b>	<b>1032</b>	—	—
<b>D 3866/1</b>	Cad. €													
<b>Codice</b>	<b>D 3866 ...</b>	—	<b>3014</b>	<b>3016</b>	<b>3018</b>	<b>3020</b>	<b>3022</b>	<b>3024</b>	<b>3026</b>	<b>3028</b>	<b>3030</b>	<b>3032</b>	<b>3033</b>	<b>3034</b>
<b>D 3866/3</b>	Cad. €													
Diametro	mm	35	36	38	39	40	42	43	44	45	47	48	49	50
<b>Codice</b>	<b>D 3866 ...</b>	<b>1035</b>	—	—	—	<b>1040</b>	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>D 3866/1</b>	Cad. €													
<b>Codice</b>	<b>D 3866 ...</b>	<b>3035</b>	<b>3036</b>	<b>3038</b>	<b>3039</b>	<b>3040</b>	<b>3042</b>	<b>3043</b>	<b>3044</b>	<b>3045</b>	<b>3047</b>	<b>3048</b>	<b>3049</b>	<b>3050</b>
<b>D 3866/3</b>	Cad. €													

### Punte di guida

Lunghezza	mm	77	102
<b>Codice</b>	<b>D 3866 ...</b>	<b>D 3866 5077</b>	<b>D 3866 5102</b>
<b>D 3866/5</b>	Cad. €		
Adatte per frese		D 3866/1	D 3866/3

### Assortimenti di frese per apparecchi elettromagnetici

Completati di frese D 3866/1 con profondità di taglio 30 mm

In cassetta di resina sintetica resistente agli urti

Con numero frese	6	10	
<b>Codice</b>	<b>D 3866 7006</b>	<b>D 3866 7010</b>	
<b>D 3866/7</b>	Cad. €		
Frese	Ø mm	12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22	12 - 14 (2 pz.) - 16 - 18 (2 pz.) - 22 (2 pz.) - 24 - 26
Punte di guida	mm	77	77 (2 pz.)



### Mandrino con attacco Cono Morse 3

Adatto per l'impiego delle frese sui trapani E 1084/1 gr. 60 - 100

Con attacco interno Weldon Ø 19 mm

Completo di anello per liquido refrigerante munito di attacco per tubi con Ø interno 8 mm

<b>Codice D 3867 1000</b>	<b>D 3867/1</b>	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---



### Mandrino con attacco Weldon

Adatto per l'impiego delle punte sui trapani E 1084/1 gr. 32 - 40 - Apertura da 1÷13 mm

<b>Codice D 3867 2000</b>	<b>D 3867/2</b>	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---



### Mandrino a cremagliera con attacco Cono Morse 3

Adatto per l'impiego delle punte sui trapani E 1084/1 gr. 60 - 100 - Per punte Ø 3÷16 mm

<b>Codice D 3867 3000</b>	<b>D 3867/3</b>	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---



### Mandrino con attacco Cono Morse 3

Per l'impiego di maschi a macchina DIN 376, sui trapani E 1084/1 gr. 60

Da utilizzare in combinazione con l'adattatore D 3867/5

<b>Codice D 3867 4000</b>	<b>D 3867/4</b>	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---



### Adattatori per impiego dei maschi a macchina DIN 376

Da utilizzare in combinazione con mandrino D 3867/4

Per filettatura	M	12	14	16	18	20	22*
<b>Codice</b>	<b>D 3867 ...</b>	<b>5012</b>	<b>5014</b>	<b>5016</b>	<b>5018</b>	<b>5020</b>	<b>5022</b>
<b>D 3867/5</b>	Cad. €						
Attacco interno Ø	mm	9	11	12	14	16	18

\* Adatto anche per filettatura M 24



Maschio DIN 376

Mandrino D 3867/4

### Prolunga per fori in profondità completa di attacco Weldon e punta di guida lunghezza 77 mm

Per forare su superfici poste ad un livello inferiore rispetto alla base del trapano

Lunghezza totale 80 mm - Diametro 30 mm

<b>Codice D 3867 9000</b>	<b>D 3867/9</b>	Cad. €		1
---------------------------	-----------------	--------	--	---



**Spray professionali** → Gruppo K 5 pag. 667

**Trapani su supporti elettromagnetici** → Gruppo E 2 pag. 398

## Foralamiere a vite

In acciaio speciale temperato, esecuzione brunita

Adatte per eseguire fori con l'ausilio di una chiave di manovra o punzonatrice idraulica su lamiere di acciaio, alluminio, gomma, materie plastiche, cuoio, fibre, ecc.



Con cuscinetti a sfera a partire dal Ø 35 mm



Per fori	Ø mm	12,5	15,2	16,5	18,6	20,5	22,5	25,4	28,3	30,5	32,5
<b>Codice</b>	<b>D 3870 ...</b>	<b>0125</b>	<b>0152</b>	<b>0165</b>	<b>0186</b>	<b>0205</b>	<b>0225</b>	<b>0254</b>	<b>0283</b>	<b>0305</b>	<b>0325</b>
<b>D 3870</b>	Cad. €										
Per fori	Pg	—	9	—	11	13	16	—	21	—	—
Per fori	ISO	12	—	16	—	20	—	25	—	—	32
Ø preforo	mm	9	9	9	9	13	13	13	13	13	13
Ø vite x lunghezza	mm	8x55	8x55	8x55	8x55	12x65	12x65	12x65	12x65	12x65	12x65
Lam. di acciaio (qualità St 37) fino	mm	1,5	2	2	2	2	2	2	2	1,5	3
Alluminio fino	mm	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2	3,5
<b>Per fori</b>	<b>Ø mm</b>	<b>35</b>	<b>37</b>	<b>38</b>	<b>40,5</b>	<b>47</b>	<b>50,5</b>	<b>54</b>	<b>60</b>	<b>63,5</b>	
<b>Codice</b>	<b>D 3870 ...</b>	<b>0035</b>	<b>0037</b>	<b>0038</b>	<b>0405</b>	<b>0047</b>	<b>0505</b>	<b>0054</b>	<b>0060</b>	<b>0635</b>	
<b>D 3870</b>	Cad. €										
Per fori	Pg	—	29	—	—	36	—	42	48	—	—
Per fori	ISO	35	—	—	40	—	50	—	—	63	—
Ø preforo	mm	13	13	13	13	18	18	18	22	22	—
Ø vite x lunghezza	mm	12x65	12x65	12x65	12x65	20x75	16x75	20x75	20x80	20x80	—
Lam. di acciaio (qualità St 37) fino	mm	3	3	3	3	3	3	3	3	3	—
Alluminio fino	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	—

### Viti di ricambio

In acciaio speciale temperato

Adatte per foralamiere D 3870

Con cuscinetti a sfera a partire dalla grandezza 3



Grandezza	1	2	3	4	5	6
<b>Codice</b>	<b>D 3872 2001</b>	<b>D 3872 2002</b>	<b>D 3872 2003</b>	<b>D 3872 2004</b>	<b>D 3872 2005</b>	<b>D 3872 2006</b>
<b>D 3872/2</b>	Cad. €					
Per foralamiere D 3870 Ø	mm	12,5 ÷ 18,6	20,5 ÷ 40,5	20,5 ÷ 40,5	50,5	47 e 54
Ø x lunghezza	mm	8x55	12x65	12x65	16x75	20x75
Apertura $\phi$	mm	13	18	18	24	30

GREENLEE® - Made in U.S.A.

Esecuzione professionale con cuscinetti a sfera per ridurre lo sforzo manuale del 60%



Per fori	Ø mm	12,5	15,2	16,5	18,6	20,5	22,5	25,4	28,3	30,5	32,5	34,6
<b>Codice</b>	<b>D 3871 ...</b>	<b>0125</b>	<b>0152</b>	<b>0165</b>	<b>0186</b>	<b>0205</b>	<b>0225</b>	<b>0254</b>	<b>0283</b>	<b>0305</b>	<b>0325</b>	<b>0346</b>
<b>D 3871</b>	Cad. €											
Per fori	Pg	7	9	—	11	13	16	—	21	—	—	—
Per fori	ISO	12	—	16	—	20	—	25	—	—	32	—
Ø preforo	mm	7,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	20	20
Ø vite x lunghezza	mm	6,5x35	9,5x40	19x55	19x55							
Lam. di acciaio (qualità St 37) fino	mm	1,5	2	2	2	2	2	2	2	1,5	3	3
Alluminio fino	mm	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2	3,5	3,5
<b>Per fori</b>	<b>Ø mm</b>	<b>37</b>	<b>38</b>	<b>40,5</b>	<b>44,5</b>	<b>47</b>	<b>49,5</b>	<b>54</b>	<b>60</b>	<b>69,9</b>	<b>74</b>	<b>79,4</b>
<b>Codice</b>	<b>D 3871 ...</b>	<b>0037</b>	<b>0038</b>	<b>0405</b>	<b>0445</b>	<b>0047</b>	<b>0496</b>	<b>0054</b>	<b>0060</b>	<b>0699</b>	<b>0074</b>	<b>0794</b>
<b>D 3871</b>	Cad. €											
Per fori	Pg	29	—	—	—	36	—	42	48	—	—	—
Per fori	ISO	—	—	40	—	—	—	—	—	—	—	—
Ø preforo	mm	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Ø vite x lunghezza	mm	19x55	19x55	19x55	19x55	19x75	19x75	19x75	19x75	19x140	19x140	19x140
Lam. di acciaio (qualità St 37) fino	mm	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Alluminio fino	mm	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5

### Viti di ricambio

Adatte per foralamiere D 3871

Le grandezze 12 - 13 - 15 sostituiscono la vite di dotazione quando si utilizza la

punzonatrice idraulica D 3874/1



Grandezza	1	2	3	4	5	12	13	15
<b>Codice</b>	<b>D 3872 3001</b>	<b>D 3872 3002</b>	<b>D 3872 3003</b>	<b>D 3872 3004</b>	<b>D 3872 3005</b>	<b>D 3872 3012</b>	<b>D 3872 3013</b>	<b>D 3872 3015</b>
<b>D 3872/3</b>	Cad. €							
Per foralamiere D 3871 Ø	mm	12,5	15,2 ÷ 30,5	32,5 ÷ 44,5	47 ÷ 60	69,9 ÷ 79,4	15,2 ÷ 32,5	34,6 ÷ 60
Ø x lunghezza	mm	6,5x35	9,5x40	19x55	19x75	19x140	9,5x71	19x105
Apertura $\phi$	mm	11	25	25	25	25	—	—
Per impiego		Manuale	Manuale	Manuale	Manuale	Manuale	Idraulico	Idraulico



## Assortimenti di foralamiere



### Tipo composto da 4 utensili - Per elettricisti

3 foralamiere a vite D 3870 Ø mm 20,4 - 22,5 - 25,5 (PG 13 - 16 - 25)

1 vite D 3872/2 gr. 2 (12x65 mm)

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 140x100x35 mm - Peso 0,8 kg

Codice D 3873 2000      **D 3873/2**      Cad. €      1



### Tipo composto da 9 utensili

6 foralamiere a vite D 3870 Ø mm 12,5 - 16,5 - 20,5 - 25,5 - 32,5 - 40,5 (ISO 12 - 16 - 20 - 25 - 32 - 40)

2 viti D 3872/2 gr. 1 (8x55 mm) - 2 (12x65 mm)

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 225x160x45 - Peso 1,2 kg

Codice D 3873 4000      **D 3873/4**      Cad. €      1



**GREENLEE®** - Made in U.S.A.

### Tipo composto da 9 utensili:

6 foralamiere a vite D 3871 Ø mm 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5 (PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21)

1 vite D 3872/3 gr. 2 (9,5x40 mm)

1 maschio sbozzatore Ø 9,7 mm

1 chiave a cricchetto con apertura 25 mm

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 320x230x60 mm

Codice D 3873 8000      **D 3873/8**      Cad. €      1



D 3873/9

### Tipo composto da 9 utensili:

5 foralamiere a vite D 3871 Ø mm 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 (ISO 16 - 20 - 25 - 32 - 40)

2 viti D 3872/3 gr. 2 (9,5x40 mm) - 3 (19x55 mm)

1 maschio sbozzatore Ø 9,7 mm

1 chiave a cricchetto con apertura 25 mm

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 320x230x60 mm

Codice D 3873 9000      **D 3873/9**      Cad. €      1



D 3873/11

### Tipo composto da 11 utensili:

7 foralamiere a vite D 3871 Ø mm 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 - 50,8 - 64 (ISO 16 - 20 - 25 - 32 - 40)

2 viti D 3872/3 gr. 2 (9,5x40 mm) - 4 (19x75 mm)

1 maschio per sbozzare Ø 9,7 mm

1 chiave a cricchetto con apertura 25 mm

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 320x230x60 mm

Codice D 3873 1100      **D 3873/11**      Cad. €      1

**Chiavi a cricchetto → Gruppo A pag. 80**



**Punte a gradino → Gruppo F 1 pag. 460**



## **GREENLEE® Punzonatrice idraulica - Made in U.S.A.**

### Corpo in acciaio speciale

Funzionamento idraulico tramite leva

Per eseguire fori su materiali resistenti riducendo notevolmente lo sforzo manualmente applicato

### Dati tecnici:

#### Forza di punzonatura 80 kN

Capacità di taglio su lamiera di acciaio (St 37) con spessore 3 mm:

- tondo Ø max. 64 mm (80 mm con spessore 2 mm)

- rettangolo max. 35x65 mm

- quadrato max. 68x68 mm

Lunghezza totale 320 mm - Peso 4,3 kg

Fornita in valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 350x280x90 mm con 9 alloggiamenti per foralamiere e completa di 2 viti D 3872/3 gr. 12 - 13, 1 adattatore e 1 distanziatore

Codice D 3874 1000      **D 3874/1**      Cad. €      1



### Assortimento

#### Composto da 11 utensili:

1 punzonatrice idraulica

6 foralamiere a vite D 3871 Ø mm 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 28,3 - 30,5 (PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21)

2 viti D 3872/3 gr. 12 (9,5x71 mm) - 13 (19x105 mm)

1 adattatore

1 distanziatore

In valigetta di resina sintetica, dimensioni LxPxx 350x280x90 mm

Codice D 3874 2000      **D 3874/2**      Cad. €      1



## ABC **Lame per seghetti alternativi**

Particolarmente adatte per seghetti alternativi con lama oscillante  
Lame di alta qualità resistenti alle vibrazioni, torsioni e flessioni  
**In confezione indivisibile**



### Tipo con attacco per Black & Decker, Skil, Stayer, Ryobi, ecc.

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	Lunghezza dentatura mm	Passo mm	Equivalente a Black & Decker:	cf.	Tipo di lama
<b>LEGNO</b> Per contornare su legni duri, teneri e su compensato	<b>D 3875 2000</b>	<b>D 3875/2</b> €	50	1,35	A5248	5	 Acciaio CV - Dentatura obliqua a punta - Rettificata
Tutti i tipi di legno e plastiche	<b>D 3875 3000</b>	<b>D 3875/3</b> €	75	4	A5037 A5036	5	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
Legno tenero e plastiche	<b>D 3875 4000</b>	<b>D 3875/4</b> €	75	3	A5043	5	 Acciaio CV - Stradata, fresata
Taglio rapido su tutti i tipi di legno	<b>D 3875 5000</b>	<b>D 3875/5</b> €	75	4	A5045	5	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Stradata - Rettificata
Lama lunga, speciale, per taglio rapido su tutti i tipi di legno	<b>D 3875 6000</b>	<b>D 3875/6</b> €	105	4	—	5	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Stradata - Rettificata
<b>METALLO</b> Lama flessibile per acciaio e acciaio inossidabile (V2A)	<b>D 3875 7000</b>	<b>D 3875/7</b> €	55	1,2	A5039 A5246 (no bimetallica)	5	 <b>Bimetallica</b> - Ondulata, fresata
Lama flessibile per acciaio, acciaio inossidabile (V2A), alluminio e metalli non ferrosi	<b>D 3875 8000</b>	<b>D 3875/8</b> €	55	2	A5034 A5247 (no bimetallica)	5	 <b>Bimetallica</b> - Ondulata, fresata

### Tipo con attacco Makita

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	Lunghezza dentatura mm	Passo mm	Equivalente a Makita:	cf.	Tipo di lama
<b>LEGNO</b> Taglio pulito su legni duri, teneri e compensato	<b>D 3876 1000</b>	<b>D 3876/1</b> €	60	2,5	N° 42	5	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
Legno tenero e plastiche	<b>D 3876 2000</b>	<b>D 3876/2</b> €	60	3	N° 3 P04709	5	 Acciaio CV - Stradata, fresata
<b>METALLO</b> Acciaio e lamiera sottili	<b>D 3876 3000</b>	<b>D 3876/3</b> €	60	1,2	N° 1 P04684	5	 HSS - Ondulata, fresata

### Tipo con attacco per Bosch, FLEX, Festo, Holz-Her, Hitachi, AEG, DeWalt, ELU, Makita

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	Lunghezza dentatura mm	Passo mm	Equivalente a Bosch:	cf.	Tipo di lama
<b>LEGNO</b> Contornare su legni duri, teneri e compensato	<b>D 3877 1000</b>	<b>D 3877/1</b> €	50	1,35	T 101 AO	5	 Acciaio CV - Dentatura a punta - Rettificata
Taglio pulito su tutti i tipi di legno e plastica	<b>D 3877 2000</b>	<b>D 3877/2</b> €	75	2,5	T 101 B	5	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
Taglio pulito su tutti i tipi di legno e plastica	<b>D 3877 3000</b>	<b>D 3877/3</b> €	75	2,5	T 101 B	25	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
Taglio pulito su tutti i tipi di legno e plastica	<b>D 3877 4000</b>	<b>D 3877/4</b> €	75	4	T 101 D	5	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
Taglio pulito su tutti i tipi di legno e plastica	<b>D 3877 5000</b>	<b>D 3877/5</b> €	75	4	T 101 D	25	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
Taglio rapido su legni teneri e plastica	<b>D 3877 6000</b>	<b>D 3877/6</b> €	75	3	T 111 C	5	 Acciaio CV - Stradata - fresata
Taglio rapido su legni teneri e plastica	<b>D 3877 7000</b>	<b>D 3877/7</b> €	75	3	T 111 C	25	 Acciaio CV - Stradata - fresata
Taglio rapido e pulito su tutti i tipi di legno	<b>D 3877 8000</b>	<b>D 3877/8</b> €	75	4	T 144 D	5	 Acciaio CV - Dentatura obliqua - Stradata - Rettificata

## ABC **Lame per seghetti alternativi**

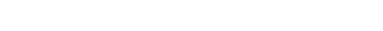
Particolarmente adatte per seghetti alternativi con lama oscillante  
Lame di alta qualità resistenti alle vibrazioni, torsioni e flessioni  
**In confezione indivisibile**



**Tipo con attacco per Bosch, FLEX, Festo, Holz-Her, Hitachi, AEG, DeWalt, ELU, Makita**

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	Lunghezza dentatura mm	Passo mm	Equivalente a Bosch:	cf.	Tipo di lama
<b>LEGNO</b>							
Taglio rapido e pulito per contornare su tutti i tipi di legno	<b>D 3877 1100</b>	<b>D 3877/11</b> €	75	4	T 244 D	5	Acciaio CV - Dentatura obliqua - Stradata - Rettificata
Taglio molto rapido e pulito su tutti i tipi di legno e plastica - Esecuzione lunga	<b>D 3877 1200</b>	<b>D 3877/12</b> €	105	4	T 301 DL	5	Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
Taglio molto rapido e pulito su tutti i tipi di legno - Esecuzione extra lunga	<b>D 3877 1220</b>	<b>D 3877/122</b> €	155	4	—	5	Acciaio CV - Dentatura obliqua - Rettificata
Taglio rapido, parallelo e pulito su tutti i tipi di legno e materie plastiche (fibra di carbonio, Varicor®, Corian®)	<b>D 3877 1230</b>	<b>D 3877/123</b> €	91	2,5	T 234 X	5	Acciaio CV - Dentatura diritta - Rettificata
Mod. "LAMINATOR®" - Denti contrari - Per taglio pulito e senza sbavature su laminati e parquettes fino a 20 mm di spessore	<b>D 3877 1300</b>	<b>D 3877/13</b> €	60	1,9	—	5	<b>Bimetallica</b> - Dentatura obliqua a spinta - Rettificate
<b>METALLO</b>							
Taglio diritto su metallo e lamiere sottili	<b>D 3877 1400</b>	<b>D 3877/14</b> €	55	1,2	T 118 A	5	HSS - Ondulata, fresata
Taglio diritto su metallo e lamiere sottili	<b>D 3877 1500</b>	<b>D 3877/15</b> €	55	1,2	T 118 A	25	HSS - Ondulata, fresata
Lama flessibile per taglio diritto su acciaio e acciaio inossidabile (V2A)	<b>D 3877 1600</b>	<b>D 3877/16</b> €	55	1,2	T 118 AF	5	<b>Bimetallica</b> - Ondulata, fresata
Taglio diritto su alluminio, metalli non ferrosi e acciaio	<b>D 3877 1700</b>	<b>D 3877/17</b> €	55	2	T 118 B	5	HSS - Ondulata, fresata
Taglio diritto su alluminio, metalli non ferrosi e acciaio	<b>D 3877 1800</b>	<b>D 3877/18</b> €	55	2	T 118 B	25	HSS - Ondulata, fresata
Lama flessibile per taglio diritto su acciaio, acciaio inossidabile (V2A), alluminio e metalli non ferrosi	<b>D 3877 1900</b>	<b>D 3877/19</b> €	55	2	T 118 BF	5	<b>Bimetallica</b> - Ondulata, fresata
Lama estremamente sottile per taglio diritto su lamiera	<b>D 3877 2100</b>	<b>D 3877/21</b> €	55	0,7	T 118 G	5	HSS - Ondulata, fresata
Lama estremamente sottile per taglio diritto su lamiera e acciaio inossidabile con spessore 0,5÷1,2 mm	<b>D 3877 2200</b>	<b>D 3877/22</b> €	55	0,7	—	5	<b>Bimetallica</b> - Ondulata, fresata
Flessibile, per taglio diritto su acciaio, acciaio inossidabile, metalli non ferrosi	<b>D 3877 2240</b>	<b>D 3877/224</b> €	50	1,1	T 118 AHM	2	In metallo duro
<b>UNIVERSALE</b>							
Flessibile, per taglio diritto su acciaio, alluminio, metalli non ferrosi e plastiche	<b>D 3877 2300</b>	<b>D 3877/23</b> €	75	3	T 127 DF	5	<b>Bimetallica</b> - Stradata, fresata
Lama flessibile per taglio diritto su acciaio con spessore 1,5÷4 mm, metalli non ferrosi e <b>materiali a sandwich</b> - Esecuzione lunga	<b>D 3877 2310</b>	<b>D 3877/231</b> €	105	1	T 318 A	5	<b>Bimetallica</b> - Stradata, fresata
Lama flessibile per taglio diritto su acciaio, metalli non ferrosi e <b>materiali a sandwich</b> - Esecuzione lunga	<b>D 3877 2400</b>	<b>D 3877/24</b> €	105	2	T 318 BF	5	<b>Bimetallica</b> - Ondulata, fresata
Lama flessibile per taglio diritto su acciaio, metalli non ferrosi e <b>materiali a sandwich</b> - Esecuzione extra lunga	<b>D 3877 2440</b>	<b>D 3877/244</b> €	155	1	—	5	<b>Bimetallica</b> - Ondulata, fresata
<b>SPECIALE</b>							
Taglio diritto su vetro, ceramica e fibre di vetro rinforzate	<b>D 3877 2500</b>	<b>D 3877/25</b> €	54	—	T 150 Riff	1	Rivestita con grani in metallo duro
Taglio diritto su fibre di vetro, resine sintetiche dure e rinforzate e materiali abrasivi	<b>D 3877 2600</b>	<b>D 3877/26</b> €	75	4,2	T 141 HM	1	In metallo duro
Taglio su materiali isolanti, plastica, gomma, cuoio, gommaschiuma	<b>D 3877 3200</b>	<b>D 3877/32</b> €	155	—	—	5	Acciaio CV - Dentatura ondulata - A coltello


**Con attacco per Bosch, FLEX, Festo, Holz-Her, Hitachi, AEG, ELU, Makita**

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	Lunghezza dentatura mm	Passo mm	Equivalente a Bosch:	cf.	Tipo di lama
<b>LEGNO</b>		<b>D 3878/31</b>					
Contornature strette con taglio ben finito su legno, impiallacciati e laminati	D 3878 3100	€	67	1,27	T 101 AO	2	 HSS - Bimetallica - Rettificata
Taglio pulito su tutti i tipi di legno	D 3878 3200	€	75	2,5	T 101 B T 101 BF• T 301 CD	2	 HSS - Bimetallica - Rettificata
Taglio rapido e pulito su tutti i tipi di legno e plastica	D 3878 3300	€	75	4,2	T 101 D T 101 DP	2	 HSS - Bimetallica - Rettificata
Legno con e senza chiodi e alluminio	D 3878 3400	€	75	2,5	T 111 C T 127 D T 127 DF•	2	 HSS - Bimetallica
Taglio rapido e grezzo su tutti tipi di legno	D 3878 3500	€	75	4,2	T 144 D T 144 DF•	2	 HSS - Bimetallica
Taglio rapido e pulito per contornare su tutti i tipi di legno e plastica	D 3878 3600	€	75	4,2	T 244 D	2	 HSS - Bimetallica - Rettificata
Taglio rapido e grezzo su legno spesso Esecuzione lunga	D 3878 3700	€	125	4,2	—	2	 HSS - Bimetallica
Legno e laminati Taglio verso il basso con dente contrario	D 3878 3800	€	75	2,5	T 101 BR	2	 HSS - Bimetallica - Rettificata
<b>METALLO</b>		<b>D 3878/46</b>					
Lamiere, pannelli di plastica, polimeri, legno e composti	D 3878 4600	€	67	1	T 118 A T 119 A T 218 A T 118 AF•	2	 HSS - Bimetallica
Metalli con spessore oltre 6 mm	D 3878 4800	€	67	1,8	T 101 A T 118 B T 118 BF•	2	 HSS - Bimetallica
Metalli con spessore oltre 3 mm	D 3878 4900	€	67	1,4	T 118 EF•	2	 HSS - Bimetallica
Metalli, taglio di profilati e tubi di grande diametro Esecuzione lunga	D 3878 5100	€	110	1,4	T 318 B T 318 A	2	 HSS - Bimetallica
<b>UNIVERSALE</b>		<b>D 3878/57</b>					
Contornare su legno, metalli e materiali sintetici - Taglio finito Uso generale	D 3878 5700	€	50	1,4	T 119 BO	2	 HSS - Bimetallica - Rettificata
<b>SPECIALE</b>		<b>D 3878/61</b>					
Piastrelle in ceramica, fibra di vetro, plastica, laterizi, vetro	D 3878 6100	€	50	Grana media	T130 T150	2	 Rivestita con grani in metallo duro

**• Lame bimetalliche**

## Lame per seghe alternative a gattuccio

Particolarmente adatte per seghetti alternativi con lama oscillante  
Lame di alta qualità resistenti alle vibrazioni, torsioni e flessioni - **In confezione indivisibile**



**Tipico con attacco per Bosch, Black & Decker, FLEX, Hitachi, Makita, Skil, Porter Cable, Metabo, Milwaukee, ecc.**



Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	Lunghezza dentatura mm	Passo mm Denti x poll.	Equivalente a Bosch:	cf.	Tipo di lama
<b>LEGNO</b>							
Taglio rapido e pulito su tutti i tipi di legno e plastica	D 3879 1000	D 3879/1 €	130	4,2 — Z 6	S 644 D	5	Acciaio CV - Dentatura obliqua - Stradata - Rettificata
Tutti i tipi di legno	D 3879 2000	D 3879/2 €	205	6,3 — Z 4	—	5	Acciaio CV - Stradata, fresata
Tutti i tipi di legno	D 3879 2200	D 3879/22 €	205	4,2 — Z 6	—	5	Bimetallica - Stradata, fresata
Lamiera e acciaio oltre 1,2 mm di spessore	D 3879 4000	D 3879/4 €	130	1 — Z 24	S 922 AF	5	Bimetallica - Stradata, fresata
Metallo e acciaio inox con spessore 2,5÷3,5 mm e metalli non ferrosi	D 3879 5000	D 3879/5 €	130	1,8 — Z 14	S 922BF	5	Bimetallica - Ondulata, fresata
Metallo e acciaio inox con spessore 1,5÷2,5 mm e metalli non ferrosi	D 3879 6000	D 3879/6 €	130	1,4 — Z 18	S 922 EF	5	Bimetallica - Ondulata, fresata
Lamiera e acciaio oltre 1,2 mm di spessore	D 3879 7000	D 3879/7 €	180	1 — Z 24	S 1122 AF	5	Bimetallica - Ondulata, fresata
Per metallo e acciaio inox con spessore 2,5÷3,5 mm e metalli non ferrosi	D 3879 8000	D 3879/8 €	180	1,8 — Z 14	S 1122 BF	5	Bimetallica - Ondulata, fresata
Metallo e acciaio inox con spessore 1,5÷2,5 mm e metalli non ferrosi	D 3879 9000	D 3879/9 €	180	1,4 — Z 18	S 1122 EF	5	Bimetallica - Ondulata, fresata
Acciaio e acciaio inossidabile con spessore 3,5÷5 mm e metalli non ferrosi	D 3879 9500	D 3879/95 €	260	2,5 — Z 10	—	5	Bimetallica - Ondulata, fresata
<b>UNIVERSALE</b>							
Legno con residui metallici (p.es.: palette), metallo e alluminio oltre 3 mm di spessore	D 3879 1100	D 3879/11 €	205	3/25 — Z 8/10	S 3456 XF	5	Bimetallica - Stradata, fresata
Acciaio inossidabile con spessore 3,5÷5 mm e metalli non ferrosi	D 3879 1200	D 3879/12 €	130	2,5 — Z 10	S 922 HF	5	Bimetallica - Stradata, fresata
Lama a dentatura variabile per legno con residui metallici (p.es.: palette), acciaio oltre 2,5 mm di spessore	D 3879 1300	D 3879/13 €	130	25/18 — Z 10/14	S 922 VF	5	Bimetallica - Ondulata, fresata
Pannelli di cartongesso	D 3879 1400	D 3879/14 €	130	4,2 — Z 6	S 828 D	5	Acciaio CV - Stradata, fresata
Acciaio inossidabile, metalli e fibre di vetro rinforzate	D 3879 1700	D 3879/17 €	95	1,4 — Z 18	S 518 EHM	2	In metallo duro
Materiali sintetici, fibre di vetro, plastica, resine rinforzate, legno multistrato, calcestruzzo poroso	D 3879 1800	D 3879/18 €	130	4,2 — Z 6	S 641 HM	1	In metallo duro
Materiali sintetici, fibre di vetro, plastica, resine rinforzate, legno multistrato, calcestruzzo poroso - Esecuzione extra lunga	D 3879 1900	D 3879/19 €	280	8,4 — Z 3	S 1241 H	1	In metallo duro

## LENOX

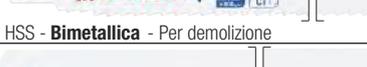
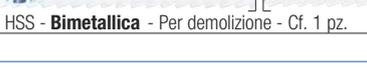
Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	Lunghezza dentatura mm	Passo mm Denti x poll.	Equivalente a Bosch:	cf.	Tipo di lama
<b>LEGNO</b>							
Taglio rapido e grezzo su tutti i tipi di legno	D 3880 1000	D 3880/1 €	130	4,2 — Z 6	S 644 D	5	HSS - Bimetallica
Taglio rapido, lavori di sgrossatura e su legname con chiodi	D 3880 1100	D 3880/11 €	205	4,2 — Z 6	—	5	HSS - Bimetallica rivestita al TiN - Spessore 1,3 mm
<b>METALLO</b>							
Contornare (lama sottile) su profili e lamiera fino a 3 mm di spessore	D 3880 2000	D 3880/2 €	75	1,4 — Z 18	S 418 BF	5	HSS - Bimetallica
Metallo con elevato spessore 6÷13 mm, gomma resistente, fibre e profili	D 3880 3000	D 3880/3 €	80	1,8 — Z 14	S 518 B	5	HSS - Bimetallica

# LENOX **Lame bimetalliche per seghe alternative a gattuccio**

Particolarmente adatte per seghetti alternativi con lama oscillante  
Lame di alta qualità resistenti alle vibrazioni, torsioni e flessioni - **In confezione indivisibile**



**Tipo con attacco per Bosch, Black & Decker, FLEX, Hitachi, Makita, Skil, Porter Cable, Metabo, Milwaukee, ecc.**

Adatta per:	Codice	Prezzo Cf.	Lunghezza dentatura mm	Passo mm Denti x poll.	Equivalente a Bosch:	Equivalenti a cf.	Tipo di lama
<b>METALLO</b>							
Metallo con elevato spessore 6÷13 mm, gomma resistente, fibre e profili	D 3880 4000	D 3880/4 €	130	1,8 — Z 14	S 918 B	5	 HSS - Bimetallica
Come D 3880/4, ma con maggiore durata, forza ed aggressività al materiale da tagliare	D 3880 4400	D 3880/44 €	130	1,8 — Z 14	—	5	 HSS - Bimetallica - Larghezza 25 mm - Spess. 1,1 mm
Metalli con spessore 3,2÷6 mm, tubi, armature, legno con chiodi	D 3880 5000	D 3880/5 €	130	1,4 — Z 18	S 918 E	5	 HSS - Bimetallica
Metalli con spessore fino a 3,2 mm (1/8"), tubi protettivi e per finitura	D 3880 6000	D 3880/6 €	130	1 — Z 24	S 918 A	5	 HSS - Bimetallica
<b>UNIVERSALE</b>							
Tutti i tipi di legno, resine, metalli non ferrosi, alluminio	D 3880 7000	D 3880/7 €	130	2,5 — Z 10	S 811 H	5	 HSS - Bimetallica
Tutti i tipi di legno, resine, metalli non ferrosi leggeri, acciaio inossidabile e alluminio	D 3880 8000	D 3880/8 €	180	1,3 — Z 10	S 1018 H	5	 HSS - Bimetallica
Tubi, acciaio dolce, acciaio inox 3,2-6 mm, metalli non ferrosi 3,2-13 mm	D 3880 8800	D 3880/88 €	180	1,3 — Z 10	—	5	 HSS - Bimetallica rivestita al TiN
Tagli rapidi su legno, metallo e plastica	D 3880 8900	D 3880/89 €	200	2,5-1,8 — Z10 / Z14	—	1	 HSS - Bimetallica rivestita al TiN - Per demolizione
Come D 3880/8, ma con maggiore durata, forza ed aggressività al materiale da tagliare	D 3880 1200	D 3880/12 €	205	1,8 — Z 14	—	5	 HSS - Bimetallica - Larghezza 25 mm - Spessore 1,1 mm
<b>Demolizione</b> di tutti i tipi di legno e metalli - Per vigili del fuoco e pronto intervento	D 3880 1600	D 3880/16 €	205	2,5 — Z 10	—	2	 HSS - Bimetallica - Per demolizione - Spessore 1,6 mm
<b>Demolizione</b> di tutti i tipi di legno e metalli - Per vigili del fuoco e pronto intervento	D 3880 1700	D 3880/17 €	205	2,5 — Z 10	—	5	 HSS - Bimetallica rivestita al TiN - Per demolizione
Ghisa, fibra di vetro piastrelle di ceramica, tubi di terracotta, pietra, mattoni, marmo, gesso	D 3880 1800	D 3880/18 €	180	4,2 — Z 6	—	1	 HSS - Bimetallica con diamante industriale - Spessore 1,1
Tagli rapidi ed efficienti su gasbeton, mattoni, calcestruzzo, poroton, argilla, ecc. Corpo solido della lama, vibrazioni ridotte	D 3880 2100	D 3880/21 €	235	5,1 — Z 5	—	1	 HSS - Bimetallica - Per demolizione
Tagli rapidi ed efficienti su gasbeton, mattoni, calcestruzzo, poroton, argilla, ecc. Corpo solido della lama, vibrazioni ridotte	D 3880 2600	D 3880/26 €	450	16,9 — Z 1,5	—	—	 HSS - Bimetallica - Per demolizione - Cf. 1 pz.

**Tipo con attacco per FLEX, Rems (Tiger), Roller, Ridgid, Rex**

**Esecuzione rinforzata a forte spessore - Tagliente della lama in acciaio super rapido - HSS**

Adatte per il taglio di metalli in genere, tubi in ferro, profilati, angolari in ferro e legno anche con chiodi  
Larghezza lama 25 mm - Denti per pollice 8 - Distanza tra i denti 3,2 mm

D 3881 -  - In confezione  indivisibile da 5 pz.

D 3882 - **LENOX**  - In confezione  indivisibile da 5 pz.

Lunghezza totale	mm	140	200
Codice		D 3881 0140	D 3881 0200
D 3881	Cad. €		
Codice		D 3882 0140	D 3882 0200
D 3882	Cad. €		
Lunghezza dentatura	mm	115	175
Spessore	mm	1,5	1,7
Adatte per il taglio di:		   ≤ 50 mm	   ≤ 100 mm



## **WESTERMAN** **Lame per seghe elettriche e pneumatiche portatili**

**Interamente in acciaio super rapido - HSS - Dentatura contraria per facilitare il taglio - Per tubi zincati di grande diametro**

Con attacco a 3 fori di fissaggio per Fein, Spitznas, Widder, Kreig

D 3883 - Spessore 1,6 mm - In  10 pz.

D 3883/2 - Spessore 2 mm - Larghezza 30 mm - In  10 pz.

Lunghezza totale	mm	300	400	500	600
Codice		D 3883 0300	D 3883 0400	D 3883 0500	—
D 3883	Cad. €				
Codice		—	D 3883 2400	D 3883 2500	D 3883 2600
D 3883/2	Cad. €				
Passo mm / Denti x poll.		1,6 / 16	1,6 / 16	1,8 / 14	1,8 / 14



## Spazzole manuali



### Tipo per saldatori

Spazzola martellina con punta metallica e foro per appendere  
A 2 ranghi - **Filo tondo in acciaio** Ø 0,38x25 mm  
Manico in plastica - Lunghezza totale 270 mm

Codice D 3979 3000 **D 3979/3** Cad. € 12



### Tipo ricurvo

Con filo tondo liscio in acciaio Ø 0,38x25 mm  
A 4 ranghi - Manico di legno - Lunghezza totale 280 mm

Codice D 3980 2000 **D 3980/2** Cad. € 24



Con filo tondo ondulato in acciaio Ø 0,20x25 mm  
A 4 ranghi - Manico di legno - Lunghezza totale 280 mm

Codice D 3981 2000 **D 3981/2** Cad. € 12



D 3981/2

Con filo tondo ondulato in acciaio inossidabile Ø 0,20x25 mm  
A 4 ranghi - Manico di legno - Lunghezza totale 280 mm

Codice D 3981 3000 **D 3981/3** Cad. € 12



D 3981/3 - INOX

Con filo tondo ondulato in ottone Ø 0,20x25 mm  
A 4 ranghi - Manico di legno - Lunghezza totale 280 mm

Codice D 3981 3300 **D 3981/33** Cad. € 12



D 3981/33 - Ottonato



### Tipo con impugnatura ergonomica, bicomponente antiscivolo

#### Esecuzione rialzata per evitare ferite alle dita durante il lavoro

Impugnatura maggiorata con foro per appendere - A 4 ranghi - Lunghezza totale 260 mm

Con filo liscio in acciaio Ø 0,35x25 mm

Codice D 3982 2000 **D 3982/2** Cad. € 10



D 3982/2

Con filo liscio in acciaio inossidabile Ø 0,35x25 mm - INOX

Codice D 3982 3000 **D 3982/3** Cad. € 10



D 3982/3 - INOX

#### Esecuzione per pinze di freni a disco

Adatte per rimuovere polvere, ruggine, residui, ecc.

dalla sella dei freni a disco

Ideali per raggiungere posti di difficile accesso

A 2 ranghi - Lunghezza totale 250 mm



Con filo liscio in acciaio Ø 0,30x25 mm - Per sgrossare

Codice D 3982 5000 **D 3982/5** Cad. € 10



D 3982/5

Con filo ondulato in acciaio Ø 0,35x25 mm - Per pulire

Codice D 3982 6000 **D 3982/6** Cad. € 10



D 3982/6



### Tipo rettangolare con foro

A 7 ranghi - **Filo tondo in acciaio** Ø 0,38x40 mm

Dorso di legno - Lunghezza totale 210 mm

Codice D 3984 0000 **D 3984** Cad. € 12



Manico in legno per D 3984 - Lunghezza 1300 mm

Codice D 3984 1300 **D 3984/13** Cad. € 6



### Tipo diritto

A 5 ranghi - **Filo tondo in acciaio** Ø 0,38x40 mm

Dorso di legno - Lunghezza totale 190 mm

Codice D 3986 3000 **D 3986/3** Cad. € 12



**Tipo a scarpa**

A 6 ranghi - **Filo tondo in acciaio** Ø 0,38x25 mm - Dorso di legno - Lunghezza totale 210 mm

<b>Codice D 3990 0000</b>	<b>D 3990</b>	Cad. €	24
---------------------------	---------------	--------	----



**Tipo diritto a punta** (per agricoltori)

**Con filo tondo in acciaio** Ø 0,38x25 mm - Manico di legno - Lunghezza totale 300 mm

**D 3992/1 - A 4 ranghi**

**D 3992/2 - A 5 ranghi**

<b>Codice D 3992 1000</b>	<b>D 3992/1</b>	Cad. €	24
---------------------------	-----------------	--------	----

<b>Codice D 3992 2000</b>	<b>D 3992/2</b>	Cad. €	24
---------------------------	-----------------	--------	----



D 3992/1

**Tipo ricurvo per impiego universale**

Dorso in metallo - Manico in plastica - Lunghezza totale 250 mm

**Con filo tondo ondulato in acciaio**

**D 3993/1** - Si vendono **esclusivamente in confezione** **da 12 pz. indivisibile**

**D 3993/11** - Si vendono **in confezione** **singola**

<b>Codice D 3993 1000</b>	<b>D 3993/1</b>	Cad. €	12
---------------------------	-----------------	--------	----

<b>Codice D 3993 1100</b>	<b>D 3993/11</b>	Cad. €	24
---------------------------	------------------	--------	----



**Con filo tondo ondulato in acciaio inossidabile - INOX**

**D 3993/2** - Si vendono **esclusivamente in confezione** **da 12 pz. indivisibile**

**D 3993/22** - Si vendono **in confezione** **singola**

<b>Codice D 3993 2000</b>	<b>D 3993/2</b>	Cad. €	12
---------------------------	-----------------	--------	----

<b>Codice D 3993 2200</b>	<b>D 3993/22</b>	Cad. €	24
---------------------------	------------------	--------	----



INOX

**Tipo per parti tonde**

**Con filo tondo ondulato in acciaio ottonato**

Dorso in metallo - Manico in plastica - Lunghezza totale 290 mm

**Si vendono esclusivamente in confezione** **da 12 pz. indivisibile**

<b>Codice D 3993 4000</b>	<b>D 3993/4</b>	Cad. €	12
---------------------------	-----------------	--------	----



**Tipo per candele**

A 3 ranghi - Manico di legno - Lunghezza totale 150 mm

**Con filo tondo ondulato in acciaio ottonato** Ø 0,20 mm

<b>Codice D 3994 0000</b>	<b>D 3994</b>	Cad. €	24
---------------------------	---------------	--------	----

**Con filo tondo ondulato in acciaio** Ø 0,20 mm

<b>Codice D 3996 0000</b>	<b>D 3996</b>	Cad. €	24
---------------------------	---------------	--------	----



**Tipo per morsetti di batterie e per candele**

**Con filo in acciaio** - Completa di cappuccio ad impugnatura - Lunghezza totale 110 mm

<b>Codice C 3265 5000</b>	<b>C 3265/5</b>	Cad. €	12
---------------------------	-----------------	--------	----

**Gruppo C 0 → vedere pag. 264**



**Tipo a scopetta**

**In misto crine** - Manico di legno con foro per appendere

Adatta per la pulizia di banchi vendita e officine

A 7 ranghi - Lunghezza totale 400 mm

<b>Codice D 3997 0000</b>	<b>D 3997</b>	Cad. €	12
---------------------------	---------------	--------	----



**ABC Scopa industriale**

**Con setole nere in materiale sintetico**

Dorso in resina sintetica

Adatta per interni, esterni, per la pulizia di grandi superfici

**Completa di manico** in legno lunghezza 1300 mm - Altezza totale 1500 mm

<b>Codice D 3998 5000</b>	<b>D 3998/5</b>	Cad. €	12
---------------------------	-----------------	--------	----

**Manico** in legno per D 3998/5

Lunghezza 1300 mm

<b>Codice D 3998 6000</b>	<b>D 3998/6</b>	Cad. €	12
---------------------------	-----------------	--------	----



**Spatoloni spingiacqua → Gruppo B 8 pag. 226**



# Scovoli



Tipo in filo di acciaio

Esecuzione con impugnatura di legno - Lunghezza: scovolo 100 mm - totale 280 mm - 10 pz.

Diametro	mm	15	20	25	30
Codice		D 3999 1015	D 3999 1020	D 3999 1025	D 3999 1030
D 3999/1	Cad. €				

Esecuzione con attacco filettato M 6 - Elica semplice - Lunghezza totale 160 mm - 10 pz.

Diametro	mm	10	12	14	16	18
Codice		D 3999 5010	D 3999 5012	D 3999 5014	D 3999 5016	D 3999 5018
D 3999/5	Cad. €					

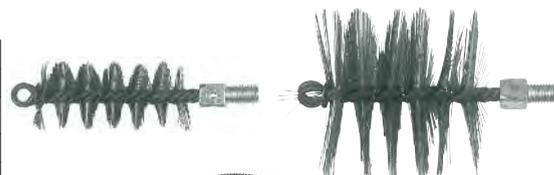
Esecuzione con attacco filettato M 12 - Adatti per molle B 2337/5 - B 2337/6 e relative prolunghe  
Per la pulizia di tubazioni caldaie, scambiatori, ecc. - Lunghezza utile 100 mm

Con filo di acciaio Ø mm: 0,30 per gr. 20÷35 - 0,40 per gr. 40÷100 - 0,80 per gr. 120÷200 - 12 pz.

Diametro	mm	20	25	30	35	40	45	50	60	65	70
Codice	D 4000 ....	0020	0025	0030	0035	0040	0045	0050	0060	0065	0070
D 4000	Cad. €										
Diametro	mm	75	80	90	95	100	120	150	200		
Codice	D 4000 ....	0075	0080	0090	0095	0100	0120	0150	0200		
D 4000	Cad. €										

Aste flessibili per scovoli D 4000 - Con impugnatura a T - Attacco filettato M 12

Lunghezza totale	mm	1000	2000
Codice		D 4003 1000	D 4003 2000
D 4003	Cad. €		



Tipo con gambo a doppio filo intrecciato - Dimensione AxL 100x300 mm

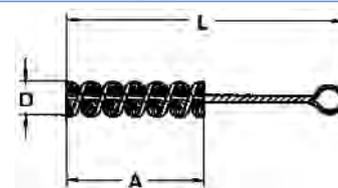
Per pulizia, rimozione di sbavature, lacche e depolverizzazione su tubi, ugelli e bombole del gas

D 4004/3 - Con filo in nylon - 20 pz.

D 4004/4 - Con filo ondulato in acciaio - 20 pz.

D 4004/5 - Con filo ondulato in acciaio inossidabile - INOX - 20 pz.

Diametro D	mm	6	12	20	25
Codice		D 4004 3006	D 4004 3012	D 4004 3020	D 4004 3025
D 4004/3	Cad. €				
Codice		D 4004 4006	D 4004 4012	D 4004 4020	D 4004 4025
D 4004/4	Cad. €				
Codice		D 4004 5006	D 4004 5012	D 4004 5020	D 4004 5025
D 4004/5	Cad. €				



D 4004/3 - Filo in nylon



D 4004/4 - Filo ondulato in acciaio

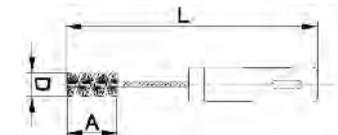


D 4004/5 - Filo ondulato in acciaio inossidabile

Tipo con impugnatura in resina termoplastica

Adatte per il settore idraulico e per pulizia e rimozione rapida ed efficace di ossidazioni e punti di saldatura in tubi di rame e ottone - Con filo in acciaio - Lunghezza totale «L» 160 mm - 12 pz.

Diametro D	mm	13 (1/2")	19 (3/4")	29 (1 1/4")
Codice		D 4004 7013	D 4004 7019	D 4004 7029
D 4004/7	Cad. €			
Filo Ø x A	mm	0,20 x 25	0,20 x 28	0,26 x 32



Tipo con setole in nylon ricoperte con abrasivo al carburo di silicio

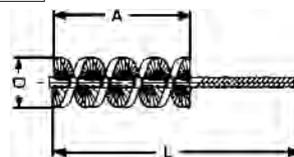
Anima in filo zincato ritorto a spirale

Adatti per lavorazioni di fori e per finitura di metalli non ferrosi, ghisa e materiali sintetici  
Impiego manuale o con smerigliatrici e trapani elettrici, velocità massima 1000 giri/min

D 4005/1 - Con grana abrasiva 80 - 12 pz.

D 4005/2 - Con grana abrasiva 120 - 12 pz.

Diametro D	mm	6	8	10	13	16	19	22	25	32	38	50
Codice	D 4005 ....	—	—	1010	1013	1016	1019	1022	1025	1032	—	—
D 4005/1	Cad. €											
Codice	D 4005 ....	2006	2008	2010	2013	2016	2019	2022	2025	2032	2038	2050
D 4005/2	Cad. €											
Lunghezza A x L	mm	50x125	50x125	50x125	50x125	50x125	65x125	65x125	65x125	65x125	65x125	65x125
Gambo Ø ca.	mm	3	3	4	4	5	5	5,5	5,5	6	6	6



Tipo con setole in nylon ricoperte con abrasivo all'ossido di alluminio

Con anima in filo zincato ritorto a spirale

Lunghezza setole 25 mm - Lunghezza totale 125 mm - 12 pz.

Diametro D	mm	4,2	6,6
Codice		D 4005 5042	D 4005 5066
D 4005/5	Cad. €		
Gambo Ø ca.	mm	2,2	3



Altri diametri e grane disponibili a richiesta

## Spazzole a disco con gambo

### Tipo a mazzetti di filo intrecciato

Per lavori gravosi ad alte velocità di rotazione

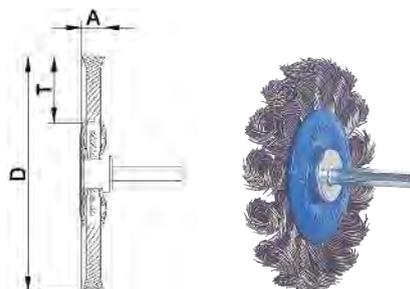
Ideali per sbavare, rimuovere ruggine, vernici, scorie, disincrostare e cordoni di saldatura

Gambo Ø 6 mm

**D 4008/1** -  - Con filo di **acciaio temperato** Ø 0,50 mm

**D 4008/2** -  - Con filo di **acciaio ad alta resistenza temperato** Ø 0,50 mm

<b>Diametro D</b>	<b>mm</b>	<b>75</b>
<b>Codice</b>		<b>D 4008 1075</b>
<b>D 4008/1</b>	Cad. €	
<b>Codice</b>		<b>D 4008 2075</b>
<b>D 4008/2</b>	Cad. €	
Largh. fascia A ca.	mm	12
Sporgenza filo T	mm	16
Mazzetti di filo	n°	15
Velocità max.	giri/min	20000



### Tipo con filo di acciaio Ø 0,30 mm

Ideali per sbavare, rimuovere ruggine, vernici, scorie, incrostazioni e per pulire

Ottimi risultati di spazzolatura



**Con filo di acciaio ottonato ondulato e foro** per alloggiare perno portaspazzole D 4009/8

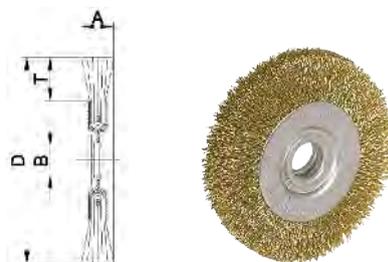
È possibile accoppiare fino a due spazzole per ottenere una più larga superficie di lavoro

Particolarmente adatte per pulitura della lama di segatrici a nastro

**D 4009/1** - Con foro «B» Ø 9,6 mm (3/8") -  10 pz.

**D 4009/2** - Con foro «B» Ø 12,7 mm (1/2") -  10 pz.

<b>Diametro D</b>	<b>mm</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	<b>100</b>
<b>Codice</b>		<b>D 4009 1050</b>	<b>D 4009 1075</b>	<b>—</b>
<b>D 4009/1</b>	Cad. €			
<b>Codice</b>		<b>—</b>	<b>D 4009 2075</b>	<b>D 4009 2100</b>
<b>D 4009/2</b>	Cad. €			
Largh. fascia A ca.	mm	8	10	10
Sporgenza filo T	mm	10	16	22
Velocità max.	giri/min	4500	4500	4500



### Perni porta spazzole per D 4009/1 e D 4009/2

Gambo cilindrico Ø 6 mm, lunghezza 20 mm - Lunghezza totale 45 mm

<b>Per foro B</b>	<b>mm</b>	<b>9,6</b>	<b>12,7</b>
<b>Codice</b>		<b>D 4009 8096</b>	<b>D 4009 8127</b>
<b>D 4009/8</b>	Cad. €		



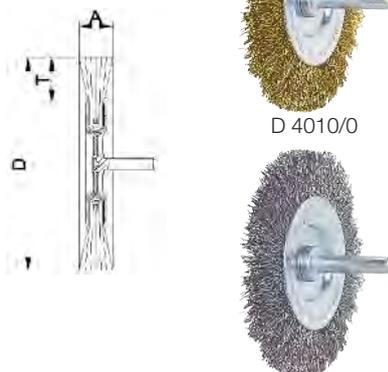
### Esecuzione con gambo Ø 6 mm

**D 4010/0** -  - Con filo di **acciaio ottonato ondulato** - Per sgrassare -  10 pz.

**D 4010/1** -  - Con filo di **acciaio ondulato** - Per sgrassare -  10 pz.

**D 4010/2** -  - Con filo di **acciaio ondulato Ø 0,20 mm** - Per finire -  10 pz.

<b>Diametro D</b>	<b>mm</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>75</b>	<b>100</b>
<b>Codice</b>		<b>D 4010 0050</b>	<b>D 4010 0060</b>	<b>D 4010 0075</b>	<b>D 4010 0100</b>
<b>D 4010/0</b>	Cad. €				
<b>Codice</b>		<b>—</b>	<b>—</b>	<b>D 4010 1075</b>	<b>D 4010 1100</b>
<b>D 4010/1</b>	Cad. €				
<b>Codice</b>		<b>—</b>	<b>—</b>	<b>D 4010 2075</b>	<b>D 4010 2100</b>
<b>D 4010/2</b>	Cad. €				
Largh. fascia A ca.	mm	8	8	10	12
Sporgenza filo T	mm	10	13	16	22
Velocità max.	giri/min	4500	4500	4500	4500



### Tipo industriale a fascia stretta

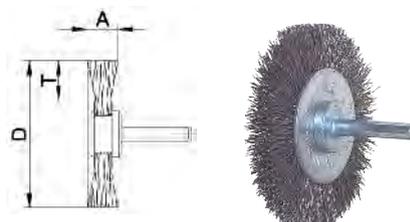
Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia

Rendono le superfici omogenee e lucide e sono ideali per lavorazioni in zone di difficile accesso

Con filo di **acciaio ondulato ad alta resistenza** - Gambo Ø 6 mm -  10 pz.



<b>Diametro D</b>	<b>mm</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>
<b>Codice</b>	<b>D 4011 ...</b>	<b>1020</b>	<b>1030</b>	<b>1040</b>	<b>1050</b>	<b>1060</b>	<b>1070</b>
<b>D 4011/1</b>	Cad. €						
Diametro filo	mm	0,15	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30
Largh. fascia A ca.	mm	6	6	7	10	12	12
Sporgenza filo T	mm	4	6	10	13	15	15
Velocità max.	giri/min	20000	20000	18000	15000	15000	15000



Gambo Ø 6 mm


**Tipo industriale**

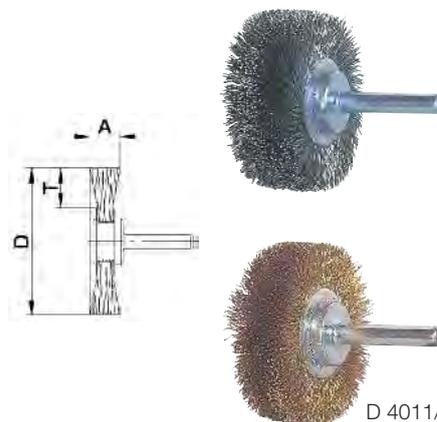
 Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia  
 Rendono le superfici omogenee e lucide e sono ideali per lavorazioni in zone di difficile accesso

**Esecuzione a fascia larga**
**D 4011/2** - Con filo di **acciaio ondulato ad alta resistenza** - 10 pz.

**D 4011/3** - Con filo di **acciaio inossidabile ondulato** - INOX - 10 pz.

**D 4011/33** - Con filo di **ottone ondulato Ø 0,20 mm** - 10 pz.

Diametro D	mm	20	30	40	50	60	70	80
<b>Codice</b>	<b>D 4011 ....</b>	<b>2020</b>	<b>2030</b>	<b>2040</b>	<b>2050</b>	<b>2060</b>	<b>2070</b>	<b>2080</b>
<b>D 4011/2</b>	Cad. €							
<b>Codice</b>	<b>D 4011 ....</b>	<b>—</b>	<b>3030</b>	<b>3040</b>	<b>3050</b>	<b>3060</b>	<b>3070</b>	<b>3080</b>
<b>D 4011/3</b>	Cad. €							
<b>Codice</b>	<b>D 4011 ....</b>	<b>—</b>	<b>—</b>	<b>—</b>	<b>3350</b>	<b>—</b>	<b>3370</b>	<b>—</b>
<b>D 4011/33</b>	Cad. €							
Diametro filo	mm	0,20	0,20	0,20	0,30*	0,30	0,30*	0,30
Largh. fascia A ca.	mm	9	9	11	17	18	18	19
Sporgenza filo T	mm	4	6	10	13	15	15	20
Velocità max.	giri/min	20000	20000	18000	15000	15000	15000	15000

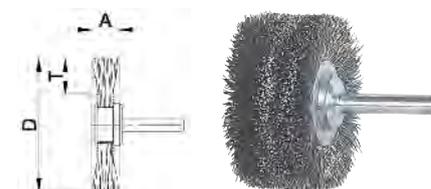


D 4011/33 - Ottone

**Esecuzione a fascia extra larga**

 Con filo di **acciaio ondulato ad alta resistenza** - 10 pz.

Diametro D	mm	30	40	50	60	70
<b>Codice</b>	<b>D 4011 ....</b>	<b>4030</b>	<b>4040</b>	<b>4050</b>	<b>4060</b>	<b>4070</b>
<b>D 4011/4</b>	Cad. €					
Diametro filo	mm	0,20	0,20	0,30	0,30	0,30
Largh. fascia A ca.	mm	12	16	23	23	23
Sporgenza filo T	mm	6	10	13	15	15
Velocità max.	giri/min	20000	18000	15000	15000	15000


**Tipo con filo in nylon abrasivo rivestito con grani al carburo di silicio**

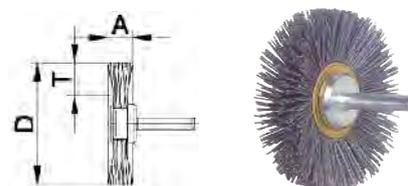
 Ad alta elasticità e flessibilità per elevata e uniforme capacità abrasiva senza pericolo di rompersi  
 Resistente ad acidi deboli e soluzioni alcaline - Nessuna tenuta di residui tra i filamenti

Adatte per impiego a secco e umido su tutti i metalli, legno, ardesia, materie plastiche, ecc.

Di lunga durata, si consiglia l'impiego a bassa velocità di rotazione (8500 giri/min - 22 m/sec)

**Diametro "D" 63 mm** - Larghezza fascia "A" 13 mm - Sporgenza filo "T" 17 mm - 12 pz.

Grana	120	180	320
<b>Codice</b>	<b>D 4011 6120</b>	<b>D 4011 6180</b>	<b>D 4011 6320</b>
<b>D 4011/6</b>	Cad. €		
Velocità max.	giri/min	15000	15000


**Tipo con filo in nylon abrasivo rivestito con ossido di alluminio**

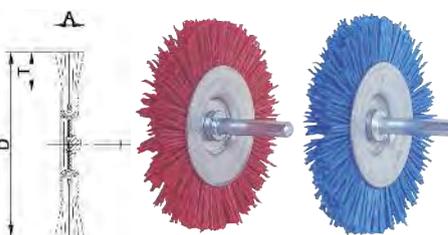
Ad alta elasticità e flessibilità per elevata e uniforme capacità abrasiva senza pericolo di rompersi

 Adatte per pulire (tipo **rosso a grana grossa**) e per pulire e lucidare di precisione (tipo **blu a grana fine**) senza pericolo di rovinare superfici in acciaio, alluminio, legno, pietra, ecc.

**D 4011/7** - Con filo abrasivo **rosso a grana grossa (80)**, per **sgrossare** - 10 pz.

**D 4011/8** - Con filo abrasivo **blu a grana fine (180)**, per **pulire e lucidare** - 10 pz.

Diametro D	mm	75	100
<b>Codice</b>	<b>D 4011 ....</b>	<b>7075</b>	<b>7100</b>
<b>D 4011/7</b>	Cad. €		
<b>Codice</b>	<b>D 4011 ....</b>	<b>8075</b>	<b>8100</b>
<b>D 4011/8</b>	Cad. €		
Largh. fascia A ca.	mm	16	23
Sporgenza filo T	mm	10	10
Velocità max.	giri/min	4500	4500

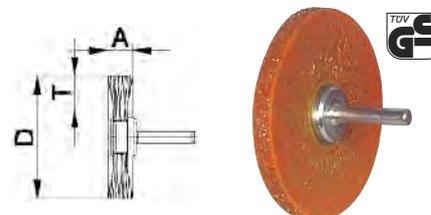

**Tipo con filo in acciaio Ø 0,30 mm e agglomerante sintetico**
**Di sicurezza, per lunga durata, collaudate TÜV**

Non si sfilacciano, evitano pericolosi infortuni, lavorano con precisione sui bordi

Ideali per togliere la ruggine, eliminare vernice e smalto, per sbavare e pulire

Il filo di acciaio, conglomerato in un impasto sintetico che ne aumenta notevolmente l'aggressività verso la superficie da lavorare, consente di operare di punta senza rotture dei fili e con la massima sicurezza

Diametro D	mm	50	63	76
<b>Codice</b>	<b>D 4011 ....</b>	<b>9050</b>	<b>9063</b>	<b>9076</b>
<b>D 4011/9</b>	Cad. €			
Largh. fascia A ca.	mm	8	8	8
Sporgenza filo T	mm	12,5	20	26
Velocità max.	giri/min	15000	15000	15000
	pz.	10	12	12



## Spazzole a pennello con gambo

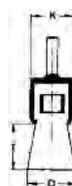
Con calotta in acciaio zincato completa di gambo per trattenere il filo  
Per la lavorazione e pulizia di superfici, rimozione di vernici, scorie, bave, punti di saldatura, ruggine, ecc.



### Tipo con filo di acciaio ottonato ondulato

**ABC** - Con filo Ø 0,30 mm - 12 pz.

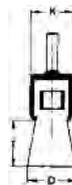
Diametro D	mm	10	17	25	30
<b>Codice</b>		<b>D 4012 0010</b>	<b>D 4012 0017</b>	<b>D 4012 0025</b>	<b>D 4012 0030</b>
<b>D 4012/0</b>	Cad. €				
Gambo Ø x L	mm	6 x 22	6 x 22	6 x 22	6 x 22
Calotta K Ø	mm	10	15	24	29
Sporgenza filo T	mm	20	25	30	32
Velocità max.	giri/min	4500	4500	4500	4500



**OSBORN**  
INTERNATIONAL

**D 4012/1** - Con filo di acciaio ondulato Ø 0,30 mm - 12 pz.  
**D 4012/11** - Con filo di acciaio ondulato Ø 0,50 mm - 12 pz.  
**D 4012/2** - Con filo di acciaio inossidabile ondulato Ø 0,30 mm - 12 pz.  
**D 4012/3** - Con filo di acciaio ottonato ondulato Ø 0,25 mm - 12 pz.

Diametro D	mm	10	17	25	30
<b>Codice</b>		<b>D 4012 1010</b>	<b>D 4012 1017</b>	<b>D 4012 1025</b>	<b>D 4012 1030</b>
<b>D 4012/1</b>	Cad. €				
<b>Codice</b>		<b>D 4012 1110</b>	<b>D 4012 1117</b>	<b>D 4012 1125</b>	<b>D 4012 1130</b>
<b>D 4012/11</b>	Cad. €				
<b>Codice</b>		<b>D 4012 2010</b>	<b>D 4012 2017</b>	<b>D 4012 2025</b>	<b>D 4012 2030</b>
<b>D 4012/2</b>	Cad. €				
<b>Codice</b>		—	—	<b>D 4012 3025</b>	—
<b>D 4012/3</b>	Cad. €				
Gambo Ø x L	mm	6 x 20	6 x 20	6 x 25	6 x 15
Calotta K Ø	mm	10	17	22	28
Sporgenza filo T	mm	20	25	25	25
Velocità max.	giri/min	20000	18000	18000	15000



D 4012/1



D 4012/11



D 4012/2 - INOX



D 4012/3 - Ottonato

**OSBORN**  
INTERNATIONAL

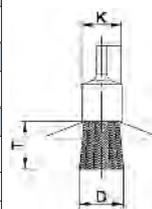
**Tipo a mazzetti in filo di acciaio ondulato intrecciato - Ad alta resistenza**  
Impiego ad elevate velocità di rotazione per lavori gravosi di pulizia e spazzolatura  
A seconda della velocità d'utilizzo la forza centrifuga modifica la forma di queste spazzole (vedere foto e tabella a lato), questo le rende ideali per effettuare interventi anche all'interno di parti cilindriche o in zone di difficile accesso

**D 4012/5** - Con filo di acciaio Ø 0,26 mm - 12 pz.  
**D 4012/6** - Con filo di acciaio Ø 0,35 mm - 12 pz.  
**D 4012/7** - Con filo di acciaio inossidabile Ø 0,26 mm - INOX - 12 pz.  
**D 4012/8** - Con filo di acciaio inossidabile Ø 0,35 mm - INOX - 12 pz.

Diametro D	mm	20	23	30
<b>Codice</b>		<b>D 4012 5020</b>	<b>D 4012 5023</b>	<b>D 4012 5030</b>
<b>D 4012/5</b>	Cad. €			
<b>Codice</b>		<b>D 4012 6020</b>	<b>D 4012 6023</b>	<b>D 4012 6030</b>
<b>D 4012/6</b>	Cad. €			
<b>Codice</b>		<b>D 4012 7020</b>	—	<b>D 4012 7030</b>
<b>D 4012/7</b>	Cad. €			
<b>Codice</b>		—	<b>D 4012 8023</b>	<b>D 4012 8030</b>
<b>D 4012/8</b>	Cad. €			
Gambo Ø x L	mm	6 x 20	6 x 15	6 x 15
Calotta K Ø	mm	20	23	30
Sporgenza filo T	mm	29	29	29
Mazzetti	n°	6	8	12
Velocità max.	giri/min	22000	20000	20000



Ø D mm	Ø filo mm	Apertura a giri/min		
		5000	8000	15000
20	0,26	55	70	75
23		40	65	75
30		55	70	85
20	0,35	25	50	70
23		35	55	70
30		50	70	80



D 4012/5 - D 4012/6



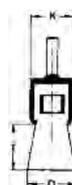
D 4012/7 e D 4012/8 - INOX

**OSBORN**  
INTERNATIONAL

**Tipo con filo in acciaio Ø 0,30 mm e agglomerante sintetico**  
**Di sicurezza, per lunga durata, collaudate TÜV**

Non si sfilacciano, evitano pericolosi infortuni, lavorano con precisione sui bordi  
Ideali per togliere la ruggine, eliminare vernice e smalto, per sbavare e pulire  
Il filo di acciaio, conglomerato in un impasto sintetico che ne aumenta notevolmente l'aggressività verso la superficie da lavorare, consente di operare di punta senza rotture dei fili e con la massima sicurezza - Gambo Ø 6 mm - 12 pz.

Diametro D	mm	24	31
<b>Codice</b>		<b>D 4012 1524</b>	<b>D 4012 1531</b>
<b>D 4012/15</b>	Cad. €		
Calotta K Ø	mm	23	29
Sporgenza filo T	mm	23	23
Velocità max.	giri/min	15000	15000



## OSBORN INTERNATIONAL Spazzole a fungo con gambo

Con calotta in acciaio zincato completa di gambo per trattenerne il filo  
Per la rimozione di bave, ruggine, vernici, scorie, smalti, disincrostare, ecc., in posti di difficile accesso e all'interno di tubazioni  
Particolarmente adatta per stampisti

Filo di acciaio ondulato Ø 0,30 mm ad alta resistenza -  5 pz.

Diametro D	mm	50	70
Codice		D 4013 0050	D 4013 0070
D 4013	Cad. €		
Gambo Ø x L	mm	6 x 25	6 x 15
Calotta K Ø	mm	22	28
Velocità max.	giri/min	18000	15000



## Spazzole a tazza conica con gambo

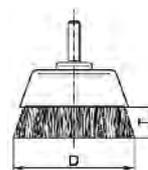
Con calotta in acciaio zincato completa di gambo per trattenerne il filo  
Gambo Ø 6 mm -  10 pz.

Tipo con filo di acciaio ondulato

Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia  
Rendono le superfici omogenee e lucide e sono ideali per lavorazioni in zone di difficile accesso

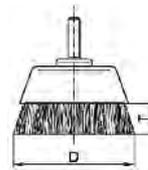
 - Con filo di acciaio ottonato Ø 0,30 mm

Diametro D	mm	50	75
Codice		D 4014 0050	D 4014 0075
D 4014/0	Cad. €		
Sporgenza filo T	mm	17	20
Velocità max.	giri/min	4500	4500



 - Con filo ad alta resistenza Ø 0,20 mm - Per rifinire

Diametro D	mm	50	75
Codice		D 4014 1050	D 4014 1075
D 4014/1	Cad. €		
Sporgenza filo T	mm	17	20
Velocità max.	giri/min	4500	4500



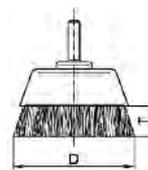
Tipo con filo in nylon abrasivo rivestito con ossido di alluminio

Ad alta elasticità e flessibilità per elevata e uniforme capacità abrasiva senza pericolo di rompersi  
Adatte per pulire (tipo rosso a grana grossa) e per pulire e lucidare di precisione (tipo blu a grana fine) senza pericolo di rovinare superfici in acciaio, alluminio, legno, pietra, ecc.

D 4014/7 - Con filo abrasivo rosso a grana grossa (80), per sgrossare

D 4014/8 - Con filo abrasivo blu a grana fine (180), per pulire e lucidare

Diametro D	mm	50	75
Codice		D 4014 7050	D 4014 7075
D 4014/7	Cad. €		
Codice		D 4014 8050	D 4014 8075
D 4014/8	Cad. €		
Sporgenza filo T	mm	17	23
Velocità max.	giri/min	4500	4500



D 4014/7



D 4014/8

## Spazzole a disco con foro

Tipo a mazzetti di filo intrecciato

Per lavori gravosi ad elevate velocità di rotazione - Di elevata durata e resistenza alla rottura  
Ideali per sbavare, rimuovere ruggine, vernici, scorie, disincrostare e cordoni di saldatura

Con foro filettato M 14x2

Calotta bombata per effettuare lavori in zone di difficile accesso, su spigoli e superfici irregolari

D 4015/3 -  - Con filo di acciaio temperato Ø 0,50 mm

D 4015/4 -  - Con filo di acciaio temperato Ø 0,50 mm

D 4015/7 -  - Con filo di acciaio inossidabile Ø 0,50 mm - INOX

Diametro D	mm	100	115
Codice		D 4015 3100	D 4015 3115
D 4015/3	Cad. €		
Codice		D 4015 4100	D 4015 4115
D 4015/4	Cad. €		
Codice		D 4015 7100	D 4015 7115
D 4015/7	Cad. €		
Largh. fascia A ca.	mm	13	15
Sporgenza filo T	mm	22	20
Mazzetti di filo	n°	18	18
Velocità max.	giri/min	12500	12500



Con foro filettato M 14x2



D 4015/3 e 4015/4



D 4015/7 - INOX

## Spazzole a disco con foro



Foro non filettato Ø 22,2 mm

### Tipo a mazzetti di filo intrecciato

Per lavori gravosi ad elevate velocità di rotazione - Di elevata durata e resistenza alla rottura  
Ideali per sbavare, rimuovere ruggine, vernici, scorie, disincrostare e cordoni di saldatura

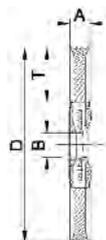
Con foro non filettato Ø 22,2 mm

**D 4015/6** - - Con filo di acciaio temperato Ø 0,50 mm

**D 4015/8** - - Con filo di acciaio temperato Ø 0,50 mm

**D 4015/9** - - Con filo di acciaio inossidabile Ø 0,50 mm - INOX

Diametro D	mm	115	125	150	178
<b>Codice</b>		<b>D 4015 6115</b>	—	<b>D 4015 6150</b>	<b>D 4015 6178</b>
<b>D 4015/6</b>	Cad. €				
<b>Codice</b>		<b>D 4015 8115</b>	<b>D 4015 8125</b>	—	<b>D 4015 8178</b>
<b>D 4015/8</b>	Cad. €				
<b>Codice</b>		<b>D 4015 9115</b>	<b>D 4015 9125</b>	—	<b>D 4015 9178</b>
<b>D 4015/9</b>	Cad. €				
Largh. fascia A ca.	mm	12	13	13	13
Sporgenza filo T	mm	23	38	37	42
Mazzetti di filo	n°	20	20	24	30
Velocità max.	giri/min	12500	12500	12000	12000



D 4015/6 e 4015/8



D 4015/9 - INOX



### Tipo con filo di acciaio ottonato ondulato flessibile Ø 0,30 mm - Foro filettato M 14x2

Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia  
Rendono le superfici omogenee e lucide

**Calotta bombata** per effettuare lavori in zone di difficile accesso, su spigoli e superfici irregolari

**Diametro "D" 100 mm** - Larghezza fascia "A" ca. 10 mm - Sporgenza filo "T" 20 mm

Velocità max. 10000 giri/min

**Codice D 4016 7100** **D 4016/7** Cad. € 1



Foro filettato M 14x2



### Tipo con filo a mazzetti di acciaio ottonato ondulato e flessibile Ø 0,27 mm

**Foro filettato M 14x2** - Filo rinforzato ad elevata resistenza

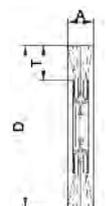
Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia

Rendono le superfici omogenee e lucide e sono ideali per lavorazioni in zone di difficile accesso

**Diametro "D" 115 mm** - Larghezza fascia "A" ca. 12 mm - Sporgenza filo "T" 28 mm

Velocità max. 12000 giri/min

**Codice D 4017 5115** **D 4017/5** Cad. € 1



Foro filettato M 14x2



## Spazzole a tazza con foro

Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia  
Rendono le superfici omogenee e lucide e sono ideali per lavorazioni in zone di difficile accesso

Tipo con foro non filettato Ø 22,2 mm

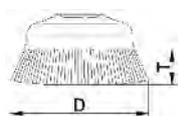
- Con filo di acciaio ondulato Ø 0,30 mm

Diametro D	mm	75*	80	100	125	150
<b>Codice</b>		<b>D 4019 4075</b>	<b>D 4019 4080</b>	<b>D 4019 4100</b>	<b>D 4019 4125</b>	<b>D 4019 4150</b>
<b>D 4019/4</b>	Cad. €					
Sporgenza filo T	mm	23	25	30	30	40
Velocità max.	giri/min	12500	8500	8500	6500	4500
Adatte su smerigliatrici	mm	125	180	180	230	230

\* Foro non filettato Ø 16 mm



Foro non filettato Ø 22,2 mm



Tipo con foro filettato M 14x2

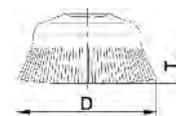
**D 4019/6** - - Con filo di acciaio ottonato ondulato Ø 0,30 mm

**D 4019/7** - - Con filo di acciaio ondulato Ø 0,30 mm

**D 4019/8** - - Con filo di acciaio inossidabile ondulato Ø 0,30 mm - INOX

Diametro D	mm	60	75	80	100	125	150
<b>Codice</b>	<b>D 4019 ....</b>	<b>6060</b>	<b>6075</b>	<b>6080</b>	<b>6100</b>	<b>6125</b>	<b>6150</b>
<b>D 4019/6</b>	Cad. €						
<b>Codice</b>	<b>D 4019 ....</b>	<b>7060</b>	<b>7075</b>	<b>7080</b>	<b>7100</b>	<b>7125</b>	<b>7150</b>
<b>D 4019/7</b>	Cad. €						
<b>Codice</b>	<b>D 4019 ....</b>	<b>8060</b>	<b>8075</b>	<b>8080</b>	<b>8100</b>	—	—
<b>D 4019/8</b>	Cad. €						
Sporgenza filo T	mm	21	23	25	30	30	40
Velocità max.	giri/min	12500	12500	8500	8500	6500	4500
Adatte su smerigliatrici	mm	115	115	180	180	230	230

Foro filettato M 14x2



D 4019/6



D 4019/7



D 4019/8 - INOX

## Spazzole a tazza con foro

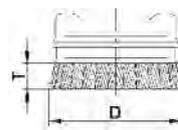
Adatte per irruvidire superfici, sbavare, disincrostare, rimozione di scorie, smalti e pulizia  
Rendono le superfici omogenee e lucide e sono ideali per lavorazioni in zone di difficile accesso

Tipo con foro filettato M 14x2



Con filo di acciaio ritorto a mazzetti Ø 0,50 mm

Diametro D	mm	65	80	110
Codice		D 4020 0065	D 4020 0080	D 4020 0110
<b>D 4020/0</b>	Cad. €			
Sporgenza filo T	mm	20	20	20
Mazzetti	n°	18	22	30
Velocità max.	giri/min	12500	8500	6500
Adatte su smerigliatrici	mm	115	125	180



Foro filettato M 14x2



Tipo con anello di trattenuta

L'anello evita l'eccessiva espansione del filo, può essere rimosso, aumentando la sporgenza filo «T», per utilizzare la spazzola fino al suo completo consumo

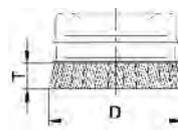
Con filo ad alta resistenza Ø 0,80 mm

Le spazzole Ø 80÷120 mm sono adatte per lavori molto pesanti e su grandi superfici

D 4020/1 - Con foro filettato M 14x2

D 4020/3 - Con foro non filettato Ø 22,2 mm

Diametro D	mm	65*	75	80	100	120
Codice		D 4020 1065	D 4020 1075	D 4020 1080	D 4020 1100	D 4020 1120
<b>D 4020/1</b>	Cad. €					
Codice		—	—	—	—	D 4020 3120
<b>D 4020/3</b>	Cad. €					
Sporgenza filo T	mm	20	20 + 11	20 + 11	20 + 14	20 + 15
Mazzetti	n°	18	18	22	26	30
Velocità max.	giri/min	12500	11000	8500	8500	6500
Adatte su smerigliatrici	mm	115	125	180	180	230



D 4020/1  
Foro filettato M 14x2



D 4020/3  
Foro non filettato Ø 22,2 mm

\* Senza anello di trattenuta

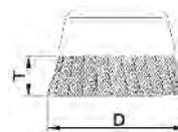
Tipo senza anello di trattenuta

Con foro filettato M 14x2

D 4020/6 - Con filo Ø 0,35 mm

D 4020/8 - Con filo Ø 0,50 mm in acciaio inossidabile - INOX

Diametro D	mm	65
Codice		D 4020 6065
<b>D 4020/6</b>	Cad. €	
Codice		D 4020 8065
<b>D 4020/8</b>	Cad. €	
Sporgenza filo T	mm	20
Mazzetti	n°	18
Velocità max.	giri/min	12500
Adatte su smerigliatrici	mm	115



D 4020/6  
Foro filettato M 14x2



D 4020/8 - INOX  
Foro filettato M 14x2

## OSBORN Spazzole a disco per finitura

Adatte per la finitura delle superfici, rendendole lucide ed omogenee

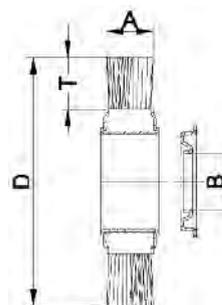
Filo flessibile di acciaio ondulato Ø 0,30 mm, ad alta resistenza

A fascia larga

Diametro D	mm	150	200
Codice		D 4053 2150	D 4053 2200
<b>D 4053/2</b>	Cad. €		
Largh. fascia A ca.	mm	24	33
Sporgenza filo T	mm	43	55
Foro B	mm	13	16
Velocità max.	giri/min	6000	4500

A fascia extra larga

Diametro D	mm	150	200	250
Codice		D 4053 3150	D 4053 3200	D 4053 3250
<b>D 4053/3</b>	Cad. €			
Largh. fascia A ca.	mm	32	42	42
Sporgenza filo T	mm	43	55	63
Foro B	mm	13	16	20
Velocità max.	giri/min	6000	4500	3600



## Spazzole a disco per sbavatura

Adatte per sbavare, satinare, irruvidire, disincrostare, rimozione di scorie, smalti, ecc.  
Spazzole ad alta densità e con sporgenza filo "T" ridotta per una maggiore aggressività ed asportazione di materiale



### Tipo con possibilità di impiego accoppiato

Per una superficie di lavoro più larga, si possono accoppiare più spazzole sullo stesso albero

**OSBORN** INTERNATIONAL - Qualità industriale

Con **filo di acciaio ondulato** Ø 0,30 mm, ad elevata resistenza - **A fascia stretta**

Diametro D	mm	100	125	150	178	200	250
Codice	D 4054 ....	1100	1125	1150	1178	1200	1250
<b>D 4054/1</b>	Cad. €						
Largh. fascia A ca.	mm	13	15	16	18	19	22
Sporgenza filo T	mm	23	35	32	45	32	35
Foro B	mm	16	16	16	20	20	25
Velocità max.	giri/min	8000	6000	6000	6000	4500	3600



### Tipo per impiego singolo

Fornite con serie di anelli riduttori per impiego su diversi fori di attacco

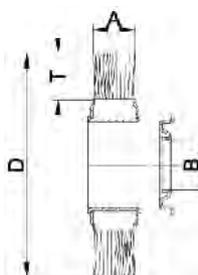


Con **filo di acciaio ottonato ondulato** Ø 0,30 mm, ad elevata resistenza

**D 4054/2 - A fascia stretta**

**D 4054/4 - A fascia larga**

Diametro D	mm	100	125	150	178	200
Codice	D 4054 2100	D 4054 2125	D 4054 2150	D 4054 2178	D 4054 2200	D 4054 2200
<b>D 4054/2</b>	Cad. €					
Codice	D 4054 4100	D 4054 4125	D 4054 4150	D 4054 4178	D 4054 4200	D 4054 4200
<b>D 4054/4</b>	Cad. €					
Largh. A ca. mm	D 4054/2	16	18	18	20	20
Largh. A ca. mm	D 4054/4	20	25	25	25	25
Sporgenza filo T	mm	17	30	29	37	42
Foro B	mm	20		32		
Riduttori per Ø foro	da	1/2" - 5/8"		13 - 15 - 16 - 19 - 20 - 7/8" - 1"		
Velocità max.	giri/min	8000	6000		4500	



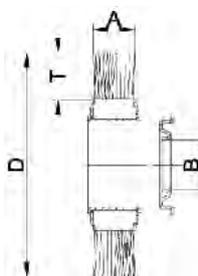
**OSBORN** INTERNATIONAL - Qualità industriale

Con **filo di acciaio ondulato** Ø 0,30 mm, ad elevata resistenza

**D 4054/5 - A fascia larga**

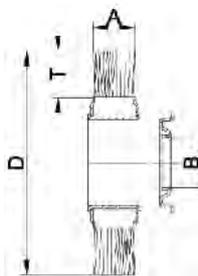
**D 4054/7 - A fascia extra larga**

Diametro D	mm	75	100	125	150	178	200	250	300
Codice	D 4054 ....	5075	5100	5125	5150	5178	5200	5250	5300
<b>D 4054/5</b>	Cad. €								
Codice	D 4054 ....	—	—	7125	7150	7178	7200	7250	—
<b>D 4054/7</b>	Cad. €								
Largh. A ca. mm	D 4054/5	19	22	28	25	26	28	35	32
Largh. A ca. mm	D 4054/7	—	—	30	38	38	38	48	—
Sporgenza filo T	mm	16	23	30	30	38	38	47	50
Foro B	mm	20	20	30	32	32	32	32	32
Riduttori per Ø foro	da	1/2" - 5/8"		13 - 15 - 16 - 19 - 20 - 7/8" - 1"					
Velocità max.	giri/min	10000	8000	6000		4500	3600	3000	



Con **filo in acciaio inossidabile - INOX**

Diametro D	mm	150	200	250
Codice	D 4054 6150	D 4054 6200	D 4054 6250	D 4054 6250
<b>D 4054/6</b>	Cad. €			
Largh. fascia A ca.	mm	21	20	28
Sporgenza filo T	mm	25	38	47
Foro B	mm	32	32	32
Riduttori per Ø foro	da	13 - 15 - 16 - 19 - 20 - 7/8" - 1"		
Velocità max.	giri/min	6000	4500	3600



**Esecuzione con foro a doppia chiavetta di trascinamento - A fascia extra larga**

Adatte per smerigliatrici da banco e indicate per la sbavatura di tubi, barre e profilati

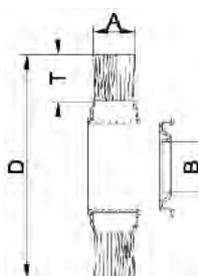
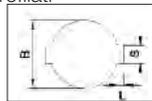
**Filo in acciaio ondulato** Ø 0,35 mm, ad elevata resistenza

**Diametro «D» 250 mm**

Larghezza fascia «A» 55 mm - Sporgenza filo «T» 45 mm

Fornite complete di attacco ed equilibrate

Foro B Ø	mm	50,8
Codice	D 4054 9508	D 4054 9508
<b>D 4054/9</b>	Cad. €	
Dim. chiavetta S x L	mm	13,2x7,1
Velocità max.	giri/min	3600



## OSBORN INTERNATIONAL Spazzole a disco per sbavatura

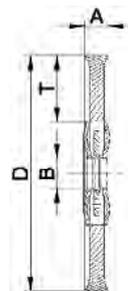
Adatte per sbavare, satinare, irruvidire, disincrostare, rimozione di scorie, smalti, ecc.  
Spazzole ad alta densità e con sporgenza filo "T" ridotta per una maggiore aggressività ed asportazione di materiale



### Tipo con filo di acciaio temperato Ø 0,50 mm ritorto a mazzetti

Per lavori gravosi ad elevate velocità di rotazione - Di elevata durata e resistenza alla rottura

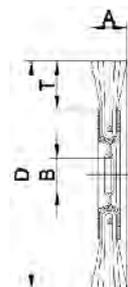
Diametro D	mm	200	250
Codice		D 4055 0200	D 4055 0250
<b>D 4055</b>	Cad. €		
Largh. fascia A ca.	mm	13	15
Sporgenza filo T	mm	42	42
Foro B	mm	20	25,4
Mazzetti di filo	n°	34	48
Velocità max.	giri/min	8500	4500



### Tipo con setole in nylon ricoperte da abrasivo al carburo di silicio - Qualità industriale

Per sbavare e lisciare metalli, legno e materiali sintetici - Idonee per la lavorazione a secco o ad umido  
Estremamente flessibili si adattano al pezzo da lavorare senza intasare la superficie di lavoro  
Resistenti ad acidi a bassa concentrazione e a soluzioni alcaline - Per una superficie di lavoro più larga, si possono accoppiare più spazzole sullo stesso albero - 2 pz.

Diametro D	mm	150	200
Codice		D 4057 1150	D 4057 1200
<b>D 4057/1 - Grana 80</b>	Cad. €		
Codice		D 4057 2150	D 4057 2200
<b>D 4057/2 - Grana 120</b>	Cad. €		
Codice		D 4057 3150	D 4057 3200
<b>D 4057/3 - Grana 180</b>	Cad. €		
Largh. fascia A ca.	mm	18	18
Sporgenza filo T	mm	32	35
Foro B	mm	13	19
Velocità max.	giri/min	6000	6000



## Spazzole per stampisti, orafi, odontotecnici

Tipo in filo metallico ondulato - Ø 0,10 mm - Gambo Ø 2,35 mm

Forma a pennello - Ø 6 mm - Velocità max. 20000 giri/min

Codice D 4062 1000	<b>D 4062/1</b>	In acciaio	Cad. €		20
Codice D 4062 2000	<b>D 4062/2</b>	In ottone	Cad. €		20
Codice D 4062 3000	<b>D 4062/3</b>	In acciaio INOX	Cad. €		20

Forma a tazza - Ø 10 mm - Velocità max. 20000 giri/min

Codice D 4063 1000	<b>D 4063/1</b>	In acciaio	Cad. €		20
Codice D 4063 2000	<b>D 4063/2</b>	In ottone	Cad. €		20
Codice D 4063 3000	<b>D 4063/3</b>	In acciaio INOX	Cad. €		20

Forma a disco - Ø 18 mm - Velocità max. 20000 giri/min

Codice D 4064 1000	<b>D 4064/1</b>	In acciaio	Cad. €		20
Codice D 4064 2000	<b>D 4064/2</b>	In ottone	Cad. €		20
Codice D 4064 3000	<b>D 4064/3</b>	In acciaio INOX	Cad. €		20



Tipo di cotone filato bianco - Forma a fungo - Ø 22 mm - Velocità max. 18000 giri/min

Codice D 4066 0000	<b>D 4066</b>	Cad. €		20
--------------------	---------------	--------	--	----

## Perni portaspazzole

Nichelati - Completi di dado e rondelle

Gambo cilindrico Ø 6 mm, lunghezza 30 mm - Per spazzole fino a Ø 100 mm

Per spazzole con foro Ø mm	10	13
Codice	D 4068 9010	D 4068 9013
<b>D 4068/9</b>	Cad. €	
Lunghezza totale	mm	65
		70



## ABC Spazzole in panno

Per pulitura e lucidatura di metalli e plastica - In tessuto di cotone, ventilati

Per impiego con smerigliatrici e pulitrici elettriche - Velocità ideale per lucidatura oltre 30 m/sec  
Spessore 12 mm - Diametro del foro 20 mm - Velocità max. 6000 giri/min

Diametro	mm	150	200
Codice		D 4069 0150	D 4069 0200
<b>D 4069</b>	Cad. €		



Per impiego con smerigliatrici e pulitrici elettriche portatili e da banco  
Si possono utilizzare singolarmente o in serie aumentando in questo modo la superficie di lavoro

**Tipo per lucidatura**

**Esecuzione in Sisal a 4 strati**

**Con impregnatura** per lucidatura preliminare su acciaio e acciaio inossidabile

Larghezza singola spazzola 17,4 mm

Diametro	mm	100	150	200
<b>Codice</b>		<b>D 4070 1100</b>	<b>D 4070 1150</b>	<b>D 4070 1200</b>
<b>D 4070/1</b>	Cad. €			
Foro Ø	mm	20	20	20
Riduttore per foro Ø	mm	10	14	14



**Esecuzione in tessuto ad 8 strati**

Per lucidare acciaio, acciaio inossidabile e lucidatura preliminare su metalli non ferrosi

Larghezza singola spazzola 15 mm - In confezione da 2 pz.

Diametro	mm	100	150	200
<b>Codice</b>		<b>D 4070 2100</b>	<b>D 4070 2150</b>	<b>D 4070 2200</b>
<b>D 4070/2</b>	La conf. €			
Foro Ø	mm	20	20	20
Riduttore per foro Ø	mm	10	14	14



**Esecuzione in tessuto finissimo a 10 strati**

Per finitura a specchio di tutti i tipi di metalli

Larghezza singola spazzola 10 mm - In confezione da 2 pz.

Diametro	mm	100	150	200
<b>Codice</b>		<b>D 4070 3100</b>	<b>D 4070 3150</b>	<b>D 4070 3200</b>
<b>D 4070/3</b>	La conf. €			
Foro Ø	mm	20	20	20
Riduttore per foro Ø	mm	10	14	14



**Paste per lucidare**

Da applicare alle spazzole in panno o direttamente sulla superficie da lavorare

**D 4071/1 - Per lucidatura preliminare di metalli non ferrosi** - Colore marrone

**D 4071/2 - Per lucidatura preliminare di tutti i metalli** - Colore bianco

**D 4071/3 - Per lucidatura di tutti i metalli** - Colore blu

<b>Codice D 4071 1000</b>	<b>D 4071/1</b>	<b>Marrone</b>	Cad. €	20
<b>Codice D 4071 2000</b>	<b>D 4071/2</b>	<b>Bianco</b>	Cad. €	20
<b>Codice D 4071 3000</b>	<b>D 4071/3</b>	<b>Blu</b>	Cad. €	20



**Serie di spazzole e paste per lucidare** composta da:

- 2 spazzole in Sisal a 4 strati D 4070/1 Ø 100 mm
- 2 spazzole in tessuto a 8 strati D 4070/2 Ø 100 mm
- 2 spazzole in tessuto finissimo a 10 strati D 4070/3 Ø 100 mm
- 1 pasta per lucidare per tipo colore marrone, bianco, blu
- 1 mandrino porta spazzole con gambo Ø 6 mm

<b>Codice D 4071 9000</b>	<b>D 4071/9</b>	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---



**Tipo con tessuto abrasivo in superficie per satinare, pulire e opacizzare**

**D 4073/1 - Grana grossa** - A 2 strati

**D 4073/2 - Grana media** - A 4 strati

**D 4073/3 - Grana fine** - A 4 strati

Diametro	mm	100	150	200
<b>Codice</b>		<b>D 4073 1100</b>	<b>D 4073 1150</b>	<b>D 4073 1200</b>
<b>D 4073/1</b>	Cad. €			
<b>Codice</b>		<b>D 4073 2100</b>	<b>D 4073 2150</b>	<b>D 4073 2200</b>
<b>D 4073/2</b>	Cad. €			
<b>Codice</b>		<b>D 4073 3100</b>	<b>D 4073 3150</b>	<b>D 4073 3200</b>
<b>D 4073/3</b>	Cad. €			
Foro Ø	mm	20	20	20
Riduttore per foro Ø	mm	10	14	14



**Serie di spazzole in tessuto abrasivo** composta da:

- 1 spazzola grana grossa D 4073/1 Ø 100 mm
- 1 spazzola grana media D 4073/2 Ø 100 mm
- 1 spazzola grana fine D 4073/3 Ø 100 mm
- 1 mandrino porta spazzole con gambo Ø 6 mm

<b>Codice D 4073 9000</b>	<b>D 4073/9</b>	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---



**Mandrino portaspazzole**

Con gambo Ø 6 mm, lunghezza 20 mm - Lunghezza totale 50 mm

<b>Codice D 4074 9000</b>	<b>D 4074/9</b>	Cad. €	1
---------------------------	-----------------	--------	---



**Dischi di cotone per lucidare** → Gruppo D 5 pag. 384



• **Qualità**

Le frese e lime rotative LUKAS® sono costruite in acciaio HSS o metallo duro sperimentati a livello pratico e conformi all'attuale stato della tecnica. La produzione viene effettuata con moderne rettificatrici automatiche CNC che garantiscono dentature e angoli di spoglia ottimali per alte prestazioni in qualsiasi applicazione. Inoltre le frese e lime in acciaio HSS subiscono un ulteriore trattamento termico per una costante qualità elevata.

• **Impiego**

Le frese e lime LUKAS® permettono di truciolare un modo funzionale diversi tipi di materiali, seguendo accuratamente la dentatura o il taglio conforme al corretto numero di giri. Il principio generale è il seguente: materiale tenero = dentatura o taglio grossi, materiale duro = dentatura o taglio fine.

• **Attenzione**

Le frese LUKAS® in acciaio HSS possono essere montate su tutte le macchine esistenti in commercio, siano esse ad azionamento elettrico o pneumatico. L'eccentricità e le vibrazioni della fresa portano ad un'usura anticipata e alla rottura dei denti. Una pressione di contatto estrema non comporta un maggiore rendimento, bensì una maggiore usura.

• **Velocità di taglio / numero di giri**

La scelta della dentatura e del corretto numero di giri garantisce i migliori risultati durante la truciolatura su una grande varietà di materiali. Per facilitare il rilevamento del numero di giri in base alla fresa e al tipo di utilizzo fare riferimento alla formula come indicato di seguito:

- Per calcolare il numero di giri utilizzare la seguente formula:

$$r = \frac{v \times 1000}{d \times \pi}$$

**Esempio:**

- Fresa LUKAS® codice D 9512 2218
- Ø testa (d) = 12 mm / Velocità di taglio (v) = 150÷300 m/min (HSS / Z2)
- Campo del numero di giri consigliato (r) - 4000÷8000 giri/min

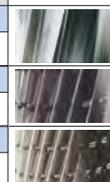
HSS			METALLO DURO		
Dentatura / Taglio	Materiali - Adatte per:	Velocità di taglio	Dentatura / Taglio	Materiali - Adatte per:	Velocità di taglio
 <b>Z 1</b> grossa	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Metalli leggeri (a truciolo lungo)</li> <li>• Leghe leggere</li> <li>• Alluminio</li> <li>• Zinco</li> <li>• Resine termoplastiche e termoindurenti</li> <li>• Fibre</li> <li>• Gomma</li> <li>• Legno</li> </ul>	200÷300 m/min	 <b>Z 3</b> media	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ghisa acciaiata</li> <li>• Cordoni di saldatura</li> <li>• Acciai temperati e non ad alta resistenza</li> </ul>	450÷800 m/min
 <b>Z 2</b> media	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Metalli leggeri (a truciolo corto)</li> <li>• Ottone</li> <li>• Rame / Rame elettrolitico</li> <li>• Bronzo / Bronzo per getti</li> <li>• Zinco</li> <li>• Leghe di magnesio</li> </ul>	150÷300 m/min	 <b>Z 4</b> fine	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Dentatura a croce fine</b> (tipo diamante)</li> <li>• Acciai ad alto contenuto di leghe</li> <li>• Ghisa resistente alla ruggine, agli acidi ed al calore</li> <li>• Resine</li> <li>• Per maggiore capacità di truciolatura, riduzione delle vibrazioni, truciolo corto</li> </ul>	450÷800 m/min
 <b>Z 3</b> fine	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acciaio legato o non legato</li> <li>• Ghisa acciaiata</li> </ul>	60÷180 m/min	 <b>Z 5</b> media	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Possibilità di impiego come Z3, ma per finitura di superficie migliore</li> </ul>	350÷600 m/min
 <b>H 1</b> grossa	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acciaio</li> <li>• Ghisa grigia</li> <li>• Ghisa maleabile</li> </ul>	60÷180 m/min	 <b>Z 9</b> grossa	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leghe di alluminio</li> <li>• Metalli non ferrosi</li> <li>• Resine termoplastiche</li> <li>• Asportazione del truciolo ottimale grazie alle grandi scanalature</li> </ul>	700÷900 m/min
 <b>H 2</b> media	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acciaio legato o non legato</li> <li>• Ghisa acciaiata</li> </ul>	60÷180 m/min	 <b>Z X</b> media	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Dentatura a croce media</b></li> <li>• <b>Per impiego universale su:</b></li> <li>• Acciaio INOX</li> <li>• Acciai ad alto contenuto di leghe</li> <li>• Acciai temperati e non</li> <li>• Resine</li> <li>• Cordoni di saldatura</li> <li>• Elevata ed omogenea asportazione di materiale, tramite fresatura grossolana</li> </ul>	450÷800 m/min
 <b>H 3</b> fine	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acciaio legato o non legato</li> <li>• Ghisa acciaiata</li> </ul>	60÷180 m/min	 <b>Z X</b> media	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Dentatura a croce media con rivestimento TiAIN</b> impiego come sopra ma con:</li> <li>• Alto rendimento con elevato grado di durezza</li> <li>• Durata dell'utensile aumentata e maggiore resistenza al calore</li> </ul>	



Con gambo cilindrico Ø 6 mm



Forma	201	202	203	204	205	206
<b>Codice</b>	D 9512 1201	D 9512 1202	—	D 9512 1204	D 9512 1205	—
<b>D 9512/1</b> - Dentatura <b>Z 1</b> Cad. €						
<b>Codice</b>	D 9512 2201	D 9512 2202	D 9512 2203	D 9512 2204	D 9512 2205	—
<b>D 9512/2</b> - Dentatura <b>Z 2</b> Cad. €						
<b>Codice</b>	D 9512 3201	D 9512 3202	D 9512 3203	D 9512 3204	D 9512 3205	D 9512 3206
<b>D 9512/3</b> - Dentatura <b>Z 3</b> Cad. €						
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x16	6x20	6x20	6x18	6x18	6x10
Lunghezza totale mm	56	60	60	58	58	60



Forma	207	209	210	210 a	210 b
<b>Codice</b>	—	—	—	—	D 9512 1998
<b>D 9512/1</b> - Dentatura <b>Z 1</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 9512 2207	D 9512 2209	D 9512 2210	—	D 9512 2998
<b>D 9512/2</b> - Dentatura <b>Z 2</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 9512 3207	D 9512 3209	D 9512 3210	D 9512 3997	D 9512 3998
<b>D 9512/3</b> - Dentatura <b>Z 3</b> Cad. €					
Ø testa massimo mm	3	4	4,5	5	6
Lunghezza totale mm	60	60	60	60	60



Forma	211	211 a	212	213
<b>Codice</b>	D 9512 1211	D 9512 1999	D 9512 1212	D 9512 1213
<b>D 9512/1</b> - Dentatura <b>Z 1</b> Cad. €				
<b>Codice</b>	D 9512 2211	D 9512 2999	D 9512 2212	D 9512 2213
<b>D 9512/2</b> - Dentatura <b>Z 2</b> Cad. €				
<b>Codice</b>	D 9512 3211	D 9512 3999	D 9512 3212	D 9512 3213
<b>D 9512/3</b> - Dentatura <b>Z 3</b> Cad. €				
Ø testa massimo mm	8	10	12	16
Lunghezza totale mm	60	60	60	60



Forma	214	215	216	217	218
<b>Codice</b>	D 9512 1214	—	D 9512 1216	D 9512 1217	—
<b>D 9512/1</b> - Dentatura <b>Z 1</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 9512 2214	D 9512 2215	D 9512 2216	—	D 9512 2218
<b>D 9512/2</b> - Dentatura <b>Z 2</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	D 9512 3214	D 9512 3215	D 9512 3216	D 9512 3217	D 9512 3218•
<b>D 9512/3</b> - Dentatura <b>Z 3</b> Cad. €					
Ø testa max. x lunghezza testa mm	10x13	10x20	10x20	12x13	12x18
Lunghezza totale mm	53	60	60	53	60



• D 9512 3218 - Lunghezza testa 30 mm - Lunghezza totale 70 mm

Per la scelta appropriata delle frese, consultare la tabella riportata a pag. 356



Con gambo cilindrico Ø 6 mm



Forma	219	220	251	252	253	254
Codice	D 9512 1219	D 9512 1220	D 9512 1251	D 9512 1252	D 9512 1253	D 9512 1254
D 9512/1 - Dentatura Z 1	Cad. €					
Codice	D 9512 2219	—	D 9512 2251	D 9512 2252	—	D 9512 2254
D 9512/2 - Dentatura Z 2	Cad. €					
Codice	D 9512 3219	D 9512 3220	D 9512 3251	D 9512 3252	D 9512 3253	D 9512 3254
D 9512/3 - Dentatura Z 3	Cad. €					
Testa Ø max. x lunghezza	mm	12x20	12x20	12x25	12x25	12x30
Lunghezza totale	mm	60	60	65	65	70

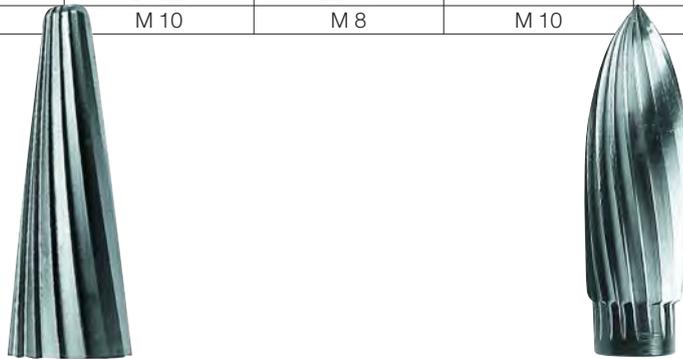


Forma	255	256	257	259	260	261
Codice	D 9512 1255	—	D 9512 1257	D 9512 1259	D 9512 1260	D 9512 1261
D 9512/1 - Dentatura Z 1	Cad. €					
Codice	D 9512 2255	D 9512 2256	D 9512 2257	D 9512 2259	D 9512 2260	D 9512 2261
D 9512/2 - Dentatura Z 2	Cad. €					
Codice	D 9512 3255	D 9512 3256	D 9512 3257	D 9512 3259	D 9512 3260	D 9512 3261
D 9512/3 - Dentatura Z 3	Cad. €					
Testa Ø max. x lunghezza	mm	12x30	12x30	16x25	16x30	16x25
Lunghezza totale	mm	70	70	65	70	60



Tipo senza gambo, con foro filettato

Forma	301	302	304	305	321
Codice	—	—	—	D 9512 1305	—
D 9512/1 - Dentatura Z 1	Cad. €				
Codice	—	—	—	D 9512 2305	D 9512 2321
D 9512/2 - Dentatura Z 2	Cad. €				
Codice	D 9512 3301	D 9512 3302	D 9512 3304	—	—
D 9512/3 - Dentatura Z 3	Cad. €				
Testa Ø max. x lunghezza	mm	20x18	25x22	22x15	30x30
Filettatura interna		M 8	M 10	M 8	M 10



Senza rompitruciolo

Forma	323	325*
Codice	D 9512 1323	D 9512 1325
D 9512/1 - Dentatura Z 1	Cad. €	
Testa Ø max. x lunghezza	mm	20x55
Filettatura interna		M 10

\* Particolarmente indicata per alluminio

Per la scelta appropriata delle frese, consultare la tabella riportata a pag. 356

## LUKAS Gambi cilindrici per frese rotative

Con gambo Ø 6 mm - Adatti per frese D 9512

Filettatura	M	8x1,25	10x1,5	12x1,75
Codice		D 9515 2008	D 9515 2010	D 9515 2012
D 9515/2	Cad. €			
Lunghezza totale	mm	50	52	54



## LUKAS Assortimento di frese, lime e mole rotative

Gambo cilindrico Ø 6 mm

Con frese in acciaio super rapido - HSS

Composto da 26 pezzi:

- 4 frese rotative dentatura Z1
- 4 frese rotative dentatura Z3
- 6 mole abrasive qualità EKR-Standard
- 2 mole abrasive qualità NK-Ba dura
- 4 spazzole rotative a lamelle di tela abrasiva grana 80 (1 pezzo) - 120 (3 pezzi)
- 2 spazzole rotative con tessuto abrasivo sintetico grana A104 - A 104/80
- 3 mole in lega di gomma tenera grana 120, per lucidatura
- 1 spazzola a disco in filo di acciaio ondulato

In cassetta di resina sintetica, dimensioni LxPxh 350x322x92 mm

Codice D 9516 3000	D 9516/3	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---



## LUKAS Assortimenti di frese rotative

Gambo cilindrico Ø 6 mm

Tipo con frese in acciaio super rapido - HSS, dentatura Z 3

Composto da 10 frese:

- 1 pezzo per tipo forma 201 - 203 - 205 - 210 - 212 - 218 - 220 - 251 - 252 - 255

Su supporto di plastica con chiusura a vite

Codice D 9520 2000	D 9520/2	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---

Composto da 20 frese:

- 1 pezzo per tipo forma 101 - 102 - 111 - 112 - 201 - 205 - 211 - 212 - 214 - 217 - 219 - 220 - 251 - 252 - 253 - 254 - 255 - 256 - 259 - 261

Su supporto di legno, dimensioni LxPxh 295x60x17 mm

Codice D 9521 2000	D 9521/2	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---



Tipo con frese in metallo duro, dentatura ZX

Composto da 90 frese:

- 60 frese D 9536/8 con 1 pezzo per forma HF 16 - 22 - 23 - 24 - 25 - 32 - 39
- 2 pezzi per forma HF 2 - 33 - 35 - 40 - 47 - 102 - 108
- 3 pezzi per forma HF 3 - 5 - 6 - 12 - 13 - 14 - 15 - 42 - 43 - 53 - 63 - 103 - 104
- 4 frese D 9536/88 con 1 pezzo per forma HF 2 - 3 - 5 - 6
- 26 frese D 9537/8 con 1 pezzo per forma HF 23 - 32 - 39 - 33 - 35 - 53 - 63 - 104
- 2 pezzi per forma HF 3 - 5 - 6 - 12 - 13 - 14 - 15 - 43 - 103

Su supporto in plexiglas, dimensioni LxPxh 650x150x185 mm

Codice D 9522 2000	D 9522/2	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---



## LUKAS Frese rotative di forma speciale

In acciaio super rapido - HSS

Con gambo cilindrico Ø 6 mm

Ideali nelle lavorazioni dove occorrono particolari sagomature

Forma	280	281	282	283	284	
Codice	D 9526 2280	D 9526 2281	D 9526 2282	D 9526 2283	D 9526 2284	
D 9526/2	Cad. €					
Ø testa massimo	mm	4	6	6	12	8
Lunghezza testa	mm	2	3	3	17	17
Lunghezza totale	mm	57	60	60	60	60
Dentatura	Z	12 d	12 d	18 d	24 d	12 d

## LUKAS Barrette per incisori

In acciaio super rapido - HSS - Per impiego su acciai a media resistenza

Diametro	mm	4	6	8	12
Codice	D 9527 ....	1004	1006	1008	—
D 9527/1 - Profilo "A"	Cad. €				
Codice	D 9527 ....	—	—	—	2012
D 9527/2 - Profilo "B" (100°)	Cad. €				
Lunghezza	mm	60	80	90	125





<b>Taglio H 1</b> D 9532/1		<b>Taglio H 2</b> D 9532/2		<b>Taglio H 3</b> D 9532/3	
Acciaio, ghisa grigia, ghisa malleabile		Acciaio legato o non legato, ghisa acciaiata		Acciaio legato o non legato, ghisa acciaiata	

Con gambo cilindrico Ø 6 mm



<b>Forma</b>		<b>199</b>	<b>200</b>	<b>201</b>	<b>202</b>	<b>203</b>	
<b>Codice</b>		<i>D 9532 2199</i>	<i>D 9532 2200</i>	<i>D 9532 2201</i>	<i>D 9532 2202</i>	<i>D 9532 2203</i>	
<b>D 9532/2 - Taglio H 2</b>	Cad. €						
<b>Codice</b>		—	—	<i>D 9532 3201</i>	<i>D 9532 3202</i>	—	
<b>D 9532/3 - Taglio H 3</b>	Cad. €						
Testa Ø max. x lunghezza	mm	3x20	4x20	6x16	6x20	6x20	
Lunghezza totale	mm	60	60	56	60	60	



<b>Forma</b>		<b>204</b>	<b>205</b>	<b>211</b>	<b>113</b>	<b>142</b>	
<b>Codice</b>		<i>D 9532 2204</i>	<i>D 9532 2205</i>	<i>D 9532 2211</i>	<i>D 9532 2113</i>	<i>D 9532 2142</i>	
<b>D 9532/2 - Taglio H 2</b>	Cad. €						
Testa Ø max. x lunghezza	mm	6x20	6x18	8	6x7	6x15	
Lunghezza totale	mm	60	58	60	60	70	



<b>Forma</b>		<b>219</b>	<b>251</b>	<b>252</b>	<b>254</b>	
<b>Codice</b>		—	<i>D 9532 1251</i>	<i>D 9532 1252</i>	<i>D 9532 1254</i>	
<b>D 9532/1 - Taglio H 1</b>	Cad. €					
<b>Codice</b>		<i>D 9532 2219</i>	<i>D 9532 2251</i>	<i>D 9532 2252</i>	<i>D 9532 2254</i>	
<b>D 9532/2 - Taglio H 2</b>	Cad. €					
Testa Ø max. x lunghezza	mm	12x20	12x25	12x25	12x30	
Lunghezza totale	mm	60	65	65	70	



<b>Forma</b>		<b>255</b>	<b>256</b>	<b>257</b>	<b>259</b>	<b>260</b>	
<b>Codice</b>		<i>D 9532 1255</i>	—	<i>D 9532 1257</i>	<i>D 9532 1259</i>	<i>D 9532 1260</i>	
<b>D 9532/1 - Taglio H 1</b>	Cad. €						
<b>Codice</b>		<i>D 9532 2255</i>	<i>D 9532 2256</i>	—	—	—	
<b>D 9532/2 - Taglio H 2</b>	Cad. €						
<b>Codice</b>		<i>D 9532 3255</i>	—	—	—	—	
<b>D 9532/3 - Taglio H 3</b>	Cad. €						
Testa Ø max. x lunghezza	mm	12x30	12x30	16x25	16x30	16x30	
Lunghezza totale	mm	70	70	65	70	70	

Per la scelta appropriata delle lime, consultare la tabella riportata a pag. 356



<b>Dent. Z 3</b> D 9535/3 D 9536/3		<b>Dent. Z 4</b> Diamante D 9539/4		<b>Dent. Z 5</b> D 9536/5		<b>Dent. Z 9</b> D 9536/9		<b>Dent. ZX</b> D 9535/8	
Ghisa acciaiosa, cordoni di saldatura, acciai temperati e non temperati ad alta resistenza		Acciai ad alto contenuto di leghe, ghisa resistente alla ruggine, agli acidi ed al calore, resine		Possibilità di impiego come Z 3 ma per la finitura di superficie migliore		Leghe di alluminio, metalli non ferrosi e resine termoplastiche		Acciaio inox, ad alto contenuto di leghe, temperato e non, resine e cordoni di saldatura	

**Con gambo cilindrico Ø 3 mm**

Per l'impiego su mandrini Ø 6 mm, vedere bussole elastiche D 9618 a pag.

<b>Forma HF</b>		<b>0</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>13</b>	<b>21</b>	<b>20</b>	<b>22</b>	<b>30</b>	<b>31</b>	<b>32</b>
<b>Codice</b>	<i>D 9535 ...</i>	—	<b>3001</b>	—	—	—	<b>3011</b>	—	<b>3021</b>	—	—	—	<b>3031</b>	—
<b>D 9535/3</b> - Dentatura <b>Z 3</b>	Cad. €													
<b>Codice</b>	<i>D 9535 ...</i>	<b>5000</b>	<b>5001</b>	<b>5003</b>	<b>5004</b>	<b>5010</b>	<b>5011</b>	<b>5013</b>	<b>5021</b>	<b>5020</b>	<b>5022</b>	<b>5030</b>	<b>5031</b>	<b>5032</b>
<b>D 9535/5</b> - Dentatura <b>Z 5</b>	Cad. €													
<b>Codice</b>	<i>D 9535 ...</i>	—	<b>8001</b>	—	<b>8004</b>	<b>8010</b>	<b>8011</b>	<b>8013</b>	<b>8021</b>	<b>8020</b>	<b>8022</b>	<b>8030</b>	<b>8031</b>	<b>8032</b>
<b>D 9535/8</b> - Dentatura <b>ZX</b>	Cad. €													
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	2x10	3x13	6x7	6x13	2x10	3x13	6x13	3	4	6	3x7	3x13	6x13
Lunghezza totale	mm	40	40	37	43	40	40	43	40	34	35	40	40	43

<b>Forma HF</b>		<b>41</b>	<b>42</b>	<b>43</b>	<b>51</b>	<b>52</b>	<b>90</b>	<b>91</b>	<b>101</b>	<b>100</b>	<b>102</b>	<b>111</b>	<b>112</b>
<b>Codice</b>	<i>D 9532 ...</i>	<b>3041</b>	—	—	<b>3051</b>	—	—	—	<b>3101</b>	—	—	—	—
<b>D 9535/3</b> - Dentatura <b>Z 3</b>	Cad. €												
<b>Codice</b>	<i>D 9535 ...</i>	<b>5041</b>	<b>5042</b>	<b>5043</b>	<b>5051</b>	<b>5052</b>	<b>5090</b>	<b>5091</b>	<b>5101</b>	<b>5100</b>	<b>5102</b>	<b>5111</b>	<b>5112</b>
<b>D 9535/5</b> - Dentatura <b>Z 5</b>	Cad. €												
<b>Codice</b>	<i>D 9535 ...</i>	—	<b>8042</b>	<b>8043</b>	<b>8051</b>	<b>8052</b>	—	<b>8091</b>	—	<b>8100</b>	<b>8102</b>	<b>8111</b>	—
<b>D 9535/8</b> - Dentatura <b>ZX</b>	Cad. €												
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	3x7	3x11	6x13	3x7	6x10	3x7	6x13	3x7	3x13	6x13	3x7	6x7
Lunghezza totale	mm	40	40	43	40	40	40	43	40	40	43	40	37

**Con gambo cilindrico Ø 6 mm**

Ad eccezione delle frese D 9536/9, tutte le altre frese (forma HF2÷HF7) vengono fornite **con dentatura** anche **sulla superficie piana** della testa

•Senza dentatura sulla superficie piana della testa

<b>Forma HF</b>		<b>1a</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>
<b>Codice</b>	<i>D 9536</i>	<b>3001</b>	<b>3002</b>	<b>3003</b>	<b>3004</b>	<b>3005</b>	<b>3006</b>	<b>3007</b>
<b>D 9536/3</b> - Dentatura <b>Z 3</b>	Cad. €							
<b>Codice</b>		—	<b>D 9536 5002</b>	<b>D 9536 5003</b>	—	<b>D 9536 5005</b>	<b>D 9536 5006</b>	—
<b>D 9536/5</b> - Dentatura <b>Z 5</b>	Cad. €							
<b>Codice</b>		—	<b>D 9536 9002•</b>	—	—	—	<b>D 9536 9006•</b>	<b>D 9536 9007•</b>
<b>D 9536/9</b> - Dentatura <b>Z 9</b>	Cad. €							
<b>Codice</b>	<i>D 9539</i>	<b>4001</b>	<b>4002</b>	<b>4003</b>	—	<b>D 9539 4005</b>	<b>D 9539 4006</b>	—
<b>D 9539/4</b> - Dentatura <b>Z 4</b>	Cad. €							
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	4x13	6x16	8x20	10x13	10x20	12x25	16x25
Lunghezza totale	mm	50	50	60	53	60	65	65

<b>Forma HF</b>		<b>11a</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>
<b>Codice</b>	<i>D 9536</i>	<b>3011</b>	<b>3012</b>	<b>3013</b>	<b>3014</b>	<b>3015</b>	<b>3016</b>
<b>D 9536/3</b> - Dentatura <b>Z 3</b>	Cad. €						
<b>Codice</b>		—	<b>D 9536 5012</b>	<b>D 9536 5013</b>	—	—	—
<b>D 9536/5</b> - Dentatura <b>Z 5</b>	Cad. €						
<b>Codice</b>		—	<b>D 9536 9012</b>	—	—	<b>D 9536 9015</b>	<b>D 9536 9016</b>
<b>D 9536/9</b> - Dentatura <b>Z 9</b>	Cad. €						
<b>Codice</b>	<i>D 9539</i>	<b>4011</b>	<b>4012</b>	<b>4013</b>	<b>4014</b>	<b>4015</b>	—
<b>D 9539/4</b> - Dentatura <b>Z 4</b>	Cad. €						
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	4x13	6x16	8x20	10x20	12x25	16x25
Lunghezza totale	mm	50	50	60	60	65	65

Per la scelta appropriata delle frese, consultare la tabella riportata a pag. 356



Con gambo cilindrico Ø 6 mm

Forma HF	22	23	24	25	26	27	
<b>Codice</b>	D 9536 3022	D 9536 3023	D 9536 3024	D 9536 3025	D 9536 3026	D 9536 3027	
<b>D 9536/3</b> - Dentatura <b>Z 3</b> Cad. €							
<b>Codice</b>	—	—	—	D 9536 9025	—	—	
<b>D 9536/9</b> - Dentatura <b>Z 9</b> Cad. €							
<b>Codice</b>	D 9539 4022	D 9539 4023	D 9539 4024	D 9539 4025	D 9539 4026	—	
<b>D 9539/4</b> - Dentatura <b>Z 4</b> Cad. €							
Ø testa mm	6	8	10	12	16	20	
Lunghezza totale mm	50	47	49	51	54	58	



• Gambo Ø 8 mm

Forma HF	32	33	34	35	36	42	43	
<b>Codice</b>	D 9536 3032	D 9536 3033	D 9536 3034	D 9536 3035	D 9536 3036	D 9536 3042	D 9536 3043	
<b>D 9536/3</b> - Dentatura <b>Z 3</b> Cad. €								
<b>Codice</b>	—	D 9538 3033	D 9538 3034	—	—	—	—	
<b>D 9538/3</b> - Dentatura <b>Z 3•</b> Cad. €								
<b>Codice</b>	D 9539 4032	D 9539 4033	D 9539 4034	D 9539 4035	D 9539 4036	—	D 9539 4043	
<b>D 9539/4</b> - Dentatura <b>Z 4</b> Cad. €								
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	10x20	12x20	12x30	16x30	6x18	10x20	
Lunghezza totale mm	50	60	60	70	70	50	60	



Forma HF	47	44	45	52	54	53	
<b>Codice</b>	D 9536 3047	D 9536 3044	D 9536 3045	D 9536 3052	D 9536 3054	D 9536 3053	
<b>D 9536/3</b> - Dentatura <b>Z 3</b> Cad. €							
<b>Codice</b>	D 9539 4047	—	—	—	D 9539 4054	D 9539 4053	
<b>D 9539/4</b> - Dentatura <b>Z 4</b> Cad. €							
Ø testa x lunghezza tagliente mm	12x25	10x13 (60°)	10x13(90°)	6x10	8x13	12x20	
Lunghezza totale mm	65	53	53	50	53	60	



• D 9536 9105 - Ø testa 16 mm

Forma HF	61	62	63	102	103	104a	105	
<b>Codice</b>	D 9536 3061	D 9536 3062	D 9536 3063	D 9536 3102	D 9536 3103	D 9536 3104	D 9536 3105	
<b>D 9536/3</b> - Dentatura <b>Z 3</b> Cad. €								
<b>Codice</b>	—	D 9536 9062	D 9536 9063	—	—	D 9536 9104	D 9536 9105•	
<b>D 9536/9</b> - Dentatura <b>Z 9</b> Cad. €								
<b>Codice</b>	—	D 9539 4062	D 9539 4063	D 9539 4102	D 9539 4103	D 9539 4104	—	
<b>D 9539/4</b> - Dentatura <b>Z 4</b> Cad. €								
Ø testa x lunghezza tagliente mm	10x15	12x25	12x30	6x18	10x20	12x25	12x30	
Lunghezza totale mm	55	65	70	50	60	65	70	

Per la scelta appropriata delle frese, consultare la tabella riportata a pag. 356

**Dentatura a croce ZX**

**Secondo DIN 8033**

Velocità di rotazione 450÷800 m/min

Con elevata ed omogenea asportazione di materiale, tramite fresatura grossolana

Con gambo cilindrico Ø 6 mm



**Dentatura ZX**

D 9536/8  
D 9536/88



**Dentatura ZX**

**rivestita al TiAlN**

(Nitruro di Titanio Alluminio)  
D 9537/8



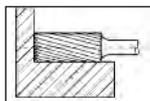
**Impiego universale** su acciaio inox, acciai ad alto contenuto di leghe, acciai temperati e non, resine e cordoni di saldatura

Impiego come per dentatura ZX, ad alto rendimento con elevato grado di durezza. Durata della fresa aumentata e maggiore resistenza al calore

**Tipo a cilindro con dentatura frontale - ZYA-S**

**D 9536/8** - Esecuzione **senza rivestimento**

**D 9537/8** - Esecuzione **rivestita al TiAlN**

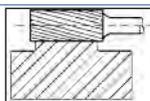


Forma HF	2	3	5	6
<b>Codice</b>	<b>D 9536 8002</b>	<b>D 9536 8003</b>	<b>D 9536 8005</b>	<b>D 9536 8006</b>
<b>D 9536/8</b> Cad. €				
<b>Codice</b>	—	<b>D 9537 8003</b>	<b>D 9537 8005</b>	<b>D 9537 8006</b>
<b>D 9537/8 - Riv. TiAlN</b> Cad. €				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x16	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	58	60	60	65



**Tipo a cilindro senza dentatura frontale - ZYA**

**D 9536/88** - Esecuzione **senza rivestimento**



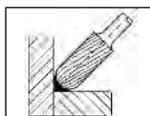
Forma HF	2	3	5	6
<b>Codice</b>	<b>D 9536 8802</b>	<b>D 9536 8803</b>	<b>D 9536 8805</b>	<b>D 9536 8806</b>
<b>D 9536/88</b> Cad. €				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x16	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	58	60	60	65



**Tipo a cilindro con testa sferica - WRC**

**D 9536/8** - Esecuzione **senza rivestimento**

**D 9537/8** - Esecuzione **rivestita al TiAlN**



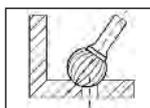
Forma HF	12	13	14	15	16
<b>Codice</b>	<b>D 9536 .... 8012</b>	<b>8013</b>	<b>8014</b>	<b>8015</b>	<b>8016</b>
<b>D 9536/8</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	<b>D 9537 .... 8012</b>	<b>8013</b>	<b>8014</b>	<b>8015</b>	—
<b>D 9537/8 - Riv. TiAlN</b> Cad. €					
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x16	8x20	10x20	12x25	16x25
Lunghezza totale mm	56	60	60	65	65



**Tipo a sfera - KUD**

**D 9536/8** - Esecuzione **senza rivestimento**

**D 9537/8** - Esecuzione **rivestita al TiAlN**



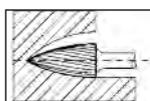
Forma HF	22	23	24	25
<b>Codice</b>	<b>D 9536 8022</b>	<b>D 9536 8023</b>	<b>D 9536 8024</b>	<b>D 9536 8025</b>
<b>D 9536/8</b> Cad. €				
<b>Codice</b>	—	<b>D 9537 8023</b>	—	—
<b>D 9537/8 - Riv. TiAlN</b> Cad. €				
Ø testa mm	6	8	10	12
Lunghezza totale mm	56	47	49	51



**Tipo ad ogiva - SPG**

**D 9536/8** - Esecuzione **senza rivestimento**

**D 9537/8** - Esecuzione **rivestita al TiAlN**



Forma HF	32	39	33	40	35
<b>Codice</b>	<b>D 9536 .... 8032</b>	<b>8039</b>	<b>8033</b>	<b>8040</b>	<b>8035</b>
<b>D 9536/8</b> Cad. €					
<b>Codice</b>	<b>D 9537 .... 8032</b>	<b>8039</b>	<b>8033</b>	—	<b>8035</b>
<b>D 9537/8 - Riv. TiAlN</b> Cad. €					
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	8x20	10x20	12x25	12x30
Lunghezza totale mm	58	60	60	65	70



# LUK S Frese rotative in metallo duro

**Dentatura a croce ZX**  
**Secondo DIN 8033**

Velocità di rotazione 450-800 m/min  
 Con elevata ed omogenea asportazione di materiale, tramite fresatura grossolana

**Con gambo cilindrico Ø 6 mm**



**Dentatura ZX**

D 9536/8  
 D 9536/88



**Dentatura ZX rivestita al TiAlN**  
 (Nitrato di Titanio Alluminio)  
 D 9537/8



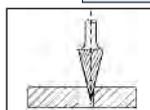
**Impiego universale** su acciaio inox, acciai ad alto contenuto di leghe, acciai temperati e non, resine e cordoni di saldatura

Impiego come per dentatura ZX, ad alto rendimento con elevato grado di durezza  
 Durata della fresa aumentata e maggiore resistenza al calore

**Tipo a cono a punta - SKM**

**D 9536/8** - Esecuzione **senza rivestimento**

**D 9537/8** - Esecuzione **rivestita al TiAlN**



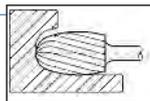
Forma HF	42	43	47
Codice	D 9536 8042	D 9536 8043	D 9536 8047
<b>D 9536/8</b> Cad. €			
Codice	—	D 9537 8043	—
<b>D 9537/8 - Riv. TiAlN</b> Cad. €			
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	58	60	65



**Tipo a goccia - TRE**

**D 9536/8** - Esecuzione **senza rivestimento**

**D 9537/8** - Esecuzione **rivestita al TiAlN**



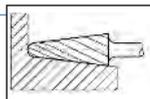
Forma HF	53
Codice	D 9536 8053
<b>D 9536/8</b> Cad. €	
Codice	D 9537 8053
<b>D 9537/8 - Riv. TiAlN</b> Cad. €	
Ø testa x lunghezza tagliente mm	12x20
Lunghezza totale mm	60



**Tipo a cono arrotondato - KEL**

**D 9536/8** - Esecuzione **senza rivestimento**

**D 9537/8** - Esecuzione **rivestita al TiAlN**



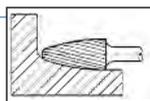
Forma HF	63
Codice	D 9536 8063
<b>D 9536/8</b> Cad. €	
Codice	D 9537 8063
<b>D 9537/8 - Riv. TiAlN</b> Cad. €	
Ø testa x lunghezza tagliente mm	10x30
Lunghezza totale mm	70



**Tipo ad albero - RBF**

**D 9536/8** - Esecuzione **senza rivestimento**

**D 9537/8** - Esecuzione **rivestita al TiAlN**



Forma HF	102	108	103	104
Codice	D 9536 8102	D 9536 8108	D 9536 8103	D 9536 8104
<b>D 9536/8</b> Cad. €				
Codice	—	—	D 9537 8103	D 9537 8104
<b>D 9537/8 - Riv. TiAlN</b> Cad. €				
Ø testa x lunghezza tagliente mm	6x18	8x20	10x20	12x25
Lunghezza totale mm	58	60	60	65



**Assortimenti di frese con dentatura a croce ZX - Secondo DIN 8033**

Gambo cilindrico Ø 6 mm

Su supporto di plastica con coperchio con chiusura a vite

**Tipo con 10 frese D 9536/8**

Composto da **1 fresa per forma:**

<b>HF 2 e HF 6</b> a cilindro con dentatura frontale	<b>HF 12 e HF 15</b> a cilindro con testa sferica	<b>HF 22 e HF 25</b> a sfera	<b>HF 32 e HF 40</b> ad ogiva	<b>HF 102 e HF 104</b> ad albero
Codice D 9536 1000		<b>D 9536/10</b>		Cad. €
				1

**Tipo con 6 frese D 9537/8 con rivestimento al TiAlN**

Composto da **1 fresa per forma:**

<b>HF 6</b> a cilindro con dentatura frontale	<b>HF 12 e HF 15</b> a cilindro con testa sferica	<b>HF 43</b> a cono a punta	<b>HF 63</b> a cono arrotondato	<b>HF 103</b> ad albero
Codice D 9537 1000		<b>D 9537/10</b>		Cad. €
				1



## LUKAS Frese rotative in metallo duro a due taglienti

Per contornare e fresare materie plastiche in genere, circuiti stampati, materiali epossidici, resine rinforzate con fibre, materiali pressati e stratificati - **Taglio diamante**

Ø testa	mm	3	6	8
Codice		D 9539 8003	D 9539 8006	D 9539 8008
D 9539/8	Cad. €			
Lunghezza testa / totale	mm	13 / 40	20 / 60	25 / 80
Gambo	Ø mm	3	6	8



## ABC Molette rotative diamantate

Adatte per la lavorazione di acciai temperati nitrurati, carburo di tungsteno, stellite, ferrite, vetro, ceramiche, pietre dure e preziose, quarzi, fibre di carbonio

**GRANA D 126** universale

Tipo con forme diverse - Lunghezza totale 45 mm

Velocità di rotazione consigliate

Ø mm	giri/min minimo	giri/min massimo
1,0 ÷ 3,5	15000	80000
3,6 ÷ 5,4	10000	50000

Gambo Ø 2,35 mm

Forma	12	14	19	21	25	27	29	32
Codice	D 9540 1012	D 9540 1014	D 9540 1019	D 9540 1021	D 9540 1025	D 9540 1027	D 9540 1029	D 9540 1032
D 9540/1	Cad. €							
Ø testa	mm	1,8	2,9	1,1 x 2,5	2,1	1,8	2 x 3	5
Lunghezza testa	mm	-	-	8	8	10	13	2,2

Gambo Ø 3 mm

Forma	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Codice	D 9540 2001	D 9540 2002	D 9540 2003	D 9540 2004	D 9540 2005	D 9540 2006	D 9540 2007	D 9540 2008	D 9540 2009	D 9540 2010
D 9540/2	Cad. €									
Ø testa	mm	1,2	1,6	6	5	3	4,2	3	6	4,5
Lunghezza testa	mm	6	8	12	1	6	-	15	5,2	12

Tipo per uso industriale, forma cilindrica

Gambi Ø 3 e 6 mm

D 9540/3 - Al Diamante

D 9540/4 - Al Borazon

Testa Ø d	mm	1	1,2	1,5	1,7	2	2,5	3	3,5
Codice	D 9540 ....	3001	3012	3015	3017	3002	3025	3003	3035
D 9540/3	Cad. €								
Codice	D 9540 ....	4001	-	4015	-	4002	-	4003	-
D 9540/4	Cad. €								
Dimensioni h x L	mm	5 x 40	5 x 40	5 x 40	5 x 40	5 x 40	5 x 40	5 x 40	5 x 50
Gambo D	Ø mm	3	3	3	3	3	3	3	3
Testa Ø d	mm	4	4,5	5	6	7	8	10	
Codice	D 9540 ....	3004	-	3005	3006	3007	3008	3010	
D 9540/3	Cad. €								
Codice	D 9540 ....	4004	4045	4005	4006	4007	4008	4010	
D 9540/4	Cad. €								
Dimensioni h x L	mm	5 x 50	5 x 50	8 x 50	10 x 80	10 x 80	10 x 80	10 x 80	
Gambo D	Ø mm	3	3	3	6	6	6	6	



## ABC Lime diamantate per macchine

GRANA D 126 universale - Per impiego su limatrici portatili

Gambo Ø 3 mm - Lunghezza totale 50 mm

Forma piatta - Diamantata su 2 facce

Larghezza	mm	3	5
Codice		D 9540 6003	D 9540 6005
D 9540/6	Cad. €		
Spess. x lungh. diamantata	mm	1 x 15	2 x 20



Forma triangolare - Diamantata su 3 lati - Lato 3 mm - Lunghezza parte diamantata 20 mm

Codice	D 9540 7003	D 9540/7	Cad. €	1
--------	-------------	----------	--------	---



Forma tonda - Diametro 3 mm - Lunghezza parte diamantata 20 mm

Codice	D 9540 8003	D 9540/8	Cad. €	1
--------	-------------	----------	--------	---





Conformi alla EN 12413 con certificato di prodotto rilasciato da 

La velocità di rotazione massima varia a seconda della distanza tra la pinza e la parte posteriore della mola L<sub>2</sub>, a tal proposito prima di utilizzare le mole fare sempre riferimento alla tabella riportata su ogni confezione

Le grane sono conformi secondo norme FEPA		
Grossa	Media	Fine
24	30 - 36 - 46 - 60	80 - 100 - 120 - 150

**Dati tecnici per la scelta delle mole abrasive**

Qualità	Simboli	Campo di impiego	Durezza	Velocità di taglio
	EKR-Standard <b>Corindone</b> Con legante ceramico	Acciai bonificati, acciai legati, ghisa, ghisa malleabile, ghisa acciaiata	M = media N = media	V = ca. 30±50 m/s
	RKD-Standard <b>Corindone misto</b> Con legante ceramico	Acciai per stampi, ghisa acciaiata, cordoni di saldatura su acciai legati e non legati, ghisa	M = media O = media P = dura Q/U = dura/molto dura	V = ca. 30±50 m/s
	MK-Standard <b>Corindone misto</b> Con legante ceramico	Ghisa grigia, ghisa malleabile, ghisa con contenuto di grafite, ghisa sferoidale	M = media N = media	V = ca. 30±50 m/s
	NK-Ba-tenera <b>Corindone misto</b> Con legante resinoido Senza ferro e zolfo	INOX, acciai ad alta ed altissima lega, acciai resistenti al calore e agli acidi, ghisa sferoidale, ghisa malleabile, ghisa acciaiata ad alta lega	I = tenera	V = ca. 40±50 m/s
	NK-Ba-dura <b>Corindone misto</b> Con legante resinoido	INOX, acciai ad alta ed altissima lega, acciai resistenti al calore e agli acidi, ghisa sferoidale, ghisa malleabile, ghisa acciaiata ad alta lega	Q/U = dura/molto dura	V = ca. 40±50 m/s
	SiCgr-Standard <b>Carburo di silicio</b> Con legante ceramico	Metallo duro, acciai altamente legati, granito, marmo, staeite, vetro, ceramica	G = molto tenera	V = ca. 25±40 m/s
	NDW-Standard <b>Corindone misto</b> Con legante ceramico speciale	Acciai per stampi, acciai bonificati, acciai ad alta ed altissima lega, e temprati	Q/U = dura/molto dura	V = ca. 10±30 m/s
	SiC-ALU <b>Carburo di silicio</b> Con legante ceramico	Acciai ad alta ed altissima lega e temprati, acciai bonificati, metalli non ferrosi	V = molto dura	V = ca. 25±40 m/s

Con gambo Ø 3 mm - Forma 510 cilindrica - ZY

Qualità **EKR-Standard** (Corindone) - In confezione  indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	8 x 16	10 x 10	10 x 13	13 x 13
Codice	D 9541 ...	0025	0036	0048	0510	0610	0810	0816	1010	1013	1313
<b>D 9541</b>	Cad. €										
Grana e durezza		120 N	100 N	80 N	80 N	60 N	60 N	60 N	60 N	60 N	46 N
	pz.	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20

Qualità **RKD-Standard** (Corindone misto) - In confezione  indivisibile da 20 pz.

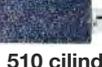
Ø x altezza testa	mm	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	8 x 16	10 x 10	13 x 13
Codice	D 9542 ...	0025	0036	0048	0510	0610	0810	0816	1010	1313
<b>D 9542</b>	Cad. €									
Grana e durezza		150 Q/U	120 Q/U	100 Q/U	100 Q/U	80 Q/U	80 Q/U	80 Q/U	80 P	60 N
	pz.	20	20	20	20	20	20	20	20	20

Qualità **NDW-Standard** (Corindone misto)  **High Performance** optimised for quality and cost - In confezione  indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	3 x 6	4 x 8	6 x 10	8 x 10	10 x 13
Codice	D 9543 ...	0036	0048	0610	0810	1013
<b>D 9543</b>	Cad. €					
Grana e durezza		100 Q/U				
	pz.	20	20	20	20	20

**Assortimento di 10 mole in corindone NDW-Standard**

Su supporto di plastica con coperchio con chiusura a vite  
Composto da:

			
<b>510 cilindrica - ZY</b> 4 mole D 9543 mm 4x8 - 6x10 - 8x10 - 10x13	<b>520 ad ogiva - SP</b> 2 mole mm 5x10 - 8x10	<b>580 sferica - KU</b> 3 mole D 9558 Ø mm 4 - 6 - 8	<b>Cilindrica con testa sferica - WR</b> 1 mola mm 10x13
<b>Codice D 9543 1000</b>		<b>D 9543/10</b>	
Cad. €			 10



 **High Performance**  
optimised for quality and cost

Assortimenti di mole abrasive → Gruppo D 5 pag. 369

## LUKAS Mole abrasive con gambo

La velocità di rotazione massima varia a seconda della distanza tra la pinza e la parte posteriore della mola Lo, a tal proposito prima di utilizzare le mole fare sempre riferimento alla tabella riportata su ogni confezione



Con gambo Ø 6 mm - Forma 510 cilindrica - ZY

Qualità **EKR-Standard** (Corindone) - In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	10 x 10	10 x 13	10 x 20
<b>Codice</b>	<b>D 9544 ....</b>	<b>0036</b>	<b>0048</b>	<b>0510</b>	<b>0610</b>	<b>0810</b>	<b>1010</b>	<b>1013</b>	<b>1020</b>
<b>D 9544</b>	Cad. €								
Grana e durezza		100 N	80 N	80 N	60 N				
Ø x altezza testa	mm	10 x 32	10 x 40	13 x 13	13 x 20	16 x 16	16 x 20	16 x 32	20 x 20
<b>Codice</b>	<b>D 9544 ....</b>	<b>1032</b>	<b>1040</b>	<b>1313</b>	<b>1320</b>	<b>1616</b>	<b>1620</b>	<b>1632</b>	<b>2020</b>
<b>D 9544</b>	Cad. €								
Grana e durezza		60 N	60 N	46 N	36 N				
Ø x altezza testa	mm	20 x 32	20 x 40	25 x 25	32 x 20	32 x 32	40 x 20	40 x 40	50 x 20
<b>Codice</b>	<b>D 9544 ....</b>	<b>2032</b>	<b>2040</b>	<b>2525</b>	<b>3220</b>	<b>3232</b>	<b>4020</b>	<b>4040</b>	<b>5020</b>
<b>D 9544</b>	Cad. €								
Grana e durezza		36 N	36 N	36 N	30 N				



EKR-Standard

Qualità **RKD-Standard** (Corindone misto) - In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	10 x 10	13 x 13	16 x 16
<b>Codice</b>	<b>D 9545 ....</b>	<b>0036</b>	<b>0048</b>	<b>0510</b>	<b>0610</b>	<b>0810</b>	<b>1010</b>	<b>1313</b>	<b>1616</b>
<b>D 9545</b>	Cad. €								
Grana e durezza		120 Q/U	100 Q/U	100 Q/U	80 Q/U	80 Q/U	80 P	60 P	36 O
Ø x altezza testa	mm	16 x 32	20 x 20	20 x 32	20 x 40	25 x 25	32 x 32	40 x 20	
<b>Codice</b>	<b>D 9545 ....</b>	<b>1632</b>	<b>2020</b>	<b>2032</b>	<b>2040</b>	<b>2525</b>	<b>3232</b>	<b>4020</b>	
<b>D 9545</b>	Cad. €								
Grana e durezza		36 O	36 O	36 O	36 O	30 O	30 O	24 O	



RKD-Standard

Qualità **NK-Ba tenera** (Corindone misto) - 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	13 x 32	16 x 32	20 x 40	25 x 32	32 x 32	40 x 20	50 x 20
<b>Codice</b>	<b>D 9546 ....</b>	<b>1332</b>	<b>1632</b>	<b>2040</b>	<b>2532</b>	<b>3232</b>	<b>4020</b>	<b>5020</b>
<b>D 9546</b>	Cad. €							
Grana e durezza		24 I						



NK-Ba tenera

Qualità **NK-Ba dura** (Corindone misto) - 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	10 x 20	10 x 32	13 x 20	13 x 32	16 x 20	16 x 32	16 x 40	20 x 20
<b>Codice</b>	<b>D 9547 ....</b>	<b>1020</b>	<b>1032</b>	<b>1320</b>	<b>1332</b>	<b>1620</b>	<b>1632</b>	<b>1640</b>	<b>2020</b>
<b>D 9547</b>	Cad. €								
Grana e durezza		46 Q/U	46 Q/U	46 Q/U	46 Q/U	24 Q/U	24 Q/U	24 Q/U	24 Q/U
Ø x altezza testa	mm	20 x 32	20 x 40	25 x 32	32 x 20	32 x 32	40 x 20	50 x 20	
<b>Codice</b>	<b>D 9547 ....</b>	<b>2032</b>	<b>2040</b>	<b>2532</b>	<b>3220</b>	<b>3232</b>	<b>4020</b>	<b>5020</b>	
<b>D 9547</b>	Cad. €								
Grana e durezza		24 Q/U							



NK-Ba dura

Qualità **MK-Standard** (Corindone misto) - 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	16 x 32	20 x 32	20 x 40	32 x 32	40 x 20
<b>Codice</b>	<b>D 9548 ....</b>	<b>1632</b>	<b>2032</b>	<b>2040</b>	<b>3232</b>	<b>4020</b>
<b>D 9548</b>	Cad. €					
Grana e durezza		36 N				



MK-Standard

Qualità **SiCgr-Standard** (Carburo di silicio) - 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	16 x 32	20 x 32
<b>Codice</b>	<b>D 9550 ....</b>	<b>1632</b>	<b>2032</b>
<b>D 9550</b>	Cad. €		
Grana e durezza		60 G	60 G



SiCgr Standard

Qualità **SiC-ALU** (Carburo di silicio) - 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	10 x 13	10 x 20	13 x 13	13 x 32	16 x 16	16 x 32	20 x 20	20 x 25	20 x 40	32 x 32	40 x 20
<b>Codice</b>	<b>D 9551 ....</b>	<b>1013</b>	<b>1020</b>	<b>1313</b>	<b>1332</b>	<b>1616</b>	<b>1632</b>	<b>2020</b>	<b>2025</b>	<b>2040</b>	<b>3232</b>	<b>4020</b>
<b>D 9551</b>	Cad. €											
Grana e durezza		80 V										



SiC-Alu

## Luk's Mole abrasive con gambo

La velocità di rotazione massima varia a seconda della distanza tra la pinza e la parte posteriore della mola Lo, a tal proposito prima di utilizzare le mole fare sempre riferimento alla tabella riportata su ogni confezione



Forma 520 ad ogiva - SP - Qualità EKR-Standard (Corindone)

Con gambo Ø 6 mm

In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	5 x 10	8 x 16	10 x 20	13 x 20	20 x 32
Codice		D 9555 0510	D 9555 0816	D 9555 1020	D 9555 1320	D 9555 2032
D 9555	Cad. €					
Grana e durezza		80 N	60 N	60 N	46 N	36 N



EKR-Standard

Forma 620 conica - KE - Qualità EKR-Standard (Corindone)

Con gambo Ø 6 mm

In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	10 x 25	16 x 32	16 x 40	20 x 32	20 x 40	25 x 70
Codice		D 9556 1025	D 9556 1632	D 9556 1640	D 9556 2032	D 9556 2040	D 9556 2570
D 9556	Cad. €						
Grana e durezza		60 N	46 N	46 N	36 N	36 N	36 N



EKR-Standard

Forma 580 sferica KU - Qualità NDW-Standard

High Performance  
optimised for quality and cost

Con gambo Ø 3 mm

In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø testa	mm	4	6	8
Codice		D 9558 0004	D 9558 0006	D 9558 0008
D 9558	Cad. €			
Grana e durezza		100 Q/U	100 Q/U	100 Q/U



NDW-Standard

Forma 580 sferica KU - Qualità EKR-Standard (Corindone)

Con gambo Ø 6 mm

In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø testa	mm	6	8	10	13	16	20	25	32
Codice	D 9559 ....	0006	0008	0010	0013	0016	0020	0025	0032
D 9559	Cad. €								
Grana e durezza		60 N	60 N	60 N	46 N	46 N	36 N	36 N	30 N



EKR-Standard

Forma 580 sferica KU - Qualità NK-Ba tenera (Corindone misto)

Con gambo Ø 6 mm

In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø testa	mm	25
Codice		D 9560 0025
D 9560	Cad. €	
Grana e durezza		24 N



NK - Ba tenera

Forma 600 cilindrica piatta - ZY2 - Qualità EKR-Standard (Corindone)

Con gambo Ø 3 mm

In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x spessore testa	mm	13 x 3	16 x 4	20 x 6
Codice		D 9567 0133	D 9567 0164	D 9567 0206
D 9567	Cad. €			
Grana e durezza		80 N	60 N	60 N



EKR Standard

In confezione indivisibile da 20 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Ø x spessore testa	mm	16 x 4	20 x 6	25 x 6	25 x 10	32 x 8	40 x 10	50 x 10
Codice		D 9568 0164	D 9568 0206	D 9568 0256	D 9568 2510	D 9568 0328	D 9568 4010	D 9568 5010
D 9568	Cad. €							
Grana e durezza		60 N	60 N	60 N	36 N	46 N	30 N	30 N



EKR-Standard

Forma 600 cilindrica piatta - ZY2 - Qualità NK-Ba tenera (Corindone misto)

Con gambo Ø 6 mm

In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x spessore testa	mm	40 x 6
Codice		D 9571 0406
D 9571	Cad. €	
Grana e durezza		24 N



NK - Ba tenera

Forma 600 cilindrica piatta - ZY2 - Qualità NK-Ba dura (Corindone misto)

Con gambo Ø 6 mm

In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x spessore testa	mm	40 x 10	50 x 10
Codice		D 9569 4010	D 9569 5010
D 9569	Cad. €		
Grana e durezza		24 Q/U	24 Q/U



NK-Ba dura

Forma 650 a tazza - TO - Qualità EKR-Standard (Corindone)

Con gambo Ø 6 mm

In confezione indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza testa	mm	20 x 20	25 x 24
Codice		D 9570 2020	D 9570 2524
D 9570	Cad. €		
Grana e durezza		60 N	60 N



EKR-Standard

**Tipo con mole in corindone EKR-Standard**

Adatte per acciai bonificati, acciai legati, ghisa, ghisa malleabile, ghisa acciaiata



Con gambo Ø 3 mm

Con gambo Ø 3 m

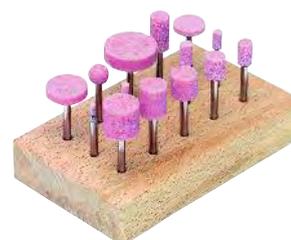
Composto da 14 mole:

10 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9541 Øxh 2x5 - 3x6 - 4x8 - 5x10 - 6x10 - 8x10 - 8x16 - 10x10 - 10x13 - 13x13 mm

1 a forma 610 sferica - KU - Ø 8 mm

3 a forma 600 cilindrica piatta - ZY - D 9567 ØxS 13x3 - 16x4 - 20x6 mm

Su supporto di legno, dimensioni LxPxx 86x60x20 mm



Codice D 9575 1400	D 9575/14	Cad. €	1
--------------------	-----------	--------	---

Con gambo Ø 6 mm

Composto da 5 mole:

2 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9544 Øxh 16x32 - 25x25 mm

1 a forma 620 conica - KE - D 9556 Øxh 16x32 mm

1 a forma 580 sferica - KU - D 9559 Ø 25 mm

1 a forma speciale cilindrica a punta - WKS - Øxh 20x25 mm

In scatola di cartone con visualizzazione del contenuto



Codice D 9575 5000	D 9575/5	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---

Composto da 45 mole:

20 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9544 Øxh 3x6 - 4x8 - 5x10 - 6x10 - 8x10 - 10x10 - 10x20 - 10x32 - 13x13 - 13x20 - 16x16 - 16x20 - 16x32 - 20x20 - 20x32 - 20x40 - 25x25 - 32x20 - 32x32 - 40x20 mm

11 a forma 510 cilindrica - ZY - Øxh 8x16 - 13x3 - 16x4 - 20x6 - 20x25 - 25x6 - 25x10 - 25x20 - 25x32 - 32x8 - 40x10 mm

4 a forma 520 ad ogiva - SP - D 9555 Øxh 8x16 - 10x20 - 13x20 - 20x32 mm

4 a forma 620 conica - KE - D 9556 Øxh 16x32 - 16x40 - 20x32 - 20x40 mm

6 a forma 580 sferica - KU - D 9559 Øxh 10 - 13 - 16 - 20 - 25 - 32 mm

Su supporto di legno, dimensioni LxPxx 260x165x20 mm



Codice D 9575 4500	D 9575/45	Cad. €	1
--------------------	-----------	--------	---

Composto da 79 mole:

28 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9544 Øxh 3x6 - 4x8 - 5x10 - 8x10 - 10x20 - 10x32 - 10x40 - 13x13 - 16x16 - 16x20 - 20x40 - 25x25 - 32x20 - 32x32 mm (2 pz. per tipo)

21 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9544 Øxh 6x10 - 10x10 - 10x13 - 13x20 - 16x32 - 20x20 - 20x32 mm (3 pz. per tipo)

7 a forma 600 cilindrica piatta - ZY - D 9568 ØxS 16x4 - 20x6 - 25x6 - 25x10 - 32x8 - 40x10 - 50x10 mm

3 a forma 520 ad ogiva - SP - D 9555 Øxh 16x40 - 20x32 - 20x40 mm

4 a forma 520 ad ogiva - SP - D 9555 Øxh 10x25 - 16x32 mm (2 pz. per tipo)

3 a forma 620 conica - KE - D 9556 Øxh 5x10 - 8x16 - 10x20 mm

4 a forma 620 conica - KE - D 9556 Øxh 13x20 - 20x32 mm (2 pz. per tipo)

7 a forma 580 sferica - KU - D 9559 Ø 6 - 8 - 10 - 13 - 16 - 20 - 25 mm

2 a forma 650 a tazza - TO - D 9570 Øxh 20x20 - 25x24 mm

Su supporto in plexiglas, dimensioni LxPxx 650x150x185 mm



Codice D 9575 7900	D 9575/79	Cad. €	1
--------------------	-----------	--------	---

**Tipo in corindone misto NK-Ba tenera**

Adatte per acciaio inossidabile, acciai ad alta ed altissima lega, acciai resistenti al calore e agli acidi, ghisa sferoidale, ghisa malleabile, ghisa acciaiata ad alta lega

Con gambo Ø 6 mm

Composto da 4 mole:

2 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9546 Øxh 13x32 - 20x40 mm

1 a forma 580 sferica - KU - da Ø 25 mm

1 a forma 600 cilindrica piatta - ZY2 - Øxh 40x6 mm

In scatola di cartone con visualizzazione del contenuto



Codice D 9577 4000	D 9577/4	Cad. €	1
--------------------	----------	--------	---

Per acciaio INOX

**Tipo in corindone NDW-Standard**

Adatte per acciai per stampi, acciai bonificati, acciai ad altissima lega e temperati

Con gambo Ø 3 mm

Composto da 10 mole:

4 a forma 510 cilindrica - ZY - D 9543 Øxh 4x8 - 6x10 - 8x10 - 10x13 mm

2 a forma 520 ad ogiva - SP - da 5x10 - 8x10 mm

3 a forma 580 sferica - KU - D 9558 Ø 4-6-8 mm

1 a forma cilindrica con testa sferica - WR - da 10x13

Su supporto di plastica con coperchio con chiusura a vite



Codice D 9543 1000	D 9543/10	Cad. €	10
--------------------	-----------	--------	----

## Mole abrasive con foro di rettifica

In corindone bianco

Per impiego con velocità periferica di 33 m/s

Forma cilindrica per interni -  10 pz.

Ø x larghezza	mm	30x26	90x10
Codice		D 9582 3026	D 9582 9010
<b>D 9582</b>	Cad. €		
Velocità max.	giri/min	21000	7000
Grana e durezza		60 L = media	60 L = media
Foro Ø	mm	8	12



## LUK S Mole in lega di gomma

La forma può essere modificata con la semplice operazione di tornitura (con ridotta velocità di rotazione)

Tipo con agglomerante elastico di gomma dura - Serie 1000

Adatte per smerigliatura e lucidatura

Per impiego con velocità periferica fino a 50 m/s

Grana unica 100 circa

Con gambo Ø 6 mm -  10 pz.

D 9584 - Forma cilindrica - ZY

D 9587 - Forma sferica - KU

D 9588 - Forma cilindrica piatta - ZY2

D 9590 - Forma conica - KE



D 9584



D 9587



D 9588



D 9590

Ø x altezza	mm	8x16	8x20	10x20	13x20	16x20	16x32	20x32	32x10	32x20	40x20	50x20
Codice	D 9584 ....	0816	0820	1020	1320	1620	1632	2032	—	—	—	—
<b>D 9584</b>	Cad. €											
Codice	D 9587 ....	—	0820	1020	1320	—	1632	2032	—	—	—	—
<b>D 9587</b> (solo Ø)	Cad. €											
Codice	D 9588 ....	—	—	—	—	—	—	—	3210	3220	4020	5020
<b>D 9588</b>	Cad. €											
Codice	D 9590 ....	0816	—	1020	—	1620	—	—	—	—	—	—
<b>D 9590</b>	Cad. €											
Velocità max.	giri/min	110000	110000	90000	70000	60000	60000	45000	29000	29000	21000	18000

Con gambo Ø 3\* mm

Forma cilindrica piatta - ZY tipo 1 - In confezione  indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza	mm	4x8	5x10	6x10	8x10	10x10	10x13	10x16	13x13	13x16
Codice	D 9592 ....	0048	0510	0610	0810	1010	1013	1016	1313	1316
<b>D 9592</b>	Cad. €									
	pz.	20	20	20	20	20	20	20	20	20

\* Per l'impiego su mandrini Ø 6 mm, vedere bussole elastiche D 9618



Con gambo Ø 3\* mm

Forma cilindrica piatta - ZY tipo 2 - In confezione  indivisibile da 20 pz.

Ø x altezza	mm	13x3	16x4	20x6
Codice	D 9593 ....	0133	0164	0206
<b>D 9593</b>	Cad. €			
	pz.	20	20	20

\* Per l'impiego su mandrini Ø 6 mm, vedere bussole elastiche D 9618



Tipo con agglomerante elastico di gomma tenera - Serie 2000

Forma cilindrica piatta - ZY

Adatte per rettifica e lucidatura speculare

Per impiego con velocità periferica fino a 15 m/s

Vendita solo in confezione  indivisibile

D 9597 - Grana 120 - Colore rosso

D 9598 - Grana 220 - Colore marrone

D 9599 - Grana 280 - Colore verde



D 9597



D 9598



D 9599

Ø x altezza	mm	4x8	5x10	6x10	8x10	8x16	10x10	10x20	13x13	13x16	13x20	16x16	16x20	20x20	20x32	32x32
Codice	D 9597 ....	0048	0510	0610	0810	0816	1010	1020	1313	1316	1320	1616	1620	2020	2032	3232
<b>D 9597</b>	Cad. €															
Codice	D 9598 ....	0048	0510	0610	0810	0816	1010	1020	1313	—	1320	—	1620	—	—	3232
<b>D 9598</b>	Cad. €															
Codice	D 9599 ....	0048	0510	0610	0810	0816	1010	—	—	—	1320	—	—	—	2032	3232
<b>D 9599</b>	Cad. €															
Gambo Ø	mm	3*	3*	3*	3*	6	3*	6	3*	3*	6	3*	6	6	6	6
Velocità max.	giri/min	70000	50000	48000	35000	35000	28000	28000	24000	24000	22000	20000	19000	14000	14000	9000
	pz.	20	20	20	20	10	20	10	20	20	10	20	10	10	10	10

\* Per l'impiego su mandrini Ø 6 mm, vedere bussole elastiche D 9618

## LUK'S Mole abrasive per stampisti

In corindone EKbr - Durezza M (media)

La velocità di rotazione massima indicata, si riferisce all'impiego delle mole con sbalzo dalla pinza di 10 mm

I valori non devono in nessun caso essere superati

Gambo Ø 3x30 mm



Forma D	1	2	3	6	7	8	9	10	12	13	14	15
Codice D 9600 ....	0001	0002	0003	0006	0007	0008	0009	0010	0012	0013	0014	0015
D 9600	Cad. €											
Ø testa x altezza max. mm	9 x 2	9 x 3	8 x 2	7 x 6	5 x 2,5	6 x 3	8 x 4	3,2 x 4	7 x 6	3	4	5
Velocità giri/min	37000	37000	38000	45000	67000	55000	38000	64000	45000	80000	64000	64000
Grana	100	80	100	80	100	100	80	100	80	100	80	80



Forma D	21	22	23	24	26	27	29	30	31	33	34	35	36
Codice D 9600 ....	0021	0022	0023	0024	0026	0027	0029	0030	0031	0033	0034	0035	0036
D 9600	Cad. €												
Ø testa x altezza max. mm	8 x 1,6	2,5 x 6	5 x 6	6 x 6	6 x 2,5	3,5 x 10	3,2 x 6,4	4,4 x 10	5 x 3	6 x 8	4,3 x 7	6 x 10	6 x 11
Velocità giri/min	49000	80000	67000	64000	65000	64000	65000	64000	67000	55000	40000	55000	55000
Grana	100	100	80	60	100	100	100	100	100	80	100	80	80

### Assortimenti di 36 mole abrasive con forme diverse - Gambo Ø 3 mm

Mole di piccolo diametro (max. 10 mm), adatte per lavori di alta precisione

Su supporto di legno, dimensioni LxPxh 100x60x20 mm

D 9601/0 - Con mole in corindone EKbr

D 9601/2 - Con mole in corindone EKR-Standard

Codice D 9601 0000	D 9601/0	Cad. €		1
Codice D 9601 2000	D 9601/2	Cad. €		1



D 9601/0

### LUK'S Cappucci di feltro completi con gambo

Costruiti secondo norma DIN 61200 qualità H3 dura

Per impiego su acciaio, oro, argento, vetro, plastica, avorio, ecc.

Vengono impiegati con pasta ad emulsione abrasiva e pasta diamantata per la lucidatura di superfici già smerigliate

Per impiego con velocità periferica 5-10 m/s

Gambo Ø 3 mm dal 6x10÷12x15 mm - Gambo Ø 6 mm dal 10x15÷30x40 mm

D 9612 - Cappucci di ricambio - ZY - Per gambo Ø 3 mm

D 9605 - ZY

D 9606 - SP

D 9608 - KU

D 9610 - KE

Cappucci - ZY



Ø x altezza mm	6x10	8x10	10x12	12x15	10x15	12x20	16x20	20x25	25x30	30x40
Codice D 9605 ....	0610	0810	1012	1215	1015	1220	1620	2025	2530	3040
D 9605 - ZY•	Cad. €									
Codice D 9606 ....	0610	0810	1012	—	1015	1220	—	2025	2530	3040
D 9606 - SP•	Cad. €									
Codice D 9608 ....	0610	0810	1012	—	—	1220	—	2025	—	—
D 9608 - KU (Ø)	Cad. €									
Codice D 9610 ....	—	—	—	—	1015	—	1620	2025	2530	3040
D 9610 - KE	Cad. €									
Codice D 9612 ....	0610	0810	—	—	—	—	—	—	—	—
D 9612 - Cappucci	Cad. €									
Velocità giri/min	6x10	24000	19000	17000	19000	17000	11000	9500	7500	6500
Gambo Ø mm	3*	3*	3*	3*	6	6	6	6	6	6

\* Per l'impiego su mandrini Ø 6 mm, vedere bussole D 9618

• Dal 6x10÷12x15 in confezione indivisibile da 20 pz. - Dal 10x15÷30x40 in confezione indivisibile da 10 pz.

### Accessori per mole

#### PASTA ABRASIVA CON CARBURO DI SILICIO

Adatta per lucidare superfici già smerigliate e su superfici dure in metallo - Contenuto 250 g

Grana	120	320
Codice	D 9617 0120	D 9617 0320
D 9617	Cad. €	
Qualità	media (88-125 µm)	molto fine (20-40 µm)



#### BUSSOLE ELASTICHE DI RIDUZIONE (pinze)

Diametro esterno 6 mm - Diametro interno 3 mm - Lunghezza totale 25 mm

Codice D 9618 0000	D 9618	Cad. €		1
--------------------	--------	--------	--	---



#### PERNI PORTAMOLE, nichelati, completi di dado e rondelle - Gambo ØxL 6x42 mm

Per mole spess. max. mm	10	20
Codice	D 9619 0010	D 9619 0020
D 9619	Cad. €	
Lunghezza totale mm	63	73



## LUK S Capsule e tubetti abrasivi, supporti di gomma



Per sbavatura, pulitura, levigatura, finitura di materiali metallici

Le teste dei supporti di gomma sono di dimensioni leggermente inferiori delle capsule e dei tubetti per facilitarne l'imbocco  
Capsule in qualità NK al corindone normale indicate per asportazione su metallo, materie sintetiche, legno. ecc.

Forma cilindrica, testa piana - ZY

D 9620 - Supporti di gomma - 5 pz.

D 9621 - Capsule - 100 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x10	7x12	10x15	13x17	16x26
Codice		D 9620 0510	D 9620 0712	D 9620 1015	D 9620 1317	D 9620 1626
D 9620 - Supporti di gomma	Cad. €					
Codice		D 9621 2010	D 9621 2012	D 9621 2015	D 9621 2017	D 9621 2026
D 9621/2 - NK - Grana 80	Cad. €					
Codice		D 9621 3010	D 9621 3012	D 9621 3015	D 9621 3017	D 9621 3026
D 9621/3 - NK - Grana 150	Cad. €					
Codice		D 9621 4010	D 9621 4012	D 9621 4015	D 9621 4017	D 9621 4026
D 9621/4 - NK - Grana 320	Cad. €					
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	32000	22000	17000	14000



D 9621 - Tipo NK

Forma cilindrica, testa a punta - WK

D 9624 - Supporti di gomma - 5 pz.

D 9625 - Capsule - 100 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x11	7x13	10x15	13x19	16x26
Codice		D 9624 0511	D 9624 0713	D 9624 1015	D 9624 1319	D 9624 1626
D 9624 - Supporti di gomma	Cad. €					
Codice		D 9625 2011	D 9625 2013	D 9625 2015	D 9625 2019	D 9625 2026
D 9625/2 - NK - Grana 80	Cad. €					
Codice		D 9625 3011	D 9625 3013	D 9625 3015	D 9625 3019	D 9625 3026
D 9625/3 - NK - Grana 150	Cad. €					
Codice		D 9625 4011	D 9625 4013	D 9625 4015	D 9625 4019	D 9625 4026
D 9625/4 - NK - Grana 320	Cad. €					
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	32000	22000	17000	14000



D 9625 - Tipo NK

Forma cilindrica, testa tonda - WR

D 9628 - Supporti di gomma - 5 pz.

D 9629 - Capsule - 100 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x11	7x13	10x15	13x19	16x26
Codice		D 9628 0511	D 9628 0713	D 9628 1015	D 9628 1319	D 9628 1626
D 9628 - Supporti di gomma	Cad. €					
Codice		D 9629 2011	D 9629 2013	D 9629 2015	D 9629 2019	D 9629 2026
D 9629/2 - NK - Grana 80	Cad. €					
Codice		D 9629 3011	D 9629 3013	D 9629 3015	D 9629 3019	D 9629 3026
D 9629/3 - NK - Grana 150	Cad. €					
Codice		D 9629 4011	D 9629 4013	D 9629 4015	D 9629 4019	D 9629 4026
D 9629/4 - NK - Grana 320	Cad. €					
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	32000	22000	17000	14000



D 9629 - Tipo NK

Forma cilindrica allungata - KE

Supporti di gomma - 5 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x15	11x25	16x32	21x40	8x85	13x85	18x85	23x85
Codice	D 9635 ....	0515	1125	1632	2140	0885	1385	1885	2385
D 9635	Cad. €								
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	24000	20000	20000	24000	17000	12000	9600

Capsule - 25 pz.

Diametro x altezza max.	mm	5x15	11x25	16x32	21x40
Codice		D 9636 0515	D 9636 1125	D 9636 1632	D 9636 2140
D 9636 - NK - Grana 80	Cad. €				
Codice		D 9637 0515	D 9637 1125	D 9637 1632	D 9637 2140
D 9637 - NK - Grana 150	Cad. €				

Possono essere anche montate all'estremità dei supporti D 9635 gr. 8x85÷23x85

Tubetti - 25 pz.

Diametro x altezza max.	mm	8x85	13x85	18x85	23x85
Codice		D 9638 0885	D 9638 1385	D 9638 1885	D 9638 2385
D 9638 - NK - Grana 80	Cad. €				
Codice		D 9639 0885	D 9639 1385	D 9639 1885	D 9639 2385
D 9639 - NK - Grana 150	Cad. €				

Per l'impiego con mandrini Ø 6 mm vedere bussole D 9618



D 9638  
Tipo NK

D 9636  
Tipo NK

## LUKAS Capsule e tubetti abrasivi, supporti di gomma

Per sbavatura, pulitura, levigatura, finitura di materiali metallici  
Le teste dei supporti di gomma sono di dimensioni leggermente inferiori delle capsule e dei tubetti per facilitarne l'imbocco  
**Capsule in qualità NKS al corindone speciale:**  
per asportazione su acciaio inox, acciaio resistente al calore e agli acidi, acciai per stampi



Forma cilindrica, testa piana - ZY

D 9620 - Supporti di gomma - 5 pz.

D 9622 - Capsule - 100 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x10	7x12	10x15
Codice		D 9620 0510	D 9620 0712	D 9620 1015
D 9620 - Supporti di gomma	Cad. €			
Codice		—	D 9622 2012	D 9622 2015
D 9622/2 - NKS - Grana 60	Cad. €			
Codice		D 9622 3010	D 9622 3012	D 9622 3015
D 9622/3 - NKS - Grana 80	Cad. €			
Codice		D 9622 4010	D 9622 4012	D 9622 4015
D 9622/4 - NKS - Grana 150	Cad. €			
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	32000	22000



D 9622 - Tipo NKS

Forma cilindrica, testa a punta - WK

D 9624 - Supporti di gomma - 5 pz.

D 9626 - Capsule - 100 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x11	7x13	10x15
Codice		D 9624 0511	D 9624 0713	D 9624 1015
D 9624 - Supporti di gomma	Cad. €			
Codice		—	D 9626 2013	D 9626 2015
D 9626/2 - NKS - Grana 60	Cad. €			
Codice		D 9626 3011	D 9626 3013	D 9626 3015
D 9626/3 - NKS - Grana 80	Cad. €			
Codice		D 9626 4011	D 9626 4013	D 9626 4015
D 9626/4 - NKS - Grana 150	Cad. €			
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	32000	22000



D 9626 - Tipo NKS

Forma cilindrica, testa tonda - WR

D 9628 - Supporti di gomma - 5 pz.

D 9630 - Capsule - 100 pz.

Con gambo Ø 3 mm

Diametro x altezza max.	mm	5x11	7x13	10x15
Codice		D 9628 0511	D 9628 0713	D 9628 1015
D 9628 - Supporti di gomma	Cad. €			
Codice		—	D 9630 2013	D 9630 2015
D 9630/2 - NKS - Grana 60	Cad. €			
Codice		D 9630 3011	D 9630 3013	D 9630 3015
D 9630/3 - NKS - Grana 80	Cad. €			
Codice		D 9630 4011	D 9630 4013	D 9630 4015
D 9630/4 - NKS - Grana 150	Cad. €			
Velocità di rotazione max.	giri/min	45000	32000	22000



D 9630 - Tipo NKS

## LUKAS Assortimento di capsule e supporti

Con capsule, tubetti abrasivi in corindone normale e supporti di gomma come descritto in tabella  
In cassetta di resina sintetica antiurto, dimensioni LxPxH 327x257x55 mm

Capsule Grana 80	Capsule Grana 150	Supporti Ø 3 mm	Supporti Ø 6 mm
10 pz. D 9621/2 mm 13x17 D 9625/2 mm 13x19 D 9629/2 mm 13x19 D 9639 mm 16x32	100 pz. D 9621/3 mm 5x10 D 9625/3 mm 5x11 D 9629/3 mm 5x11	2 pz. D 9620 mm 5x10 D 9620 mm 7x12 D 9624 mm 5x11 D 9624 mm 7x13 D 9628 mm 5x11 D 9628 mm 7x13	D 9635 mm 5x15 D 9635 mm 11x25 D 9635 mm 16x32
15 pz. D 9625/2 mm 16x26 D 9629/2 mm 16x26	50 pz. D 9621/3 mm 7x12 D 9625/3 mm 7x13 D 9629/3 mm 7x13 D 9637 mm 5x15	1 pz. D 9620 mm 10x15 D 9620 mm 13x17 D 9624 mm 10x15 D 9624 mm 13x19 D 9628 mm 10x15 D 9628 mm 13x19	forma cilindrica testa a punta - WK mm 16x26
10 pz. D 9625/2 mm 10x15	20 pz. D 9621/3 mm 10x15 D 9629/3 mm 10x15		forma cilindrica testa tonda - WR mm 16x26
	10 pz. D 9637 mm 11x25		
Codice D 9642 9000	D 9642/9	Cad. €	1



## LUK S Supporti per anelli di tela abrasiva

**In gomma, con lamelle intagliate** - Per impiego con velocità periferica massima da 25÷40 m/s  
L'accoppiamento degli anelli al supporto avviene automaticamente mediante la dilatazione elastica centrifuga delle lamelle intagliate - Con circa 85° Shore-A di resistenza alla forza centrifuga

**Tipo tronco-conico - KE** - Diametro minimo 22 mm - 5 pz.

Con gambo Ø 6 mm

Diametro max. x altezza	mm	29x30	36x60
Codice		D 9643 2930	D 9643 3660
<b>D 9643</b>	Cad. €		
Diametro minimo	mm	22	22
Velocità di rotazione giri/min	max.	19100	15900



**Tipo cilindrico ZY** - 5 pz.

Diametro x altezza	mm	10x10	10x20	12x10	12x25	15x10	15x30	22x20	25x25
Codice	D 9645 ...	1010	1020	1210	1225	1510	1530	2220	2525
<b>D 9645</b>	Cad. €								
Velocità di rotazione giri/min	max.	36000	36000	36000	36000	36000	36000	26000	22900
Diametro x altezza	mm	30x20	30x30	38x25	45x30	51x25	60x30	75x30	100x40
Codice	D 9645 ...	3020	3030	3825	4530	5125	6030	7530*	1040*
<b>D 9645</b>	Cad. €								
Velocità di rotazione giri/min	max.	19100	19100	15100	12100	11200	9500	7600	5700



• Gambo Ø 8 mm

## LUK S Anelli di tela abrasiva

Per sbavatura, pulitura e lucidatura di acciaio, ghisa grigia, ghisa malleabile, metalli non ferrosi, legno, ecc.

**Tipo tronco-conico - KE** - Per supporti D 9643 - **In tela al corindone** - In confezione indivisibile da 50 pz.

Diametro max. x altezza	mm	29x30	36x60
Codice		D 9646 2930	D 9646 3660
<b>D 9646</b> - Grana 40	Cad. €		
Codice		D 9647 2930	D 9647 3660
<b>D 9647</b> - Grana 60	Cad. €		
Codice		D 9648 2930	D 9648 3660
<b>D 9648</b> - Grana 80	Cad. €		
Codice		D 9649 2930	D 9649 3660
<b>D 9649</b> - Grana 150	Cad. €		



**Tipo cilindrico - ZY**

Per supporti D 9645



Allo Zirconio  
D 9642 e D 9644



Al Corindone  
D 9650÷D 9654



Con grana ceramica  
D 9654/41 e D 9654/61

**In tela allo zirconio** adatti per acciaio inossidabile

**In confezione indivisibile da 50 pz.**

Diametro x altezza	mm	15x30	22x20	25x25	30x30	45x30	51x25	60x30
Codice		—	D 9642 2220	D 9642 2525	D 9642 3030	D 9642 4530	D 9642 5125	D 9642 6030
<b>D 9642</b> - Grana 36	Cad. €							
Codice		D 9644 1530	D 9644 2220	—	D 9644 3030	D 9644 4530	—	D 9644 6030
<b>D 9644</b> - Grana 60	Cad. €							

**In tela al corindone** - In confezione indivisibile da 50 pz.

Diametro x altezza	mm	10x10	10x20	12x10	12x13	12x25	15x10	15x30	22x20	25x25	30x20	30x30	38x25	45x30	51x25	60x30	75x30	100x40
Codice	D 9650 ...	—	—	—	—	—	—	—	2220	2525	3020	3030	3825	4530	5125	6030	7530	1040
<b>D 9650</b> - Grana 40	Cad. €																	
Codice	D 9651 ...	—	—	—	—	—	1510	1530	2220	2525	3020	3030	3825	4530	5125	6030	7530	1040
<b>D 9651</b> - Grana 60	Cad. €																	
Codice	D 9652 ...	1010	1020	1210	1213	1225	1510	1530	2220	2525	3020	3030	3825	4530	5125	6030	7530	1040
<b>D 9652</b> - Grana 80	Cad. €																	
Codice	D 9653 ...	1010	1020	1210	1213*	1225	1510	1530	2220	2525	3020	3030	3825	4530	5125	6030	7530	1040
<b>D 9653</b> - Grana 150	Cad. €																	
Codice	D 9654 ...	1010	1020	1210	1213	1225	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>D 9654</b> - Grana 240	Cad. €																	

• Grana 120

**Con grana ceramica** adatti per acciaio inossidabile e leghe di nickel - **In confezione indivisibile da 50 pz.**

Diametro x altezza	mm	30x30	45x30	60x30
Codice		D 9654 4130	D 9654 4145	D 9654 4160
<b>D 9654/41</b> - Grana 40	Cad. €			
Codice		D 9654 6130	D 9654 6145	D 9654 6160
<b>D 9654/61</b> - Grana 60	Cad. €			



**Tipo a lamelle di tela abrasiva**

Per sbavatura, pulitura, levigatura e finitura di materiali metallici e per legni non resinosi

**Con gambo Ø 3 mm** - Velocità di rotazione max. 18000 giri/min

**Con gambo Ø 3 mm** - Velocità di rotazione max. 18000 giri/min

Diametro x altezza	mm	30x5	30x10	40x10
<b>Codice</b>		<b>D 9655 0305</b>	<b>D 9655 3010</b>	<b>D 9655 4010</b>
<b>D 9655</b> - Grana 150	Cad. €			
<b>Codice</b>		<b>D 9656 0305</b>	<b>D 9656 3010</b>	—
<b>D 9656</b> - Grana 240	Cad. €			
<b>Codice</b>		<b>D 9657 0305</b>	<b>D 9657 3010</b>	—
<b>D 9657</b> - Grana 320	Cad. €			

**Con gambo Ø 6 mm**

Diametro x altezza	mm	30x5	30x10	40x10	40x15	40x20	50x10	50x15	50x20	60x15	60x20	60x30	60x40	60x50	80x20	80x30	80x40	80x50
<b>Codice</b>	<b>D 9658 ...</b>	<b>0305</b>	<b>3010</b>	<b>4010</b>	<b>4015</b>	<b>4020</b>	<b>5010</b>	<b>5015</b>	<b>5020</b>	<b>6015</b>	<b>6020</b>	<b>6030</b>	<b>6040</b>	<b>6050</b>	<b>8020</b>	<b>8030</b>	—	<b>8050</b>
<b>D 9658</b> - Grana 60	Cad. €																	
<b>Codice</b>	<b>D 9659 ...</b>	<b>0305</b>	<b>3010</b>	<b>4010</b>	<b>4015</b>	<b>4020</b>	<b>5010</b>	<b>5015</b>	<b>5020</b>	<b>6015</b>	<b>6020</b>	<b>6030</b>	<b>6040</b>	<b>6050</b>	<b>8020</b>	<b>8030</b>	<b>8040</b>	<b>8050</b>
<b>D 9659</b> - Grana 80	Cad. €																	
<b>Codice</b>	<b>D 9660 ...</b>	<b>0305</b>	<b>3010</b>	<b>4010</b>	<b>4015</b>	<b>4020</b>	<b>5010</b>	<b>5015</b>	<b>5020</b>	<b>6015</b>	<b>6020</b>	<b>6030</b>	<b>6040</b>	<b>6050</b>	<b>8020</b>	<b>8030</b>	<b>8040</b>	<b>8050</b>
<b>D 9660</b> - Grana 120	Cad. €																	
<b>Codice</b>	<b>D 9661 ...</b>	<b>0305</b>	<b>3010</b>	<b>4010</b>	<b>4015</b>	<b>4020</b>	<b>5010</b>	<b>5015</b>	<b>5020</b>	<b>6015</b>	<b>6020</b>	<b>6030</b>	<b>6040</b>	<b>6050</b>	—	<b>8030</b>	—	<b>8050</b>
<b>D 9661</b> - Grana 150	Cad. €																	
<b>Codice</b>	<b>D 9662 ...</b>	—	—	<b>4010</b>	<b>4015</b>	—	<b>5010</b>	<b>5015</b>	—	<b>6015</b>	<b>6020</b>	<b>6030</b>	<b>6040</b>	<b>6050</b>	—	—	—	—
<b>D 9662</b> - Grana 240	Cad. €																	
<b>Codice</b>	<b>D 9663 ...</b>	—	—	<b>4010</b>	<b>4015</b>	—	—	<b>5015</b>	—	—	<b>6020</b>	<b>6030</b>	—	—	—	—	—	—
<b>D 9663</b> - Grana 320	Cad. €																	
Vel. di rotaz. max.	giri/min	18000	18000	18000	18000	18000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	8500	9000	9000	9000	7500

**Esecuzione per impiego frontale e laterale**

**Con gambo Ø 6 mm** - 10 pz.

Diametro x altezza	mm	40x12	40x30	60x15	60x40
<b>Codice</b>		<b>D 9668 4012</b>	<b>D 9668 4030</b>	<b>D 9668 6015</b>	<b>D 9668 6040</b>
<b>D 9668</b> - Grana 60	Cad. €				
<b>Codice</b>		<b>D 9669 4012</b>	<b>D 9669 4030</b>	<b>D 9669 6015</b>	<b>D 9669 6040</b>
<b>D 9669</b> - Grana 80	Cad. €				
<b>Codice</b>		<b>D 9670 4012</b>	—	—	—
<b>D 9670</b> - Grana 150	Cad. €				
Vel. di rotaz. max.	giri/min	12500	18000	8000	8500

**Tipo combinato con lamelle di tela abrasiva e tessuto abrasivo di fibre sintetiche in corindone (rosso scuro)**

Questo particolare tessuto abrasivo in stratificazione lamellare elastica consente di finire superfici con buona asportazione

**Con gambo Ø 6 mm**

Diametro x altezza	mm	40x20	50x20	50x30	60x30	80x40
<b>Codice</b>		<b>D 9674 4020</b>	<b>D 9674 5020</b>	<b>D 9674 5030</b>	<b>D 9674 6030</b>	<b>D 9674 8040</b>
<b>D 9674</b> - Grana A 104/80 (media)	Cad. €					
<b>Codice</b>		<b>D 9675 4020</b>	<b>D 9675 5020</b>	<b>D 9675 5030</b>	<b>D 9675 6030</b>	<b>D 9675 8040</b>
<b>D 9675</b> - Grana A 106/150 (fine)	Cad. €					
Velocità di rotazione max.	giri/min	14000	11000	11000	9000	7000

**Tipo interamente in tessuto abrasivo di fibre sintetiche**

Questo particolare tessuto abrasivo consente di ottenere finiture satinata, con opacità a seconda la grana impiegata

Per pulire superfici ed eliminare residui, leggere ossidazioni, ecc.

**D 9678÷D 9680 - In corindone (rosso scuro)**

**D 9681 - Al Carburo di Silicio**

**Con gambo Ø 6 mm**

Diametro x altezza	mm	40x20	50x20	50x30	60x30	80x40
<b>Codice</b>		<b>D 9678 4020</b>	<b>D 9678 5020</b>	<b>D 9678 5030</b>	<b>D 9678 6030</b>	<b>D 9678 8040</b>
<b>D 9678</b> - Grana A 104 (media)	Cad. €					
<b>Codice</b>		<b>D 9679 4020</b>	<b>D 9679 5020</b>	<b>D 9679 5030</b>	<b>D 9679 6030</b>	<b>D 9679 8040</b>
<b>D 9679</b> - Grana A 106 (fine)	Cad. €					
<b>Codice</b>		<b>D 9680 4020</b>	<b>D 9680 5020</b>	<b>D 9680 5030</b>	<b>D 9680 6030</b>	<b>D 9680 8040</b>
<b>D 9680</b> - Grana A 107 (finissima)	Cad. €					
<b>Codice</b>		<b>D 9681 4020</b>	—	—	<b>D 9681 6030</b>	—
<b>D 9681</b> - Grana S 207 (finissima)	Cad. €					
Velocità di rotazione max.	giri/min	14000	11000	11000	9000	7000



**Lamelle in tela abrasiva**

Per acciaio forgiato, ghisa malleabile, ghisa grigia, acciaio al carbonio, acciai imbutiti, lamiere di acciaio, metalli non ferrosi, legno



D 9655 3010 D 9661 3010 D 9661 8040

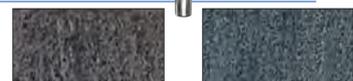


60x40 mm



**Lamelle in tela abrasiva con tessuto abrasivo**

Per acciai legati, acciaio inossidabile, pressofusione di zinco, metalli non ferrosi, legno



**Corindone Carburo di Silicio**

**Tessuto abrasivo di fibre sintetiche**

Per acciai legati, acciaio inossidabile, pressofusione di zinco, metalli non ferrosi, legno



D 9678÷D 9680

D 9681

I design innovativi dei dischi abrasivi LUKAS della gamma IQserie sono stati studiati e progettati per garantire le più elevate prestazioni

Ogni modello della gamma possiede una caratteristica particolare per renderlo ideale a un tipo specifico di applicazione facilitando la lavorazione tramite una corretta scelta del disco abrasivo

**Vendita solo in confezione indivisibile da 10 pz.**



**Serie SLTflex**

Ideale per lavorazioni in posti di difficile accesso come angoli e bordi tramite lamelle estremamente flessibili (l'effetto è visibile solo durante la lavorazione), inoltre l'applicazione delle lamelle sul supporto con angolazione ridotta le vibrazioni, garantisce una maggiore precisione con un elevato rendimento durante l'utilizzo e consumo del materiale abrasivo fino al supporto

Con platorello (supporto) in resina sintetica rinforzato con fibra di vetro

Foro filettato M 14 in acciaio ramato per attacco diretto (non necessita di ghiera e dado di fissaggio)

D 9683/5 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9683/6 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

Grana	40*	60*	80	120
Codice	D 9683 5040	D 9683 5060	D 9683 5080	D 9683 5120
D 9683/5	Cad. €			
Codice	D 9683 6040	D 9683 6060	D 9683 6080	D 9683 6120
D 9683/6	Cad. €			
 pz.	10	10	10	10

\* Lamelle con superficie abrasiva attiva



Lamelle flessibili per lavorazione in angoli e bordi



**Serie SLTT**

Ideali per applicazioni generiche e un'asportazione ottimale con maggiore efficienza rispetto ai dischi convenzionali

La speciale forma arrotondata delle lamelle a forma di falce (brevettata), con più di 70% del materiale abrasivo situato nella parte esterna rispetto al perimetro del supporto, aumenta notevolmente la durata del disco

Con robusto platorello (supporto) metallico per ridurre le vibrazioni - Foro Ø 22,23 mm

Con lamelle ZK in tela con corindone allo zirconio, estremamente tenace con alta resistenza alla pressione - Adatti per impiego universale su acciaio e alluminio

D 9683/7 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9683/8 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9683/9 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60
Codice	D 9683 7040	D 9683 7060
D 9683/7	Cad. €	
Codice	D 9683 8040	D 9683 8060
D 9683/8	Cad. €	
Codice	D 9683 9040	D 9683 9060
D 9683/9	Cad. €	
 pz.	10	10

Maggiore esposizione delle lamelle

Fino a 6 strati abrasivi sovrapposti



Per acciaio

Con lamelle Z-Power in tela con corindone allo zirconio con superficie abrasiva attiva

Adatti per lavorazione su acciaio inossidabile e tutti gli altri tipi di acciaio

Massima efficienza sia con utilizzo piano che inclinato

Nessuna vetrificazione o surriscaldamento delle lamelle - Totale assenza di ferro, zolfo e cloro

D 9683/71 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9683/81 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9683/91 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60
Codice	D 9683 7140	D 9683 7160
D 9683/71	Cad. €	
Codice	D 9683 8140	D 9683 8160
D 9683/81	Cad. €	
Codice	D 9683 9140	D 9683 9160
D 9683/91	Cad. €	
 pz.	10	10



Per INOX

Con lamelle Heavy Duty con grana ceramica - CERAMIC

Adatti per un impiego gravoso e per grandi asportazioni

Particolarmente robuste per la lavorazione sui bordi, su acciai bonificati, superfici ossidate da tempra o rivestite - Totale assenza di ferro, zolfo e cloro

D 9683/72 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9683/82 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9683/92 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60
Codice	D 9683 7240	D 9683 7260
D 9683/72	Cad. €	
Codice	D 9683 8240	F 9683 8260
D 9683/82	Cad. €	
Codice	D 9683 9240	D 9683 9260
D 9683/92	Cad. €	
 pz.	10	10



CERAMIC - Heavy Duty

**Serie V2Power**

Ideale per applicazioni generiche e un'asportazione ottimale con maggiore efficienza rispetto ai dischi convenzionali - La **speciale forma arrotondata delle lamelle** a forma di falce (brevettata), con più di **70% del materiale abrasivo** situato nella parte esterna rispetto al perimetro del supporto - Massima efficienza sia con utilizzo piano che inclinato

Con lamelle **ZK in tela con corindone allo zirconio**, estremamente tenace con alta resistenza alla pressione - Adatti per **impiego universale su acciaio e alluminio**

**D 9684/6 - Diametro 115 mm** - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

**D 9684/7 - Diametro 125 mm** - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

**D 9684/8 - Diametro 178 mm** - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60
<b>Codice</b>	<b>D 9684 6040</b>	<b>D 9684 6060</b>
<b>D 9684/6</b>	Cad. €	
<b>Codice</b>	<b>D 9684 7040</b>	<b>D 9684 7060</b>
<b>D 9684/7</b>	Cad. €	
<b>Codice</b>	<b>D 9684 8040</b>	<b>D 9684 8060</b>
<b>D 9684/8</b>	Cad. €	

Con lamelle **Z-Power in tela con corindone allo zirconio** con superficie abrasiva attiva

Adatti **per lavorazione su acciaio inossidabile** e tutti gli altri tipi di acciaio

Nessuna vetrificazione o surriscaldamento delle lamelle - Totale assenza di ferro, zolfo e cloro

**D 9684/61 - Diametro 115 mm** - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

**D 9684/71 - Diametro 125 mm** - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

**D 9684/81 - Diametro 178 mm** - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60
<b>Codice</b>	<b>D 9684 6140</b>	<b>D 9684 6160</b>
<b>D 9684/61</b>	Cad. €	
<b>Codice</b>	<b>D 9684 7140</b>	<b>D 9684 7160</b>
<b>D 9684/71</b>	Cad. €	
<b>Codice</b>	<b>D 9684 8140</b>	<b>D 9684 8160</b>
<b>D 9684/81</b>	Cad. €	

Con lamelle **Heavy Duty con grana ceramica - CERAMIC**

Adatti **per un impiego gravoso e per grandi asportazioni**

Particolarmente robuste per la lavorazione sui bordi, su acciai bonificati, superfici ossidate da tempra o rivestite - Totale assenza di ferro, zolfo e cloro

**D 9684/62 - Diametro 115 mm** - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

**D 9684/72 - Diametro 125 mm** - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

**D 9684/82 - Diametro 178 mm** - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60
<b>Codice</b>	<b>D 9684 6240</b>	<b>D 9684 6260</b>
<b>D 9684/62</b>	Cad. €	
<b>Codice</b>	<b>D 9684 7240</b>	<b>D 9684 7260</b>
<b>D 9684/72</b>	Cad. €	
<b>Codice</b>	<b>D 9684 8240</b>	<b>D 9684 8260</b>
<b>D 9684/82</b>	Cad. €	

Con lamelle in **carburo di silicio (SiC)**

Adatti per **la lavorazione di leghe di alluminio, fibra di carbonio e vetroresina**

**D 9684/63 - Diametro 115 mm** - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

**D 9684/73 - Diametro 125 mm** - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

**D 9684/83 - Diametro 178 mm** - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	24	36	40
<b>Codice</b>	—	<b>D 9684 6336</b>	<b>D 9684 6340</b>
<b>D 9684/63</b>	Cad. €		
<b>Codice</b>	—	<b>D 9684 7336</b>	<b>D 9684 7340</b>
<b>D 9684/73</b>	Cad. €		
<b>Codice</b>	<b>D 9684 8324</b>	<b>D 9684 8336</b>	—
<b>D 9684/83</b>	Cad. €		

**Serie V3Control**

Ideali per **maggior controllo e precisione durante le lavorazioni** tramite la particolare forma delle lamelle che permette la **completa visualizzazione della zona lavorata**

La **geometria curva delle lamelle previene l'intoppo** sul pezzo diminuendo l'usura e di conseguenza aumentando la durata del disco

**D 9685/1 - Diametro 115 mm** - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

**D 9685/2 - Diametro 125 mm** - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

Grana	40	60	80
<b>Codice</b>	<b>D 9685 1040</b>	<b>D 9685 1060</b>	<b>D 9685 1080</b>
<b>D 9685/1</b>	Cad. €		
<b>Codice</b>	<b>D 9685 2040</b>	<b>D 9685 2060</b>	<b>D 9685 2080</b>
<b>D 9685/2</b>	Cad. €		



Maggiore esposizione delle lamelle

Fino a 6 strati abrasivi sovrapposti



Per acciaio



Per INOX



CERAMIC - Heavy Duty



Per fibra di carbonio e vetroresina



Completa visualizzazione della zona lavorata





**Mod. SLTR** - Esecuzione inclinata

**Con grana ceramica autoriaffilante ad alta resistenza all'usura**

Per applicazioni su materiali di difficile lavorazione, ottone, bronzo, acciaio altamente legato, acciaio al cromo e nichel-cromo, leghe con base di nichel, leghe al TiAlN, ecc.

Adatti anche per il **taglio a freddo**

**Platello (supporto) in fibra di vetro** - Foro Ø 22,23 mm - Per velocità periferica 80 m/s

**D 9685/4 - Diametro 115 mm** - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

**D 9685/5 - Diametro 125 mm** - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

**D 9685/6 - Diametro 178 mm** - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana	40	60	80
<b>Codice</b>	<b>D 9685 4040</b>	<b>D 9685 4060</b>	<b>D 9685 4080</b>
<b>D 9685/4</b>	Cad. €		
<b>Codice</b>	<b>D 9685 5040</b>	<b>D 9685 5060</b>	<b>D 9685 5080</b>
<b>D 9685/5</b>	Cad. €		
<b>Codice</b>	<b>D 9685 6040</b>	—	—
<b>D 9685/6</b>	Cad. €		
pz.	10	10	10



**Mod. HGTW** - Esecuzione inclinata - **Con granuli di metallo duro**

Per grande asportazione di materiale, adatti per cantieri navali, industria aeronautica, per lavorazioni di materiali plastici, legno, gomma, cuoio, pietra, ceramica, ecc.

**Platello (supporto) metallico**

**Diametro 115 mm** - Foro Ø 22,23 mm

Velocità di rotazione max. 10500 giri/min - Per velocità periferica 15-30 m/s

Dimensione della graniglia	0,8 - 1,2	1,2 - 1,8
<b>Codice</b>	<b>D 9682 1012</b>	<b>D 9682 1018</b>
<b>D 9682/1</b>	Cad. €	
Grana	media	grossa
pz.	10	10



**Con lamelle di tela abrasiva con corindone allo zirconio azzurro/verde**

Adatti per impiego su molti materiali per sbavare, pulire, disossidare, togliere la ruggine, spianare cordoni di saldatura, ecc. - Massima resa fino alla fine - Nessuna usura precoce nella zona periferica

**Platello (supporto) metallico** - Foro Ø 22,23 mm - Per velocità periferica 80 m/s

**Mod. SLTF** - Esecuzione piatta

**Diametro 125 mm** - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

**In confezione indivisibile da 10 pz.**

Grana	40	60	80
<b>Codice</b>	<b>D 9683 4040</b>	<b>D 9683 4060</b>	<b>D 9683 4080</b>
<b>D 9683/4</b>	Cad. €		
pz.	10	10	10



**Mod. SLTB** - Esecuzione inclinata

**D 9684/1 - Diametro 115 mm** - Velocità di rotazione 13300 giri/min

**D 9684/5 - Diametro 178 mm** - Velocità di rotazione 8600 giri/min

Grana	36	40	50	60	80	120*
<b>Codice</b>	<b>D 9684 .... 1036</b>	<b>1040</b>	<b>1050</b>	<b>1060</b>	<b>1080</b>	<b>1120</b>
<b>D 9684/1</b>	Cad. €					
<b>Codice</b>	<b>D 9684 .... 5036</b>	<b>5040</b>	—	<b>5060</b>	<b>5080</b>	—
<b>D 9684/5</b>	Cad. €					
pz.	10	10	10	10	10	10



• **In confezione indivisibile da 10 pz.** - \* In corindone normale

**Mod. SLTC** - Esecuzione inclinata



**Con lamelle di tela abrasiva con corindone allo zirconio azzurro/verde**

Per sbavare, pulire, disossidare, togliere la ruggine, spianare cordoni di saldatura, ecc. su quasi tutti i materiali - Massima resa fino alla fine - Nessuna usura precoce nella zona periferica

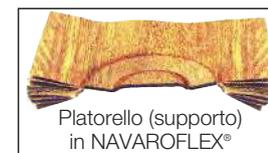
**Platello (supporto) in «NAWAROFLEX»**, materiale stratificato ad alta densità su base vegetale, quasi totalmente degradabile (senza residui tossici) e riciclabile - Esecuzione inclinata - Nessun pericolo di danneggiare il pezzo in lavorazione, di peso ridotto, grande elasticità con conseguente riduzione delle vibrazioni e ridotta rumorosità (inferiore a 80 Db), minore trasmissione del calore e nessuna conduzione elettrica

**Diametro 115 mm** - Foro Ø 22,23 mm

Velocità di rotazione max. 13300 giri/min - Per velocità periferica 80 m/s

**In confezione indivisibile da 10 pz.**

Grana	36	40	50	60	80
<b>Codice</b>	<b>D 9686 1036</b>	<b>D 9686 1040</b>	<b>D 9686 1050</b>	<b>D 9686 1060</b>	<b>D 9686 1080</b>
<b>D 9686/1</b>	Cad. €				
pz.	10	10	10	10	10



Platello (supporto) in NAVAROFLEX®



**Mod. SLTV**

Con tessuto abrasivo di fibre sintetiche in corindone (rosso scuro) a stratificazione lamellare elastica, per ottenere finiture satinata con opacità a seconda la grana adoperata Per pulire le superfici ed eliminare residui, leggere ossidazioni

**Platello** (supporto) in «NAWAROFLEX®» (vedere descrizione D 9686/1) - Esecuzione piatta

**Diametro 115 mm** - Foro Ø 22,23 mm

Velocità di rotazione max. 4900 giri/min - Per velocità periferica 30 m/s

Grana		104 (media)	106 (fine)
Codice		D 9687 1104	D 9687 1106
D 9687/1	Cad. €		
	pz.	10	10



**Mod. SLTM**

Tipo combinato con lamelle di tela abrasiva e tessuto abrasivo di fibre sintetiche

Per finire superfici - Con buona asportazione

**Platello** (supporto) in «NAWAROFLEX®» (vedere descrizione D 9686/1) - Esecuzione piatta

**Diametro 115 mm** - Foro Ø 22,23 mm

Velocità di rotazione max. 4900 giri/min - Per velocità periferica 30 m/s

Lamelle combinate grana		104/80 (fine)	106/150 (media)
Codice		D 9688 1104	D 9688 1106
D 9688/1	Cad. €		
	pz.	10	10



**Mod. SLTP**

In gomma spugna, durezza media

**Platello** (supporto) in «NAWAROFLEX®» (vedere descrizione D 9686/1) - Esecuzione inclinata

Ideale per pulitura fine di acciaio inossidabile e materiali non ferrosi

**Grana 240 - Diametro 105 mm** - Foro Ø 22,23 mm

Velocità di rotazione max. 3300 giri/min - Per velocità periferica 30 m/s

Codice D 9689 1240	D 9689/1	Cad. €	10
--------------------	----------	--------	----



**Mod. SLTO**

Con lamelle di tela abrasiva con corindone allo zirconio azzurro/verde

Per sbavare, pulire, disossidare, togliere la ruggine, spianare cordoni di saldatura, ecc. su quasi tutti i materiali - Massima resa fino alla fine - Nessuna usura precoce nella zona periferica

**Platello** (supporto) in vetroresina - Esecuzione piatta

Foro Ø 22,23 mm - Per velocità periferica 80 m/s

D 9689/2 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione max. 13300 giri/min

D 9689/3 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

D 9689/5 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione max. 8500 giri/min

Grana		40	60	80
Codice		D 9689 2040*	D 9689 2060*	D 9689 2080*
D 9689/2	Cad. €			
Codice		D 9689 3040	D 9689 3060	D 9689 3080
D 9689/3	Cad. €			
Codice		D 9689 5040	D 9689 5060	D 9689 5080
D 9689/5	Cad. €			
	pz.	10	10	10



Da Ø 115 mm a Ø 178 mm

• In confezione indivisibile da 10 pz.

**Mod. ASVT**

In tessuto abrasivo di fibre sintetiche, resistenti all'acqua e ai solventi

Ideali per eliminare incrostazioni, ruggine, rigature, corrosioni, vernici, colle, cordoni di saldatura e per lisciare superfici in genere senza danneggiare il pezzo

**Platello** (supporto) in vetroresina - Esecuzione piatta

Foro Ø 22,23 mm - Per velocità periferica 30 m/s

D 9689/7 - Diametro mm 115 - Velocità di rotazione max. 4900 giri/min

D 9689/8 - Diametro mm 125 - Velocità di rotazione max. 4900 giri/min

Codice D 9689 7000	D 9689/7	Cad. €	10
Codice D 9689 8000	D 9689/8	Cad. €	10



**LUKAS** Dischi lamellari rotativi

Con lamelle di tela abrasiva

Per sbavare, pulire, disossidare, togliere la ruggine, spianare cordoni di saldatura, ecc. su quasi tutti i materiali - Ideali per impiego su smerigliatrici angolari Ø 125 mm

Con foro filettato M14 per attacco diretto (non necessita di ghiera e dado di fissaggio)

**Diametro 125 mm - Altezza 20 mm** - Si consiglia di utilizzare solo la parte periferica del disco

Per velocità periferica 80 m/s - Velocità di rotazione max. 12200 giri/min

Grana		40	60	80	120
Codice		D 9689 9040	D 9689 9060	D 9689 9080	D 9689 9120
D 9689/9	Cad. €				
	pz.	5	5	5	5



# LUK S Dischi di tela abrasiva e supporti

Per sbavatura, pulitura e finitura di materiali metallici - I dischi hanno il diametro maggiorato rispetto al diametro del supporto



## Tipo con fissaggio in tessuto con ganci tipo «Velcro»

Supporti - 5 pz.

Diametro	mm	18	30	45	60	75*
Codice		D 9690 0018	D 9690 0030	D 9690 0045	D 9690 0060	D 9690 0075
<b>D 9690 - Supporti</b>	Cad. €					
Gambo Ø	mm	3	3	6	6	6
Velocità di rotazione max.	giri/min	20000	12500	10000	8000	6000

\* 2 pz.

## Dischi in corindone

Ricoperti nella parte posteriore da uno strato speciale di tessuto vellutato che, a contatto con la superficie del piattello, assicura il fissaggio - Possono essere staccati e riattaccati più volte

In confezione indivisibile da 100 pz.

Abrasivo in corindone

Parte velcrata



Ø mm	Grana 60		Grana 80		Grana 120		Grana 150		Grana 180		Grana 240		Grana 320	
	Codice D 9691 ...	D 9691/6 Cad. €	Codice D 9691 ...	D 9691/8 Cad. €	Codice D 9691 ...	D 9691/12 Cad. €	Codice D 9691 ...	D 9691/15 Cad. €	Codice D 9691 ...	D 9691/18 Cad. €	Codice D 9691 ...	D 9691/24 Cad. €	Codice D 9691 ...	D 9691/32 Cad. €
18	6018		8018		1218		1518		1818		2418		3218	
30	6030		8030		1230		1530		1830		2430		—	
45	6045		8045		1245		1545		1845		2445		3245	
60	6060		8060		1260		1560		1860		—		—	
75	6075		8075		1275		1575		1875		2475		—	

## Tipo autoadesivo

Supporti - 5 pz.

Diametro	mm	18	30	45	60	75*
Codice		D 9692 0018	D 9692 0030	D 9692 0045	D 9692 0060	D 9692 0075
<b>D 9692 - Supporti</b>	Cad. €					
Gambo Ø	mm	3	3	6	6	6
Velocità di rotazione max.	giri/min	20000	12500	10000	8000	6000

\* 2 pz.

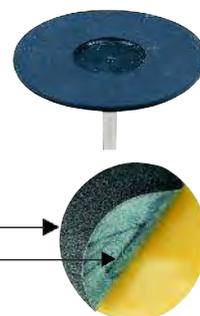
## Dischi in corindone con fissaggio al supporto tramite adesivo

Non possono essere riutilizzati una volta staccati dal supporto

In confezione indivisibile da 100 pz.

Abrasivo in corindone

Adesivo



Ø mm	Grana 60		Grana 80		Grana 120		Grana 150		Grana 180		Grana 240	
	Codice D 9693 ...	D 9693/6 Cad. €	Codice D 9693 ...	D 9693/8 Cad. €	Codice D 9693 ...	D 9693/12 Cad. €	Codice D 9693 ...	D 9693/15 Cad. €	Codice D 9693 ...	D 9693/18 Cad. €	Codice D 9693 ...	D 9693/24 Cad. €
18	6018		8018		1218		1518		1818		2418	
30	6030		8030		1230		1530		1830		2430	
45	6045		8045		1245		1545		1845		—	
60	6060		8060		1260		1560		—		—	
75	6075		8075		1275		—		—		—	

## Tipo a chiusura rapida con connessione metallo su metallo

Questo sistema consente sia un'eccellente unione tra il supporto ed il disco, che viene alloggiato perfettamente al centro, sia di lavorare con elevate velocità di rotazione - Sostituzione semplice e rapida del disco una volta usurato

Supporti a durezza media - Gambo Ø 6 mm - Velocità di rotazione max. 30000 giri/min - 1 pz.

Diametro	mm	31	45
Codice		D 9693 4031	D 9693 4045
<b>D 9693/40 - Supporti</b>	Cad. €		

D 9693/56-D 9693/58 - Dischi al corindone normale - Per impiego universale, di lunga durata - 100 pz.

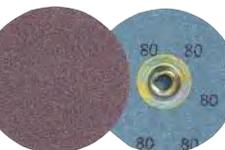
D 9693/66-D 9693/68 - Dischi al corindone allo zirconio con superficie abrasiva attiva

Adatti su acciaio inossidabile - 100 pz.

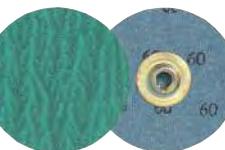
D 9693/76-D 9693/78 - Dischi con grani in ceramica - Ad elevata e rapida asportazione di materiale

Adatti su acciaio inossidabile e leghe di nichel - Per lavorazioni a freddo - 100 pz.

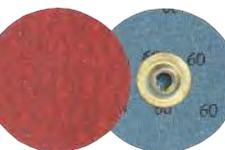
Diametro	mm	38	51
Codice		D 9693 5638	D 9693 5651
<b>D 9693/56 - Grana 60</b>	Cad. €		
Codice		D 9693 5838	D 9693 5851
<b>D 9693/58 - Grana 80</b>	Cad. €		
Codice		D 9693 6638	D 9693 6651
<b>D 9693/66 - Grana 60</b>	Cad. €		
Codice		D 9693 6838	D 9693 6851
<b>D 9693/68 - Grana 80</b>	Cad. €		
Codice		D 9693 7638	D 9693 7651
<b>D 9693/76 - Grana 60</b>	Cad. €		
Codice		D 9693 7838	D 9693 7851
<b>D 9693/78 - Grana 80</b>	Cad. €		



Al corindone normale



Al corindone allo zirconio



Con grani in ceramica

## Dischi abrasivi fibrati

Ad alta flessibilità, elevata asportazione e lunga durata, si impiegano con apposito platorello per utilizzo su smerigliatrici angolari - Velocità periferica d'uso max. 80 m/s

In confezione  indivisibile da 25 pz.



### Tipo al corindone

Adatti per sbavare, levigare, smerigliare e finitura su tutte le superfici in metallo (ferro, acciaio, ghisa, ecc.), ottone, bronzo, legno, materie plastiche, ecc.

#### Esecuzione con foro Ø 22 mm

D 9694/3 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione giri/min 13300

D 9694/7 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione giri/min 12300

D 9694/9 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione giri/min 8600

Grana		16	24	36	46	50	60	80	100
Codice	D 9694 ....	3016	3024	3036	3046	3050	3060	3080	3100
D 9694/3 - Ø 115 mm	Cad. €								
Codice	D 9694 ....	7016	7024	7036	7046	7050	7060	7080	7100
D 9694/7 - Ø 125 mm	Cad. €								
Codice	D 9694 ....	9016	9024	9036	9046	9050	9060	9080	9100
D 9694/9 - Ø 178 mm	Cad. €								



#### Esecuzione con foro Ø 22 mm con intagli a croce

D 9694/2 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione giri/min 13300

D 9694/6 - Diametro 125 mm - Velocità di rotazione giri/min 12300

D 9694/8 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione giri/min 8600

Grana		16	24	36	50	60	80	100
Codice	D 9694 ....	—	2024	2036	2050	2060	2080	2100
D 9694/2 - Ø 115 mm	Cad. €							
Codice	D 9694 ....	—	6024	6036	6050	6060	6080	6100
D 9694/6 - Ø 125 mm	Cad. €							
Codice	D 9694 ....	8016	8024	8036	8050	8060	8080	8100
D 9694/8 - Ø 178 mm	Cad. €							



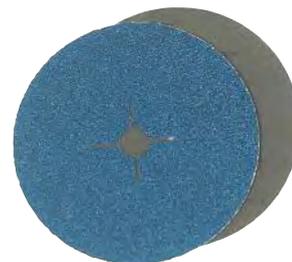
#### Tipo allo zirconio con foro Ø 22 mm con intagli a croce

Adatti per rimuovere residui, sbavare e smerigliare su tutte le superfici in metallo (ferro, acciaio, ghisa, ecc.) e in particolar modo **su acciaio inossidabile**

D 9695/1 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione giri/min 13300

D 9695/3 - Diametro 178 mm - Velocità di rotazione giri/min 8600

Grana		36	50	60	80
Codice	D 9695 ....	D 9695 1036	D 9695 1050	D 9695 1060	D 9695 1080
D 9695/1 - Ø 115 mm	Cad. €				
Codice	D 9695 ....	D 9695 3036	D 9695 3050	D 9695 3060	—
D 9695/3 - Ø 178 mm	Cad. €				



## Dischi abrasivi per levigatrici

### In carta abrasiva al corindone

Con **dorso velcrato** per abbinamento con platorelli muniti di tessuto con ganci tipo «Velcro»  
Elevata asportazione su superfici in metallo, legno e materie plastiche di vernici, stucchi, ecc.

In confezione  indivisibile da 50 pz.

#### Tipo forato

Con fori lungo la circonferenza per un'ottimale aspirazione della polvere

D 9695/5 - Diametro 125 mm - Con 8 fori - Velocità di rotazione giri/min 12300

D 9695/6 - Diametro 150 mm - Con 7 fori - Velocità di rotazione giri/min 10200

D 9695/7 - Diametro 150 mm - Con 9 fori - Velocità di rotazione giri/min 10200

Grana		40	60	80	100	120
Codice	D 9695 ....	5040	5060	5080	5100	5120
D 9695/5 - Ø 125 mm	Cad. €					
Codice	D 9695 ....	6040	6060	6080	6100	—
D 9695/6 - Ø 150 mm	Cad. €					
Codice	D 9695 ....	7040	7060	7080	7100	—
D 9695/7 - Ø 150 mm	Cad. €					



D 9695/5



D 9695/7

#### Tipo non forato

D 9695/8 - Diametro 115 mm - Velocità di rotazione giri/min 13300

D 9695/9 - Diametro 150 mm - Velocità di rotazione giri/min 10200

Grana		40	60	80	120
Codice	D 9695 ....	8040	8060	8080	8120*
D 9695/8 - Ø 115 mm	Cad. €				
Codice	D 9695 ....	9040	9060	9080	—
D 9695/9 - Ø 150 mm	Cad. €				



Platorelli in gomma per levigatrici → Gruppo E 3 pag. 411

## Tamponi abrasivi

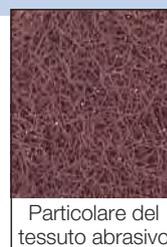
### In tessuto abrasivo di fibra sintetica

Per applicazioni manuali e impiego su levigatrici orbitali per eliminare incrostazioni, corrosioni, leggeri graffi o rigature, per opacizzare e lisciare superfici di legno, materiali sintetici, metalli in genere, vernici, stuccature

Adatti anche per lavori di leggera sbavatura, eliminazione di ossidi prima della saldatura o di grumi di vernice - Altamente flessibili, si adattano a qualsiasi profilo

Ad effetto costante, non si otturano, sono resistenti a strappi o rotture e di lunga durata

Impiegabili su superfici bagnate o asciutte (a seconda del materiale aggiungere emulsioni od olio) Il tampone non arrugginisce e quindi può essere pulito con acqua o aria compressa



Particolare del tessuto abrasivo

### Tipo in fogli rettangolari

**D 9696** - **LukAs** - Dimensioni 150x210 mm - In confezione indivisibile da 10 pz.

**D 9696/2** - Dimensioni 120x280 mm - In confezione indivisibile da 20 pz.

Grana circa	100 (grossa)	280 (fine)	320 (finissima)	1000 (ultra fine)
Codice	D 9696 0100	D 9696 0280	D 9696 0320	D 9696 1000
<b>D 9696</b> Cad. €				
Codice	—	—	D 9696 2320	D 9696 2999
<b>D 9696/2</b> Cad. €				
Colore	Marrone	Verde	Rosso/Marrone	Grigio



### Tipo in rotoli da 10 m x 115 mm

Particolarmente adatti per impiego con levigatrici orbitali

Grana circa	280 (fine)	320 (finissima)	1000 (ultra fine)
Codice	D 9697 0280	D 9697 0320	D 9697 1000
<b>D 9697</b> Cad. €			
Colore	Verde	Rosso/Marrone	Grigio



## Tela e Carta abrasiva

### Con rivestimento abrasivo al corindone

Impiego manuale per la smerigliatura e la finitura su metalli, acciai, legno, pareti stuccate e verniciate

**Tela abrasiva di difficile lacerazione**, alta resistenza alle forti sollecitazioni - Di lunga durata

Tipo in fogli da 230x280 mm - In confezione indivisibile da 50 pz.

**D 9698/1** - Tela abrasiva

**D 9701/1** - Carta abrasiva

Grana	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	
Codice	D 9698 ....	1040	1050	1060	1080	1100	1120	1150	1180	1220	1240	1320
<b>D 9698/1</b> - Tela Cad. €												
Codice	D 9701 ....	1040*	1050*	1060	1080	1100	1120	1150	1180	1220	—	—
<b>D 9701/1</b> - Carta Cad. €												

\* In confezione indivisibile da 25 pz.



D 9698/1

D 9701/1

### Tipo rotoli antispreco

**D 9699/1** - **D 9699/2** - Tela abrasiva - In confezione indivisibile da 50 m

**D 9702/1** - **D 9703/1** - Carta abrasiva

Grana	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	
Codice	D 9699 ....	1040	1050	1060	1080	1100	1120	1150	1180	1220	1240	1320
<b>D 9699/1</b> - 50 m x 50 mm Al metro €												
Codice	D 9699 ....	2040	—	2060	2080	2100	2120	2150	2180	2220	2240	2320
<b>D 9699/2</b> - 50 m x 115 mm Al metro €												
Codice	D 9702 ....	1040	—	1060	1080	1100	1120	1150	1180	1220	—	—
<b>D 9702/1</b> - 5 m x 120 mm Cad. rot. €												
Codice	D 9703 ....	1040	—	1060	1080	1100	1120	1150	1180	1220	—	—
<b>D 9703/1</b> - 50 m x 120 mm Cad. rot. €												

D 9702/1

D 9699/2



## Nastri in tela abrasiva

### Con rivestimento abrasivo al corindone

Adatti per impiego su levigatrici a nastro, per smerigliatura e la finitura su metalli, acciai, legno, ecc.

**Con supporto in cotone di difficile lacerazione** e ad alta resistenza alle forti sollecitazioni - **Di lunga durata**

Grana	40	60	80
Codice	D 9705 1040	D 9705 1060	D 9705 1080
<b>D 9705/1</b> - 1000x100 mm Cad. €			
Codice	D 9705 2040	D 9705 2060	D 9705 2080
<b>D 9705/2</b> - 1500x120 mm Cad. €			



## Spazzole rotative abrasive con foro

Adatte per satinare, lucidare, spianare, opacizzare, strutturare, spazzolare e sbavare superfici in metallo, legno, materie plastiche - Con foro Ø 19,2 mm



### Tipo a lamelle di tela abrasiva

Per sbavatura, pulitura, levigatura e finitura di materiali metallici, e per legni non resinosi



D 9708/1 - Larghezza 50 mm

D 9708/2 - Larghezza 100 mm

Grana		40	60	80
Codice		D 9708 1040	D 9708 1060	D 9708 1080
D 9708/1	Cad. €			
Codice		D 9708 2040	D 9708 2060	D 9708 2080
D 9708/2	Cad. €			



gr. 1

gr. 2



Grand.	Ø x larghezza mm	Grana 40		Grana 60		Grana 78		Grana 100		Grana 120	
		Codice D 9714 ...	D 9714/40 Cad. €	Codice D 9714 ...	D 9714/60 Cad. €	Codice D 9714 ...	D 9714/78 Cad. €	Codice D 9714 ...	D 9714/100 Cad. €	Codice D 9714 ...	D 9714/120 Cad. €
1	100 x 50	4001		6001		7801		—		1201	
2	100 x 100	4002		6002		7802		1002		1202	

### Tipo con tessuto abrasivo di fibre sintetiche

- Adatte per acciai legati, rame, alluminio, ottone, ecc.



D 9709/1 - Larghezza 50 mm

D 9709/2 - Larghezza 100 mm

Grana mista		104/80	106/150	107/240
Codice		D 9709 1104	D 9709 1106	D 9709 1107
D 9709/1	Cad. €			
Codice		D 9709 2104	D 9709 2106	D 9709 2107
D 9709/2	Cad. €			



Grand.	Ø x larghezza mm	Grana grossa		Grana media		Grana fine		Grana finissima	
		Codice D 9715 ...	D 9715/1 Cad. €	Codice D 9715 ...	D 9715/2 Cad. €	Codice D 9715 ...	D 9715/3 Cad. €	Codice D 9715 ...	D 9715/4 Cad. €
1	100 x 50	1001		2001		3001		4001	
2	100 x 100	1002		2002		3002		4002	



gr. 1

gr. 2

### Tipo combinato con lamelle di tela abrasiva e tessuto abrasivo di fibre sintetiche

Per finire grossolanamente superfici - Grande asportazione

Adatto per smerigliatura e satinatura su metalli, materie plastiche dure e legno



D 9710/1 - Larghezza 50 mm

D 9710/2 - Larghezza 100 mm

Grana mista		104/80	106/150	107/240
Codice		D 9710 1104	D 9710 1106	D 9710 1107
D 9710/1	Cad. €			
Codice		D 9710 2104	D 9710 2106	D 9710 2107
D 9710/2	Cad. €			



Grand.	Ø x larghezza mm	Grana 60		Grana 80		Grana 120		Grana 180	
		Codice D 9716 ...	D 9716/60 Cad. €	Codice D 9716 ...	D 9716/80 Cad. €	Codice D 9716 ...	D 9716/120 Cad. €	Codice D 9716 ...	D 9716/180 Cad. €
2	100 x 100	6002		8002		1202		1802	



### Tipo combinato con lamelle di tela abrasiva e tessuto abrasivo di fibre sintetiche per acciaio inossidabile

- Per finire grossolanamente superfici - Grande asportazione

Adatto per smerigliatura e satinatura su metalli, materie plastiche dure e legno - Larghezza 100 mm

Codice D 9711 0120	D 9711	Cad. €	1
--------------------	--------	--------	---



### Tipo di gomma con agglomerante elastico abrasivo

- Adatte per satinatura su acciaio inox

Grand.	Ø x larghezza mm	Grana grossa		Grana fine	
		Codice	D 9719/1 Cad. €	Codice	D 9719/3 Cad. €
2	100 x 100	D 9719 1002		D 9719 3002	



## Dischi di cotone per lucidare

Per pulitura e lucidatura di metalli, plastica, alluminio, rame, ottone, acciaio inossidabile, legno

### Tipo per macchine portatili

Adatti per satinatrici descritte nel Gruppo E 2

Con foro Ø 19,2 mm

Vendita solo in confezione  indivisibile da 10 pz.

<b>Diametro</b>	<b>mm</b>	<b>100</b>
<b>Codice</b>		<b>D 9722 0100</b>
<b>D 9722</b>	Cad. €	
Larghezza fascia	mm	10



Serie completa con 10 dischi

**Eickelit** - Made in Germany

### Tipo ventilato per macchine portatili e statiche

Adatti sia per macchine portatili che per pulitrici da banco o a colonna

<b>Ø x larghezza fascia</b>	<b>mm</b>	<b>150x16</b>	<b>200x20</b>	<b>200x20</b>	<b>200x20</b>
<b>Codice</b>		<b>D 9724 0001</b>	<b>D 9724 0002</b>	<b>D 9724 0003</b>	<b>D 9724 0004</b>
<b>D 9724</b>	Cad. €				
Foro Ø	mm	14	14	20	22,2



### Supporto per dischi di cotone - Completo di flange

Per l'impiego dei dischi di cotone D 9724 con foro Ø 14 mm singoli o accoppiati fino a un massimo di 3 pezzi su smerigliatrici angolari o diritte con attacco filettato M 14

<b>Codice D 9724 9000</b>	<b>D 9724/9</b>	Cad. €	 1
---------------------------	-----------------	--------	---

**Eickelit** - Made in Germany

### Tipo in «Sisal»-cotone (fibra vegetale)

Particolarmente adatto per impiego su smerigliatrici diritte o a colonna

Per eliminare i segni dell'abrasivo e rendere la superficie lucida prima dell'intervento con i feltri di lucidatura - **Diametro 200 mm** - Larghezza fascia 20 mm - Foro Ø 20 mm

<b>Codice D 9725 0000</b>	<b>D 9725</b>	Cad. €	 1
---------------------------	---------------	--------	---



## **OSBORN** Spazzole in panno per lucidatura

Per impiego con smerigliatrici e pulitrici elettriche portatili e da banco

Si possono utilizzare singolarmente o in serie aumentando in questo modo la superficie di lavoro

### Tipo per lucidatura

#### Esecuzione in tessuto ad 8 strati

Per lucidare acciaio, acciaio inossidabile e lucidatura preliminare su metalli non ferrosi

Larghezza singola spazzola 15 mm - In confezione da 2 pz.

<b>Diametro</b>	<b>mm</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>200</b>
<b>Codice</b>		<b>D 4070 2100</b>	<b>D 4070 2150</b>	<b>D 4070 2200</b>
<b>D 4070/2</b>	La conf. €			
Foro Ø	mm	20	20	20
Riduttore per foro	Ø mm	10	14	14



#### Esecuzione in tessuto finissimo a 10 strati

Per finitura a specchio di tutti i tipi di metalli

Larghezza singola spazzola 10 mm - In confezione da 2 pz.

<b>Diametro</b>	<b>mm</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>200</b>
<b>Codice</b>		<b>D 4070 3100</b>	<b>D 4070 3150</b>	<b>D 4070 3200</b>
<b>D 4070/3</b>	La conf. €			
Foro Ø	mm	20	20	20
Riduttore per foro Ø	mm	10	14	14



### Serie di spazzole e paste per lucidare composta da:

2 spazzole in Sisal a 4 strati D 4070/1 Ø 100 mm

2 spazzole in tessuto a 8 strati D 4070/2 Ø 100 mm

2 spazzole in tessuto finissimo a 10 strati D 4070/3 Ø 100 mm

1 pasta per lucidare per tipo colore marrone, bianco, blu

1 mandrino porta spazzole con gambo Ø 6 mm

<b>Codice D 4071 9000</b>	<b>D 4071/9</b>	Cad. €	 1
---------------------------	-----------------	--------	---



Gruppo D 3 → vedere pag. 355

Per affilare e rettificare

Grana **G**rossa = 120 - Grana **M**edia = 180 - Grana **F**ine = 320 (corindone) / 220 (carburo di silicio)

In confezione  **indivisibile**

**Forma rettangolare** 

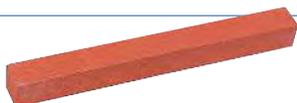


**Al corindone - Marrone**

Grandezza		1	2	3	4	5	6•
Codice	D 9730 ....	0001	0002	0003	0004	0005	0006
D 9730/0 - M	Cad. €						
Codice	D 9730 ....	1001	1002	1003	1004	1005	1006
D 9730/1 - F	Cad. €						
Codice	D 9730 ....	2001	2002	2003	2004	2005	2006
D 9730/2 - G	Cad. €						
Lunghezza	mm	100	100	150	150	150	200
Sezione 	mm	8x4	10x5	10x5	15x10	20x10	20x10

 12 pezzi - (• 8 pezzi)

**Forma quadra** 



**Al corindone - Marrone**

Grandezza		0	1	2	3	4	5•
Codice	D 9732 ....	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9732/0 - M	Cad. €						
Codice	D 9732 ....	1000	1001	1002	1003	1004	1005
D 9732/1 - F	Cad. €						
Codice	D 9732 ....	2000	2001	2002	2003	2004	2005
D 9732/2 - G	Cad. €						
Lunghezza	mm	100	100	100	150	150	200
Sezione 	mm	6	8	10	10	15	20

 12 pezzi - (• 8 pezzi)

**Forma triangolare** 



**Al corindone - Marrone**

Grandezza		0	1	2	3	4	5•
Codice	D 9734 ....	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9734/0 - M	Cad. €						
Codice	D 9734 ....	1000	1001	1002	1003	1004	1005
D 9734/1 - F	Cad. €						
Codice	D 9734 ....	—	—	2002	2003	2004	2005
D 9734/2 - G	Cad. €						
Lunghezza	mm	100	100	100	150	150	200
Sezione 	mm	6	8	10	10	15	20

 12 pezzi - (• 8 pezzi)

**Forma tonda** 



**Al corindone - Marrone**

Grandezza		0	1	2	3	4	5•
Codice	D 9736 ....	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9736/0 - M	Cad. €						
Codice	D 9736 ....	1000	1001	1002	1003	1004	1005
D 9736/1 - F	Cad. €						
Lunghezza	mm	100	100	100	150	150	200
Sezione 	mm	6	8	10	10	15	20

 12 pezzi - (• 8 pezzi)

**Forma mezzotonda** 



**Al corindone - Marrone**

Grandezza		0	1	2	3	4	5•
Codice	D 9738 ....	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9738/0 - M	Cad. €						
Codice	D 9738 ....	1000	1001	1002	1003	1004	1005
D 9738/1 - F	Cad. €						
Lunghezza	mm	100	100	100	150	150	200
Sezione 	mm	8	8	10	10	15	20

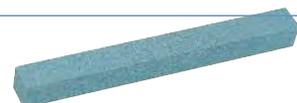
 12 pezzi - (• 8 pezzi)

**Al carburo di silicio - Verde**



Grandezza		1	2	3	4	5	6•
Codice	D 9731 ....	0001	0002	0003	0004	0005	0006
D 9731/0 - M	Cad. €						
Codice	D 9731 ....	1001	1002	1003	1004	1005	1006
D 9731/1 - F	Cad. €						
Codice	D 9731 ....	—	2002	2003	2004	2005	2006
D 9731/2 - G	Cad. €						
Lunghezza	mm	100	100	150	150	150	200
Sezione 	mm	8x4	10x5	10x5	15x10	20x10	20x10

**Al carburo di silicio - Verde**



Grandezza		0	1	2	3	4	5•
Codice	D 9733 ....	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9733/0 - M	Cad. €						
Codice	D 9733 ....	1000	1001	1002	1003	1004	1005
D 9733/1 - F	Cad. €						
Codice	D 9733 ....	—	—	2002	2003	2004	2005
D 9733/2 - G	Cad. €						
Lunghezza	mm	100	100	100	150	150	200
Sezione 	mm	6	8	10	10	15	20

**Al carburo di silicio - Verde**



Grandezza		0	1	2	3	4	5•
Codice	D 9735 ....	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9735/0 - M	Cad. €						
Codice	D 9735 ....	1000	1001	1002	1003	1004	1005
D 9735/1 - F	Cad. €						
Codice	D 9735 ....	—	—	—	2003	2004	2005
D 9735/2 - G	Cad. €						
Lunghezza	mm	100	100	100	150	150	200
Sezione 	mm	6	8	10	10	15	20

**Al carburo di silicio - Verde**



Grandezza		0	1	2	3	4	5•
Codice	D 9737 ....	0000	0001	0002	0003	0004	0005
D 9737/0 - M	Cad. €						
Codice	D 9737 ....	—	1001	1002	1003	1004	1005
D 9737/1 - F	Cad. €						
Lunghezza	mm	100	100	100	150	150	200
Sezione 	mm	6	8	10	10	15	20

**Al carburo di silicio - Verde**



Grandezza		2	3	4	5•	—	—
Codice	D 9739 ....	0002	0003	0004	0005	—	—
D 9739/0 - M	Cad. €						
Codice	D 9739 ....	—	1003	1004	1005	—	—
D 9739/1 - F	Cad. €						
Lunghezza	mm	100	150	150	200	—	—
Sezione 	mm	10	10	15	20	—	—

## ABC Pietre per affilare utensili

### Al corindone

A due strati, grana media e grana fine

#### Per uso ad acqua, olio o petrolio

Colore grigio e arancio

Grandezza		0	1	2	3
<b>Codice</b>		<b>D 9750 0000</b>	<b>D 9750 0001</b>	<b>D 9750 0002</b>	<b>D 9750 0003</b>
<b>D 9750</b>	Cad. €				
Lunghezza	mm	115	115	130	140
Larghezza	mm	40	65	70	80
Spessore	mm	16	20	20	20
	pz.	1	1	1	1
Grandezza		4	5	6	
<b>Codice</b>		<b>D 9750 0004</b>	<b>D 9750 0005</b>	<b>D 9750 0006</b>	
<b>D 9750</b>	Cad. €				
Lunghezza	mm	150	155	200	
Larghezza	mm	40	90	40	
Spessore	mm	20	20	20	
	pz.	1	1	1	



D 6

### Per uso ad olio

Colore grigio e verde

Grandezza		0	1	2	3	4	5
<b>Codice</b>	<b>D 9752 ...</b>	<b>0000</b>	<b>0001</b>	<b>0002</b>	<b>0003</b>	<b>0004</b>	<b>0005</b>
<b>D 9752</b>	Cad. €						
Lunghezza	mm	115	150	150	175	200	200
Larghezza	mm	40	40	50	50	40	50
Spessore	mm	16	20	25	25	20	25
	pz.	1	1	1	1	1	1



Assortimenti di pietre ad olio → Gruppo B 9 pag. 247

## ABC Pietre a coltello

Con bordi tondi

In confezione  indivisibile da 10 pz.

Al corindone - Colore arancio

**D 9754/0 - Grana media**

**D 9754/1 - Grana fine**

Grandezza		0	1	2	3	4
<b>Codice</b>	<b>D 9754 ...</b>	<b>0000</b>	<b>—</b>	<b>0002</b>	<b>0003</b>	<b>0004</b>
<b>D 9754/0 - Grana media</b>	Cad. €					
<b>Codice</b>	<b>D 9754 ...</b>	<b>1000</b>	<b>1001</b>	<b>1002</b>	<b>1003</b>	<b>1004</b>
<b>D 9754/1 - Grana fine</b>	Cad. €					
Lunghezza	mm	115	115	150	150	150
Larghezza	mm	40	45	40	45	50
Spessore	mm	10x2	6x2	10x3	6x2	13x2
	pz.	10	10	10	10	10



Al carburo di silicio - Colore verde

**D 9756/0 - Grana media**

**D 9756/1 - Grana fine**

Grandezza		0	2	4
<b>Codice</b>		<b>—</b>	<b>D 9756 0002</b>	<b>—</b>
<b>D 9756/0 - Grana media</b>	Cad. €			
<b>Codice</b>		<b>D 9756 1000</b>	<b>D 9756 1002</b>	<b>D 9756 1004</b>
<b>D 9756/1 - Grana fine</b>	Cad. €			
Lunghezza	mm	115	150	150
Larghezza	mm	40	40	50
Spessore	mm	10x2	10x3	13x2
	pz.	10	10	10



## ABC Pietre per falci

Al carburo di silicio

Colore grigio

Adatte per affilare falci e utensili agricoli

Dimensioni: 220x32x15 mm

<b>Codice D 9760 0000</b>	<b>D 9760</b>	Cad. €	 1
---------------------------	---------------	--------	---



## ABC Mole abrasive ad impasto ceramico

**Al corindone normale grigio** - Per metalli ferrosi e acciai comuni

**D 9770/24 - Grana 24** - Specifica A24R5C

**D 9770/36 - Grana 36** - Specifica A36Q5C

**D 9770/46 - Grana 46** - Specifica A46O5C

**D 9770/60 - Grana 60** - Specifica A60N5C



Diametro x spessore	mm	75x10	100x15	150x20	150x25	200x20	200x25	200x30	250x25	250x30	300x30	300x40
Codice	D 9770 ....	—	—	2405	—	2408	2409	—	2411	2412	2413	2414
<b>D 9770/24 - Grana 24P</b>	Cad. €											
Codice	D 9770 ....	3601	3602	3605	3606	3608	3609	—	3611	3612	3613	—
<b>D 9770/36 - Grana 36P</b>	Cad. €											
Codice	D 9770 ....	4601	4602	4605	4606	4608	4609	4610	4611	4612	4613	4614
<b>D 9770/46 - Grana 46M</b>	Cad. €											
Codice	D 9770 ....	—	—	6005	6006	6008	6009	—	6011	—	—	—
<b>D 9770/60 - Grana 60P</b>	Cad. €											
Foro Ø	mm	13	13	16	16	20	20	20	25	25	30	30
Velocità di rotazione max.	giri/min	8950	6700	4500	4500	3350	3350	3350	2700	2700	2250	2250
	pz.	12	12	5	4	6	5	4	5	4	4	3



**Al corindone speciale rosa** - Per la rettifica, finitura e affilatura di acciai rapidi e temperati

**D 9771/24 - Grana 24** - Specifica A24P5C

**D 9771/46 - Grana 46** - Specifica DB46M5C

**D 9771/60 - Grana 60** - Specifica DB60M5C

Diametro x spessore	mm	75x10	100x15	150x20	150x25	200x20	200x25	200x30	250x30
Codice	D 9771 ....	—	—	2405	—	—	2409	—	—
<b>D 9771/24 - Grana 24P</b>	Cad. €								
Codice	D 9771 ....	4601	4602	4605	4606	4608	4609	4610	4612
<b>D 9771/46 - Grana 46M</b>	Cad. €								
Codice	D 9771 ....	—	—	6005	6006	—	6009	—	—
<b>D 9771/60 - Grana 60P</b>	Cad. €								
Foro Ø	mm	13	13	16	16	20	20	20	25
Velocità di rotazione max.	giri/min	8950	6700	4500	4500	3350	3350	3350	2700
	pz.	12	12	5	4	6	5	4	4



**Al carburo di silicio verde** - Per affilatura di utensili in metallo duro

**D 9772/80 - Grana 80** - Specifica W80K5C18

Diametro x spessore	mm	150x20	150x25	200x20	200x25	200x30	250x25	250x30	300x30
Codice	D 9772 ....	8005	8006	8008	8009	8010	8011	8012	8013
<b>D 9772/80 - Grana 80J</b>	Cad. €								
Foro Ø	mm	16	16	20	20	20	25	25	30
Velocità di rotazione max.	giri/min	4500	4500	3350	3350	3350	2700	2700	2250
	pz.	5	4	6	5	4	5	4	4



## ABC Mole con rivestimento diamantato

Adatte per smerigliatrici elettriche da banco, **per affilare utensili in metallo duro ed in acciaio super rapido HSS**

Disco alleggerito in acciaio, con rivestimento diamantato di 15 mm anche su una faccia laterale - Grana D 181

**Non è possibile effettuare la ravvatura**

Spessore 25 mm - Foro Ø 20 mm

Diametro	mm	150
Codice		D 9773 0150
<b>D 9773</b>	Cad. €	
Velocità di rotazione max.	giri/min	4000



## ABC Mole abrasive ad impasto ceramico per seghe

Con smusso a 45° per affilatura di seghe

**D 9774/60 - Al corindone normale grigio - Grana 60** - Specifica A60N5C - Per l'affilatura di seghe in acciaio normale

**D 9775/46 - Al corindone speciale rosa - Grana 46** - Specifica DR46M5C - Per l'affilatura di seghe in acciaio durissimo

**D 9775/60 - Al corindone speciale rosa - Grana 60** - Specifica DB60N5C10 - Per l'affilatura di seghe in acciaio durissimo

Diametro x spessore	mm	150x8	200x8	200x10
Codice		D 9774 6001	D 9774 6002	D 9774 6003
<b>D 9774/60 - Grana 60M</b>	Cad. €			
Codice		D 9775 4601	D 9775 4602	—
<b>D 9775/46 - Grana 46M</b>	Cad. €			
Codice		D 9775 6001	D 9775 6002	D 9775 6003
<b>D 9775/60 - Grana 60N</b>	Cad. €			
Foro	Ø mm	20	20	20
Vel. di rotazione max.	giri/min	4500	3350	3350
	pz.	4	5	4



D 9774

D 9775

Per evitare eventuali danneggiamenti dovuti ad incuria durante il trasporto si consiglia l'acquisto secondo le unità di confezionamento indicate

## ABC Dischi abrasivi per macchine fisse

Rinforzati con fibre di vetro ad alta resistenza  
Elevato potere abrasivo  
Bilanciati staticamente e dinamicamente  
Velocità periferica d'uso 100 m/s

**Esecuzione piana per troncatura acciaio**

Foro Ø 25,4 mm

In confezione  indivisibile da 10 pz.

Diametro	mm	300	355
Codice		D 9808 0300	D 9808 0355
<b>D 9808</b>	Cad. €		
Spessore	mm	3	3,5
Velocità di rotazione	giri/min	6400	5500
	pz.	10	10

TRONCARE



## ABC Dischi abrasivi per macchine portatili

Rinforzati con fibre di vetro ad alta resistenza  
Elevato potere abrasivo  
Bilanciati staticamente e dinamicamente  
Velocità periferica d'uso 80 m/s  
Foro Ø 22,23 mm (16 mm per Ø 100 mm)

**Tipo per troncatura**

In confezione  indivisibile da 25 pz.

**Esecuzione piana per acciaio**

**D 9809** - Con spessore ridotto 1,0 mm

**D 9810** - Con spessore ridotto 1,5 mm (1,9 mm per il Ø 230 mm)

Diametro	mm	115	125	180	230
Codice		D 9809 0115	D 9809 0125	—	—
<b>D 9809</b>	Cad. €				
Codice		D 9810 0115	D 9810 0125	D 9810 0180	D 9810 0230
<b>D 9810</b>	Cad. €				
Velocità di rotazione	giri/min	13300	12250	8500	6650
	pz.	25	25	25	25

TRONCARE



**Esecuzione piana per acciaio inossidabile**

**D 9811** - Con spessore ridotto 1,0 mm

**D 9812** - Con spessore ridotto 1,5 mm (1,9 mm per il Ø 230 mm)

Diametro	mm	115	125	180	230
Codice		D 9811 0115	D 9811 0125	—	—
<b>D 9811</b>	Cad. €				
Codice		D 9812 0115	D 9812 0125	D 9812 0180	D 9812 0230
<b>D 9812</b>	Cad. €				
Velocità di rotazione	giri/min	13300	12250	8500	6650
	pz.	25	25	25	25



**Esecuzione a centro depresso per acciaio**

Spessore 3 mm

Diametro	mm	115	125	180	230
Codice		D 9813 0115	D 9813 0125	D 9813 0180	D 9813 0230
<b>D 9813</b>	Cad. €				
Velocità di rotazione	giri/min	13300	12250	8500	6650
	pz.	25	25	25	25



**Esecuzione a centro depresso per acciaio inossidabile - INOX**

Spessore 3 mm

Diametro	mm	115	125	180	230
Codice		D 9814 0115	D 9814 0125	D 9814 0180	D 9814 0230
<b>D 9814</b>	Cad. €				
Velocità di rotazione	giri/min	13300	12250	8500	6650
	pz.	25	25	25	25



**Esecuzione a centro depresso per alluminio**

Spessore 3 mm

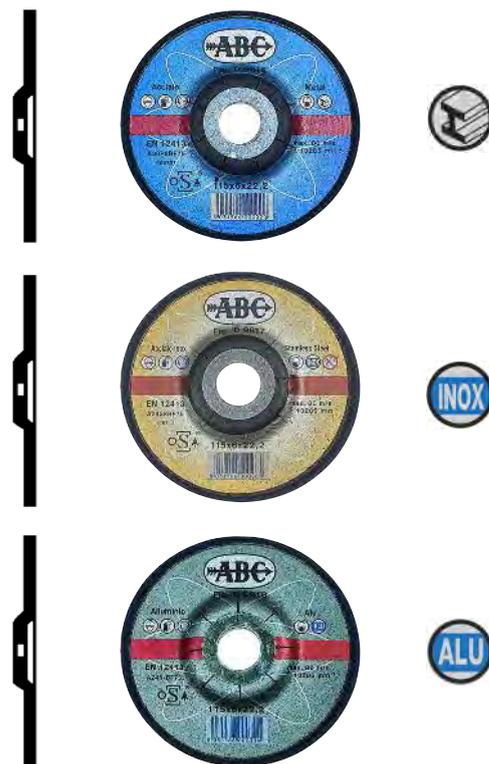
Diametro	mm	115
Codice		D 9815 0115
<b>D 9815</b>	Cad. €	
Velocità di rotazione	giri/min	13300
	pz.	25



## ABC Dischi abrasivi per macchine portatili

Rinforzati con fibre di vetro ad alta resistenza  
Elevato potere abrasivo  
Bilanciati staticamente e dinamicamente  
Velocità periferica d'uso 80 m/s  
Foro Ø 22,23 mm (16 mm per Ø 100 mm)

SBAVARE



Tipo per sbavare

In confezione indivisibile da 10 pz.

Esecuzione a centro depresso per acciaio - Spessore 6 mm

Diametro	mm	100	115	125	180	230
Codice		D 9816 0100	D 9816 0115	D 9816 0125	D 9816 0180	D 9816 0230
<b>D 9816</b>	Cad. €					
Velocità di rotazione	giri/min	15300	13300	12250	8500	6650
	pz.	10	10	10	10	10

Esecuzione a centro depresso per acciaio inossidabile - INOX - Spessore 6 mm

Diametro	mm	115	125	230
Codice		D 9817 0115	D 9817 0125	D 9817 0230
<b>D 9817</b>	Cad. €			
Velocità di rotazione	giri/min	13300	12250	6650
	pz.	10	10	10

Esecuzione a centro depresso per alluminio - Spessore 6 mm

Diametro	mm	115
Codice		D 9818 0115
<b>D 9818</b>	Cad. €	
Velocità di rotazione	giri/min	13300
	pz.	10

## FLEX Smerigliatrici angolari

Design ergonomico, elettronica a microprocessore a più funzioni, eccellente erogazione della potenza, alto rendimento con basso consumo di energia e resa ottimale nel funzionamento continuo sono i punti principali che contraddistinguono sul mercato tutte le smerigliatrici FLEX. Dotate di carboncini ad arresto automatico prima del totale consumo e di pulsante bloccaggio albero portadischi

Fornite con di impugnatura supplementare per impiego ambidestro, cuffia di protezione e flange di fissaggio - Senza dischi

PER MOLE Ø 125 mm

**Motore con elettronica a microprocessore a 6 funzioni:** preselezione e stabilizzazione del numero dei giri, avviamento progressivo, blocco dell'avviamento dopo l'interruzione della corrente, protezione contro il sovraccarico e controllo temperatura  
Impugnatura posteriore di forma slanciata con interruttore sul lato inferiore con pulsante di blocco e protezione antipolvere

**Impugnatura laterale «SoftVib» a struttura antivibrante con chiave di serraggio integrata**

Cuffia di protezione regolabile senza chiavi (brevettata)

<b>Potenza assorbita</b>	<b>W</b>	<b>1400</b>
Giri/min a vuoto		2900 ÷ 11000
Attacco albero filettato		M 14
Peso	kg	2,2
<b>Codice E 1113 4400</b>	<b>E 1113/44</b>	Cad. €  1



Elettronica variabile

Ø 125 mm

PER MOLE Ø 180 mm

**Motore ad elevato rendimento, resistente al carico continuo e con limitazione della corrente di spunto,** per un avviamento sicuro e senza sovraccarico

**Con impugnatura anteriore «SoftVib» regolabile a scatti per 180° a struttura antivibrante con chiave di serraggio integrata**

Impugnatura posteriore girevole di 90° sui due lati per effettuare tagli a destra e sinistra

Testa dell'ingranaggio piana e robusta in pressofusione di alluminio

Cuffia di protezione regolabile senza chiavi

<b>Potenza assorbita</b>	<b>W</b>	<b>2500</b>
Giri/min a vuoto		8500
Attacco albero filettato		M 14
Peso	kg	6
<b>Codice E 1113 5600</b>	<b>E 1113/56</b>	Cad. €  1



Ø 180 mm

Smerigliatrici angolari → Gruppo E 2 pag. 406

Per macchine smerigliatrici portatili



**Tipo a settori con saldatura laser**

Adatti per il taglio a secco e ad umido di cemento, laterizi, arenaria e refrattari  
 Foro Ø 22,2 mm

**D 9826/4** - Esecuzione **standard**

**D 9826/5** - Esecuzione **professionale, ad elevata durata** - Avanzamento rapido

Diametro	mm	115	230
<b>Codice</b>		<b>D 9826 4115</b>	<b>D 9826 4230</b>
<b>D 9826/4</b>	Cad. €		
<b>Codice</b>		<b>D 9826 5115</b>	<b>D 9826 5230</b>
<b>D 9826/5</b>	Cad. €		
Velocità max.	giri/min	13280	6640
Spessore corona	mm	2,2	2,6



**Tipo "Turbo" taglio, continuo**

Per taglio a secco e ad umido di cemento, cemento armato, laterizi, arenaria e refrattari  
 Foro Ø 22,2 mm

**D 9827/1** - Esecuzione **standard**

**D 9827/2** - Esecuzione **professionale, ad elevata durata** - Avanzamento rapido

Diametro	mm	115	230
<b>Codice</b>		<b>D 9827 1115</b>	<b>D 9827 1230</b>
<b>D 9827/1</b>	Cad. €		
<b>Codice</b>		<b>D 9827 2115</b>	<b>D 9827 2230</b>
<b>D 9827/2</b>	Cad. €		
Velocità max.	giri/min	13280	6640
Spessore corona	mm	2,2	2,6



**Tipo a corona continua**

Adatti per il taglio di ceramica, gres porcellanato, piastrelle mono e bicottura, klinker e refrattari  
 Foro Ø 22,2 mm

**D 9828/1** - Esecuzione **standard**

**D 9828/3** - Turbo taglio - Ultrasottile (spessore 1 mm)

Diametro	mm	115
<b>Codice</b>		<b>D 9828 1115</b>
<b>D 9828/1</b>	Cad. €	
<b>Codice</b>		<b>D 9828 3115</b>
<b>D 9828/3</b>	Cad. €	
Velocità max.	giri/min	13280



D 9828/1



D 9828/3

**ROCK FLEX**

**Tipo a settori con saldatura laser**

Particolarmente indicati per scanalatori descritti al Gruppo E 2

**Diametro 140 mm** - Strato di rivestimento diamantato altezza 6 mm

Velocità max. 9000 giri/min - Foro Ø 22,2 mm

<b>Codice D 9829 1000</b>	<b>D 9829/1</b>	Cad. €	 1
---------------------------	-----------------	--------	---



**Tipo a settori con saldatura laser - Con flangia**

Adatti per il taglio a secco e ad umido di cemento, laterizi, arenaria e refrattari  
 Foro Ø 22,2 mm

Diametro	mm	230
<b>Codice</b>		<b>D 9830 1230</b>
<b>D 9830/1</b>	Cad. €	
Velocità max.	giri/min	6640
Spessore corona	mm	2,6



**Tipo "Turbo" taglio, continuo - Con flangia**

Per taglio a secco e ad umido di cemento, cemento armato, laterizi, arenaria e refrattari  
 Foro Ø 22,2 mm

Esecuzione **professionale, ad elevata durata** - Avanzamento rapido

Diametro	mm	230
<b>Codice</b>		<b>D 9830 2230</b>
<b>D 9830/2</b>	Cad. €	
Velocità max.	giri/min	6640
Spessore corona	mm	2,6

